



ADDYCYJNY SILIKON ODLEWNICZY TWARDOŚĆ - 13 SHORE A

OPIS :

Silikon ZA 13 MOULD jest dwuskładnikowym elastomerem silikonowym utwardzającym się w temperaturze pokojowej (reakcja addycji) sformułowanym do wykonywania form o złożonych kształtach. Reakcja może być przyspieszana za pomocą temperatury.

ZASTOSOWANIA :

Elastyczne formy, których czas użytkowania ma być bardzo długi oraz które mają charakteryzować się wysokimi parametrami stabilności wymiarowej i kształtowej oraz bardzo niską twardością: Szczególnie polecany do zastosowań w ceramice, przemyśle betonowym, modelarstwie,...

WŁAŚCIWOŚCI :

- Doskonała stabilność wymiarowa w czasie (**kompozycja nie zawiera oleju silikonowego**)
- Prosta proporcja mieszania: 1 / 1
- Niska lepkość
- Bardzo niski skurcz podczas utwardzania w temperaturze pokojowej
- Dobra odporność chemiczna na działanie żywic
- Szybki proces utwardzania - 4 h.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	BAZA	KATALIZATOR	MIESZANINA
TRANSPARENTNY			
Proporcja mieszania (wagowo)	100	100	
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Transparentny	Transparentny	Transparentny
Lepkość Brookfielda LTV			4 500 mPa.s
Gęstość w 25°C			1.07
Czas życia w 23°C (150 g)			40 min
Czas rozformowania w 23°C			4 h.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C ⁽¹⁾			
Twardość po 24h		Shore A	13
Wydłużenie przy zerwaniu		%	450
Wytrzymałość na rozerwanie		MPa	3,0
Wytrzymałośćna rozddzieranie		kN/m	10
Odwzorowanie szczegółów		mm	0,002
Zmiana wymiarów po 24h		%	-0,05
Skurcz liniowy po 7 dniach		%	< 0.1

Wartości otrzymano na standartowych próbkach utwardzanych 7 dni w temperaturze pokojowej.

UWAGA: Silikon posiada środek tiksotropowy (ułatwia nanoszenie produktu na pionowych ściankach) oraz opóźniacz (pozwala na łatwiejsze odlewanie większych objętości produktu).



ADDYCYJNY SILIKON ODLEWNICZY TWARDOŚĆ - 13 SHORE A

WYTYPY STOSOWANIA :

Ujednorodnić oba składniki (bazę i katalizator) przed każdym użyciem

Odważyć bazę oraz katalizator i mieszać całość przez ok. 1 minutę - nie zapomnieć o wybraniu produktu z naroży pojemnika - używać pojemników o gładkich ściankach - najlepiej bez naroży.

Oba komponenty powinny być bardzo dokładnie wymieszane ze sobą za pomocą miksera elektrycznego lub pneumatycznego używając wolnych obrotów tak aby nie wprowadzić pęcherzy powietrza oraz aby nie wzrosła temperatura mieszaniny. Oczywiście mieszanie można również przeprowadzić ręcznie.

Produkt może być odlewany grawitacyjnie lub w komorze próżniowej, ZA 13 MOULD jest dużo łatwiejszy do odlewania niż inne silikony RTV ponieważ lepkość jego komponentów wzrasta stosunkowo wolno.

Wlać produkt do formy, nie podgrzewać mieszaniny do temperatury wyższej niż 35°C.

Tikotrop dodawać do mieszaniny lub silikonu (bazy) w ilości wynoszącej 1 - 2 % całości (wagowo).

Opóźniacz dodawać do silikonu (bazy) w ilości ok. 0,05 % całości (wagowo) : 5 g czyli 100 kropeł na 10 kg.

Dawka maksymalna wynosi 0,15 % - produkt po utwardzeniu może mieć lekko obniżoną twardość.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

Materiał nie jest klasyfikowany jako preparat niebezpieczny.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 18 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 5 i 27°C.

Zamykać pojemniki po każdym użyciu, nie pomylić zakrętek między bazą a katalizatorem.

UWAGI :

Dopuszcza się podgrzewanie ZA 13 MOULD aby przyspieszyć utwardzanie jednakże wywołuje to wyższy skurcz. Addycyjne elastomery silikonowe wykazują dużą wrażliwość na działanie niektórych substancji takich jak : aminy, sulfidy, różne typy katalizatorów do silikonów innych typów, szpachle poliestrowe, pasty modelowe, inne silikony). Nieodwracalnym efektem tego zjawiska (inhibicji) jest lepka powierzchnia silikonu, który miał kontakt z inhibitorem.

W przypadku wątpliwości należy dokonać próby wylewając mieszaninę na niewielki fragment powierzchni, którą podejrzewamy, że jest zabrudzona inhibitorem.

Powierzchnia modelu musi być idealnie czysta (brak pozostałości tłustych zanieczyszczeń) i sucha.

OPAKOWANIA :

BAZA	5,00 kg	25,00 kg	200,00 kg
KATALIZATOR	5,00 kg	25,00 kg	200,00 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności wybranego produktu (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania.

Gwarantujemy zgodność produktu z jego specyfikacją, lecz nie możemy zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. Odrzucamy jakkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Str. 2 / 2

Przedstawiciel w Polsce :



AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.com.

e-mail: info@amod.com.pl