



ZA 22 MOULD



ADDYCYJNY SILIKON ODLEWNICZY
TWARDOŚĆ - 21 SHORE A

OPIS :

Silikon ZA 22 MOULD jest dwu-składnikowym elastomerem silikonowym utwardzającym się w temperaturze pokojowej (reakcja poliaddycji) sformułowanym do wykonywania form o złożonych kształtach. Reakcja może być przyspieszana za pomocą temperatury.

ZASTOSOWANIA :

Elastyczne formy, których czas użytkowania ma być bardzo długi oraz które mają charakteryzować się bardzo wysokimi parametrami stabilności wymiarowej i kształtowej:

Szczególnie polecany do wykonywania form w sztukatorstwie, ceramice, modelarstwie,...

WŁAŚCIWOŚCI :

- Doskonała stabilność wymiarowa w czasie (**kompozycja nie zawiera oleju silikonowego**)
- Prosta proporcja mieszania: 1 / 1
- Bardzo niska lepkość
- Bardzo niski skurcz podczas utwardzania w temperaturze pokojowej
- Dobra odporność chemiczna na działanie żywic
- Szybki proces utwardzania - 1 h.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	BAZA	KATALIZATOR	MIESZANINA
Proporcja mieszania (wagowo)	100	100	
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Niebieski	Biały	Niebieski
Lepkość Brookfielda LTV			4 000 mPa.s
Gęstość w 25°C			1.13
Czas życia w 23°C			15 min
Czas rozformowania w 23°C			1 h.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C ⁽¹⁾

Twardość po 24h		Shore A	21
Wydłużenie przy zerwaniu		%	380
Wytrzymałość na zerwanie		MPa	4,0
Wytrzymałość na rozdzielanie		kN/m	20
Odwzorowanie szczegółów		mm	0,002
Zmiana wymiarów po 24h		%	-0,05
Skurcz liniowy po 7 dniach		%	< 0.1

Wartości otrzymano na standartowych próbkach utwardzanych 7 dni w temperaturze pokojowej.

UWAGA: Silikon posiada środek tiksotropowy (ułatwia nanoszenie produktu na pionowych ściankach) oraz opóźniacz (pozwala na łatwiejsze odlewanie większych objętości produktu).



ZA 22 MOULD



**ADDYCYJNY SILIKON ODLEWNICZY
TWARDOŚĆ - 21 SHORE A**

WYTYPYNE STOSOWANIA :

Ujednodzić oba składniki (bazę i katalizator) przed każdym użyciem
 Odważyć żywicę oraz katalizator i mieszać całość przez ok. 1 minutę - nie zapomnieć o wybraniu produktu z naroży pojemnika - używać pojemników o gładkich ściankach - najlepiej bez naroży.
 Oba komponenty powinny być bardzo dokładnie wymieszane ze sobą za pomocą miksera elektrycznego lub pneumatycznego używając wolnych obrotów tak aby nie wprowadzić pęcherzy powietrza oraz aby nie wzrosła temperatura mieszaniny. Oczywiście mieszanie można również przeprowadzić ręcznie.
 Produkt może być odlewany grawitacyjnie lub w komorze próżniowej, ZA 22 MOULD jest dużo łatwiejszy do odlewania niż inne silikony RTV ponieważ lepkość jego komponentów wzrasta stosunkowo wolno. Włać produkt do formy, nie podgrzewać mieszaniny do temperatury wyższej niż 35°C.

Tikotrop dodawać do mieszaniny lub silikonu (bazy) w ilości wynoszącej 1 - 2 % całości (wagowo).
 Opóźniacz dodawać do silikonu (bazy) w ilości ok. 0,05 % całości (wagowo): 5 g czyli 100 kropel na 10 kg.
 Dawka maksymalna wynosi 0,15 % - produkt po utwardzeniu może mieć lekko obniżoną twardość.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:
 Materiał nie jest klasyfikowany jako preparat niebezpieczny.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 18 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 5 i 27°C.
 Zamykać pojemniki po każdym użyciu, nie pomylić zakrętek między silikonem a katalizatorem.

UWAGI :

Dopuszcza się podgrzewanie ZA 22 MOULD aby przyspieszyć utwardzanie jednakże wywołuje to wyższy skurcz. Poliaddycyjne elastomery silikonowe wykazują dużą wrażliwość na działanie niektórych substancji takich jak : aminy, sulfidy, różne typy katalizatorów do silikonów innych typów, szpachle poliestrowe, pasty modelowe, inne silikony). Nieodwracalnym efektem tego zjawiska (inhibicji) jest lepka powierzchnia silikonu, który miał kontakt z inhibitorem.
 W przypadku wątpliwości należy dokonać próby wylewając mieszaninę na niewielki fragment powierzchni, którą podejrzewamy, że jest zabrudzona inhibitorem.
 Powierzchnia modelu musi być idealnie czysta (brak pozostałości tłustych zanieczyszczeń) i sucha.

OPAKOWANIA :

BAZA	5,00 kg	25,00 kg	200,00 kg
KATALIZATOR	5,00 kg	25,00 kg	200,00 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności wybranego produktu (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania.
 Gwarantujemy zgodność produktu z jego specyfikacją, lecz nie możemy zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. Odrzucamy jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

Str. 2 / 2

Przedstawiciel w Polsce :



AMOD - Andrzej Modrzewski
 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
 tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.com.pl i [www.amod.pl e-mail:info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)