



# UR 7802 / 3415

ŻYWICA POLIURETANOWA  
ODLEWNICZA - 45 A SHORE



## ZASTOSOWANIA :

Produkcja oprzyrządowań w przemyśle ceramicznym, betoniarskim wykonywanie, form negatywowych z przeciwbieżnościami, odlewanie różnego typu elastycznych elementów technicznych. Odlewanie zarówno ręczne jak i przy użyciu maszyny dozującej.

## WŁAŚCIWOŚCI :

Nie zawiera wypełniacza ( możliwość pigmentowania )  
Niska lepkość  
Niski skurcz odlewniczy.  
Niska wrażliwość na wilgoć obu komponentów.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	UR 7802	UR 3415	MIESZANINA
Proporcja mieszania ( wagowo )	100	100	
Skład	Izocyjanian	Poliol	
Kolor	Bursztynowy	Jasny lub ciemny bursztyn	Bursztynowy
Lepkość Brookfield w 25°C	2200 mPa.s	250 mPa.s	1500 mPa.s
Gęstość w 25°C	1.05	1.00	
Gęstość w 23°C - utwardzony			1.02
Czas życia ( 100 g ) w 25°C			12 - 18 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE			
Twardość ostateczna*	ISO 868-2003	Shore A1	45
Wytrzymałość na rozerwanie *	ISO 37-2011	MPa	2,3
Wydłużenie całkowite w rozciąganiu *	ISO 37-2011	%	650
Wytrzymałość na oddzieranie *	ISO 34-2004	kN/m	17
Odbojność BASHORE	ASTM 2632-1992	%	46

\* - Warunki utwardzania próbek : 16 h. w 70°C.

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania. Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Aby otrzymać produkt całkowicie pozbawiony pęcherzyków powietrza ( odlewy części technicznych ) należy mieszaninę odgazować pod „próżnią”

Proces ten nie powinien trwać dłużej niż 6 min. aby nie rozpoczął się proces żelowania.

Przy odlewaniu warstwami powierzchnia kolejnej warstwy powinna być odtłuszczona rozpuszczalnikiem zawierającym chlor - ewentualna zmiana barwy produktu nie wpływa ujemnie na jego właściwości.



# UR 7802 / 3415

**ŻYWICA POLIURETANOWA  
ODLEWNICZA - 45 A SHORE**

Temperatura pracy	°C	( - 20 ; + 80 )
Temperatura zeszklenia TG ISO 11359-1999	°C	< 0
Maksymalna grubość odlewu	mm	100
Czas rozformowania w 20°C	h	16
Czas rozformowania w 80°C ( 1 )	h	2
Czas całkowitego utwardzania w 23°C	dzień	5
Czas całkowitego utwardzania w 80°C ( 1 )	h	4

( 1 ) - dotwardzanie termiczne po czasie żelowania

## HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :

- dobra wentylacja pomieszczenia
- nosić ubranie ochronne ( wodoodporne )
- noszenie rękawic i okularów ochronnych

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.

## PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C.

### UWAGA :

Jeżeli polioliol jest przechowywany w temperaturze poniżej 15°C może krystalizować.

W takim przypadku powinien być wygrzewany w temperaturze 50°C przez 4 - 6 h. aż do osiągnięcia stanu jednorodności. Intensywne działanie ciepłem ( temperatury powyżej 60°C lub czas wygrzewania ponad 12 h ) może prowadzić do degradacji produktu.

## OPAKOWANIA :

### IZOCYJANIAN

6 x 1.00 kg  
1 x 10.00 kg

### POLIOL

6 x 1.00 kg  
1 x 10.00 kg

## GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów.

Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

**Przedstawiciel w Polsce**

**AMOD - Andrzej Modrzewski**

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa

tel./fax. ( 22 ) 633 85 06 ( 22 ) 669 39 76

tel.kom. ( 602 ) 26 11 15

INTERNET: [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl)

e-mail:[info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)