

ZAX 60: KARTA TECHNICZNA

1. OPIS PRODUKTU I JEGO GŁÓWNE CECHY:

ZAX 60 jest dwu komponentowym (baza i katalizator) addycyjnym silikonem wulkanizującym w temperaturze pokojowej.

Przeznaczony do wykonywania form elastycznych.

Główne cechy utwardzonego silikonu:

- Bardzo wysoka odporność chemiczna na czynniki agresywne zawarte w niektórych typach żywic;
- Wysoka odporność na rozdzieranie;
- Idealne odwzorowanie powierzchni, nawet bardzo małych i skomplikowanych detali;
- Wysoka stabilność wymiarowa oraz brak deformacji w czasie;
- Odporny na działanie wysokiej temperatury oraz starzenie.

2. GŁÓWNE ZASTOSOWANIA:

- Elastyczne formy robocze oraz elastyczne negatywy.
- Formy do produkcji elementów z żywic (poliuretany, epoksydy, poliestry).

3. WYTYCZNE STOSOWANIA:

Odważyć żadaną ilość silikonu i starannie wymieszać go z katalizatorem. Wagowa proporcja mieszania wynosi 100 / 10. Stosować się ściśle do podanej proporcji mieszania.

ROZMIESZAĆ ENERGETYCZNIE SILIKON (BAZĘ). DOPIERO PO TEJ OPERACJI MOŻLIWE JEST DODANIE KATALIZATORA I JEGO WYMIESZANIE Z SILIKONEM (BAZĄ).

Mieszać dokładnie do uzyskania jednolitej konsystencji oraz koloru. Czas życia kompozycji jest podany w tabeli poniżej i jest liczony od momentu połączenia ze sobą komponentów w 23°C. Odpowietrzenie kompozycji należy prowadzić w komorze próżniowej. Odlewać na model lub do formy z wysokości ok 30 cm. Po upływie czasu do rozformowania (patrz tabelka) można dokonać rozformowania. Gdy odważona ilość silikonu jest zbyt mała należy dokończyć proces polimeryzacji i dołączyć brakującą ilość. Materiał przywiera do siebie bez problemu jeśli nie został przekroczony czas 24h od odlania pierwszej warstwy. Czas życia kompozycji skraca się gdy temperatura jest wyższa od 23°C (np. jeśli temperatura wynosi 40°C, czas życia oraz czas do rozformowania skracają się o ok. połowę). Gdy temperatura wynosi poniżej 23°C oba czasy znacznie się wydłużają (np. gdy temperatura ma wartość 4°C, czas życia podwaja się zaś czas do rozformowania potraja w stosunku do wartości uzyskiwanych w 23°C). Utwardzona kompozycja silikonowa może pracować w zakresie temperatur:

(- 40 do + 200)°C

4. WAŻNE ZALECENIE:

Proporcja mieszania powinna wynosić 100 / 10 aby uzyskać żądany czas utwardzania i końcową charakterystykę produktu. Powierzchnie, z którymi styka się płynna kompozycja muszą być idealnie czyste, wolne od tłuszczu oraz suche. Przed użyciem oba komponenty powinny być dokładnie ujednorodnione aby uniknąć sedymentacji.

5. WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

| | |
|---|-----------------------------------|
| Proporcja mieszania | 10 : 1 |
| Kolor Części A (baza) | Biały |
| Kolor Części B (katalizator) | Niebieski |
| Kolor mieszaniny | Niebieski |
| Lepkość Części A (baza) | 160 000 cPs |
| Lepkość Części B (katalizator) | 1500 cPs |
| Lepkość mieszaniny | 100 000 cPs |
| Gęstość mieszaniny | 1,24 kg / dm³ |
| Czas życia w 23 °C | 60 min |
| Czas utwardzenia w 23 °C | 24 h |
| Twardość Shore A po 24 h | 60 ± 3 Shore A |
| Wytrzymałość na rozciąganie | 5.0 ± 0.5 N/mm² |
| Wydłużenie przy zerwaniu | 200 ± 20 % |
| Wytrzymałość na rozdieranie | > 10 N/mm |

6. DOSTĘPNE OPAKOWANIA:

(5 + 0,5) kg

(25 + 2,5) kg

(200 + 20) kg

7. BEZPIECZEŃSTWO:

Dokładne informacje dotyczące obu komponentów zawarte są w kartach charakterystyki.

Produkty nie są klasyfikowane jako niebezpieczne wg normy 88/379/CEE i dokumentów ją uzupełniających.

8. SKŁADOWANIE:

Parametry produktu ZAX 60 są gwarantowane przez 12 miesięcy pod warunkiem przechowywania w temperaturze (5 – 27)°C w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach.

Zawsze szczelnie zamykać pojemniki bezpośrednio po użyciu. Nie pomylić zakrętek między bazą a katalizatorem.

9. ZJAWISKO INHIBICJI

Kontakt płynnego silikonu z niektórymi substancjami powoduje brak polimeryzacji w tym obszarze. Takimi substancjami uniemożliwiającymi sieciowanie produktu (inhibitorami) są:

- * Utwardzacze aminowe do epoksydów,
- * Aceton, MEK,
- * Niektóre typy taśm samoprzylepnych,
- * Farby, rozcieńczalniki,
- * Plastelina na bazie siarki,
- * Rozcieńczalniki chlorowcowe,
- * Kompozyty epoksydowe (prepregi),
- * Żyvice poliestrowe,
- * Bardzo wysoka wilgotność,
- * Rękawice lateksowe,
- * Niektóre typy gumy organicznej (zawierające siarkę),
- * Poliuretany (na bazie TDI)

W przypadku wątpliwości należy bezwzględnie przeprowadzić test na małej powierzchni.

WAŻNA INFORMACJA:

Wszelkie informacje udzielane słownie, w formie pisemnej lub podczas demonstrowania produktów są oparte na naszej najlepszej wiedzy. Użycie oraz konkretny wybór zastosowania produktu leży poza kontrolą producenta wobec czego odbywa się zawsze na ryzyko i odpowiedzialność użytkownika.

Przedstawiciel w Polsce

INTERNET: www.amod.com.pl

AMOD - Andrzej Modrzewski

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa

tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76

tel.kom. (602) 26 11 15

e-mail:info@amod.com.pl