

ZA RTV 30-60: KARTA TECHNICZNA

1. OPIS PRODUKTU I JEGO GŁÓWNE CECHY:

ZA RTV 30-60 jest dwu komponentowym (baza i katalizator) addycyjnym silikonem wulkanizującym w temperaturze pokojowej.

Przeznaczony do wykonywania elastycznych form.

Główne cechy utwardzonego silikonu:

- Wysoka odporność chemiczna na czynniki agresywne zawarte w niektórych typach żywic;
- Bardzo wysoka odporność na rozdzieranie co gwarantuje długą żywotność formy;
- Idealne odwzorowanie powierzchni, nawet bardzo małych i skomplikowanych detali;
- Wysoka stabilność wymiarowa oraz brak deformacji w czasie;
- Odporność na działanie wysokiej temperatury oraz starzenie;
- Bardzo dobre właściwości anty-przyczepne.

2. GŁÓWNE ZASTOSOWANIA:

- Elastyczne formy robocze oraz elastyczne negatywy.
- Formy w przemyśle ceramicznym
- Przemysłowe formy do produkcji elementów z betonu oraz gipsu

3. WYTYCZNE STOSOWANIA:

Odważyć żadaną ilość silikonu i starannie wymieszać go z katalizatorem. Wagowa proporcja mieszania wynosi 100 / 100. Błędy w odważaniu nieprzekraczające 5% nie mają wpływu na końcowe parametry. Mieszać dokładnie do uzyskania jednolitej konsystencji oraz koloru. Upewnić się, że w mieszaninie nie pozostał żaden osad. Czas życia kompozycji jest podany w tabeli poniżej i jest liczony od momentu połączenia ze sobą komponentów w 23°C. Odpowietrzenie kompozycji należy prowadzić w komorze próżniowej. Odlewać na Model lub do formy z wysokości ok 30 cm. Po upływie czasu do rozformowania (patrz tabelka) można dokonać rozformowania. Gdy odważona ilość silikonu jest zbyt mała należy dokończyć proces polimeryzacji i dolać brakującą ilość. Materiał przywiera do siebie bez problemu jeśli nie został przekroczony czas 24h od odlania pierwszej warstwy. Czas życia kompozycji skraca się gdy temperatura przewyższa 23°C (np. jeśli temperatura wynosi 40°C, czas życia oraz czas do rozformowania skracają się o ok. połowę). Gdy temperatura spada poniżej 23°C oba czasy znacznie się wydłużają (np. gdy temperatura ma wartość 4°C, czas życia podwaja się zaś czas do rozformowania potraja w stosunku do wartości uzyskiwanych w 23°C). Silikon jest kompatybilny ze wszystkimi rodzajami gipsów, materiałów pokryciowych oraz żywicami poliuretanowymi i akrylowymi.

Utwardzona kompozycja silikonowa może pracować w zakresie temperatur:

(- 40 do + 200)°C

4. WAŻNE ZALECENIE:

Proporcja mieszania powinna wynosić 100 / 100 aby uzyskać żądany czas utwardzania i końcową charakterystykę produktu. Powierzchnie, z którymi styka się płynna kompozycja muszą być idealnie czyste, wolne od tłuszczu oraz suche. Przed użyciem oba komponenty powinny być dokładnie ujednorodnione aby uniknąć sedimentacji.

5. WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

Proporcja mieszania	100 : 100
Kolor mieszaniny	Biały
Lepkość mieszaniny	5000 - 7000 cPs
Gęstość silikonu (bazy)	1,13 kg / dm³
Gęstość katalizatora	1,14 kg / dm³
Czas życia w 23 °C	70 - 90 min
Czas utwardzenia w 23 °C	6 - 8 h
Twardość Shore A po 24 h	30 ± 2 Shore A
Wytrzymałość na rozciąganie	5.5 ± 0.2 N/mm²
Wydłużenie przy zerwaniu	500 ± 30 %
Wytrzymałość na rozdieranie	> 18 ± 1 N/mm
Dokładność odwzorowania detali	0,002 mm
Zmiana wymiarów po 24 h	-0.05%

6. DOSTĘPNE OPAKOWANIA:

Kod: DT24071 1 x (5 + 5) kg

Kod: DT24072 1 x (25 + 25) kg

7. BEZPIECZEŃSTWO:

Dokładne informacje dotyczące obu komponentów zawarte są w kartach charakterystyki.

Produkty nie są klasyfikowane jako niebezpieczne wg normy 88/379/CEE i dokumentów ją uzupełniających.

8. SKŁADOWANIE:

Parametry produktu ZA RTV 30-60 są gwarantowane przez 18 miesięcy pod warunkiem przechowywania w temperaturze (5 – 27)°C w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach.

Zawsze szczelnie zamykać pojemniki bezpośrednio po użyciu. Nie pomylić zakrętek między bazą a katalizatorem.

9. ZJAWISKO INHIBICJI

Kontakt płynnego silikonu z niektórymi substancjami powoduje brak polimeryzacji w tym obszarze. Takimi substancjami uniemożliwiającymi sieciowanie produktu (inhibitorami) są:

- * Utwardzacze aminowe do epoksydów,
- * Aceton, MEK,
- * Niektóre typy taśm samoprzylepnych,
- * Farby, rozcieńczalniki,
- * Plastelina na bazie siarki,
- * Rozcieńczalniki chlorowcowe,
- * Kompozyty epoksydowe (prepregi),
- * Żywice poliestrowe,
- * Bardzo wysoka wilgotność,
- * Rękawice lateksowe,
- * Niektóre typy gumy organicznej (zawierające siarkę),
- * Poliuretany (na bazie TDI)

W przypadku wątpliwości należy bezwzględnie przeprowadzić test na małej powierzchni.

WAŻNA INFORMACJA:

Wszelkie informacje udzielane słownie, w formie pisemnej lub podczas demonstrowania produktów są oparte na naszej najlepszej wiedzy. Użycie oraz konkretny wybór zastosowania produktu leży poza kontrolą producenta wobec czego odbywa się zawsze na ryzyko i odpowiedzialność użytkownika.

Przedstawiciel w Polsce

INTERNET: www.amod.com.pl

AMOD - Andrzej Modrzewski

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa

tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76

tel.kom. (602) 26 11 15

e-mail:info@amod.com.pl