

---

## XTX 45: KARTA TECHNICZNA

### 1. OPIS PRODUKTU I JEGO GŁÓWNE CECHY:

XTX 45 jest dwu komponentowym ( baza i katalizator ) addycyjnym silikonem wulkanizującym w temperaturze pokojowej.

Przeznaczony do wykonywania elastycznych form w technice prototypowania.

Główne cechy utwardzonego silikonu:

- Wysoka odporność chemiczna na czynniki agresywne zawarte w niektórych typach żywic;
- Bardzo wysoka odporność na rozdzieranie;
- Idealne odwzorowanie powierzchni, nawet bardzo małych i skomplikowanych detali;
- Wysoka stabilność wymiarowa w czasie;
- Odporny na działanie wysokiej temperatury oraz starzenie;
- Kompozycja transparentna;

---

### 2. GŁÓWNE ZASTOSOWANIA:

- Elastyczne formy transparentne
- Formy w technice „Rapid prototyping”
- Formy do produkcji elementów betonowych

---

### 3. WYTTCZNE STOSOWANIA:

Odważyć żadaną ilość silikonu i starannie wymieszać go z katalizatorem. Czas życia kompozycji jest podany w tabeli poniżej i jest liczony od momentu połączenia ze sobą komponentów w 23°C. Odpowietrzenie kompozycji należy prowadzić w komorze próżniowej. Po upływie czasu do rozformowania ( patrz tabelka ) można dokonać rozformowania. Gdy odważona ilość silikonu jest zbyt mała należy dokończyć proces polimeryzacji i dolać brakującą ilość. Materiał przywiera do siebie bez problemu jeśli nie został przekroczony czas 24h od odlania pierwszej warstwy. Czas życia kompozycji skraca się gdy temperatura jest przewyższa 23°C ( np. jeśli temperatura wynosi 40°C, czas życia oraz czas do rozformowania skraca się o ok. połowę ). Gdy temperatura wynosi poniżej 23°C oba czasy znacznie się wydłużają ( np. gdy temperatura ma wartość 4°C, czas życia podwaja się zaś czas do rozformowania potraja w stosunku do wartości uzyskiwanych w 23°C ). Silikon jest kompatybilny ze wszystkimi rodzajami gipsów, materiałów pokryciowych oraz żywic poliuretanowych i akrylowych.

---

### 4. WAŻNE ZALECENIE:

Proporcja mieszania powinna wynosić 100 / 10 aby uzyskać żądany czas utwardzania i końcową charakterystyką produktu. Powierzchnie, z którymi styka się płynna kompozycja muszą być idealnie czyste, wolne od tłuszczu oraz suche.

**5. WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:**

<b>Proporcja mieszania</b>	<b>10 : 1</b>
<b>Kolor części A ( bazy ) (10)</b>	<b>Transparentny</b>
<b>Kolor części B ( katalizatora ) (1)</b>	<b>Transparentny</b>
<b>Lepkość części A ( bazy )</b>	<b>70000 cPs</b>
<b>Lepkość części B ( katalizatora )</b>	<b>90 cPs</b>
<b>Lepkość mieszaniny</b>	<b>35000 cPs</b>
<b>Gęstość</b>	<b>1,12 kg / dm<sup>3</sup></b>
<b>Czas życia w 23 °C</b>	<b>90 min</b>
<b>Czas utwardzenia w 23 °C</b>	<b>15 h</b>
<b>Twardość Shore A po 24 h</b>	<b>43 ± 2 Shore A</b>
<b>Wytrzymałość na rozciąganie</b>	<b>6.5 ± 0.5 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Wydłużenie przy zerwaniu</b>	<b>400 ± 20 %</b>
<b>Wytrzymałość na rozdieranie</b>	<b>&gt; 20 N/mm</b>

**6. DOSTĘPNE OPAKOWANIA:**

1 x ( 25 + 2,5 ) kg

1 x ( 200 + 20 ) kg

**7. BEZPIECZEŃSTWO:**

Dokładne informacje dotyczące obu komponentów zawarte są w kartach charakterystyki.

Produkty nie są klasyfikowane jako niebezpieczne wg normy 88/379/CEE i dokumentów ją uzupełniających.

**8. SKŁADOWANIE:**

Parametry produktu XTX 45 są gwarantowane przez 12 miesięcy pod warunkiem przechowywania w temperaturze ( 5 – 27 )°C w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach.

Zawsze szczelnie zamykać pojemniki bezpośrednio po użyciu. Nie pomylić zakrętek między bazą a katalizatorem.

## 9. ZJAWISKO INHIBICJI

Kontakt płynnego silikonu z niektórymi substancjami powoduje brak polimeryzacji w tym obszarze. Takimi substancjami uniemożliwiającymi sieciowanie produktu ( inhibitorami ) są:

- \* Utwardzacze aminowe do epoksydów,
- \* Aceton, MEK,
- \* Niektóre typy taśm samoprzylepnych,
- \* Farby, rozcieńczalniki,
- \* Plastelina na bazie siarki,
- \* Rozcieńczalniki chlorowcowe,
- \* Kompozyty epoksydowe ( prepregi ),
- \* Żywice poliestrowe,
- \* Bardzo wysoka wilgotność,
- \* Rękawice lateksowe,
- \* Niektóre typy gumy organicznej ( zawierające siarkę ),
- \* Poliuretany ( na bazie TDI )

W przypadku wątpliwości należy bezwzględnie przeprowadzić test na małej powierzchni.

### WAŻNA INFORMACJA:

Wszelkie informacje udzielane słownie, w formie pisemnej lub podczas demonstrowania produktów są oparte na naszej najlepszej wiedzy. Użycie oraz konkretny wybór zastosowania produktu leży poza kontrolą producenta wobec czego odbywa się zawsze na ryzyko i odpowiedzialność użytkownika.



AMOD - Andrzej Modrzewski  
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
tel. / fax. ( 0-22 ) 633-85-06      tel. ( 0-22 ) 669-39-76  
tel. komórkowy ( 0-602 ) 26-11-15  
INTERNET : [www.amod.pl](http://www.amod.pl)      e-mail : [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)