



ISO 9001



ISO 14001

ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie form do produkcji ceramiki charakteryzujących się bardzo dobrą odpornością chemiczną na działanie środków rozdzielających.

WŁAŚCIWOŚCI :

Materiał o doskonale homogenicznej strukturze
Wysoka odporność na działanie rozpuszczalników,
Bardzo łatwa obróbka (szlifowanie).
Mała wrażliwość na wilgoć.
Nie zauważalny skurcz (nawet przy dużych grubościach odlewu),
Szlifowanie możliwe po 4 h. od odformowania.



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
	UR 7863	UR 7801	
Proporcja mieszania wagowo	100	50	
Proporcja mieszania objętościowo	100	80	
Kolor	Różowy	Bursztynowy	Jasny różowy
Lepkość Brookfield w 25°C	800 mPa.s	7 000 mPa.s	3 000 mPa.s
Gęstość w 25°C g / cm ³	1,59	1,02	
Gęstość w 25°C - utwardzony			1,34
Czas życia (150 g) w 25°C			20 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE			
Twardość ostateczna*	ISO 868-2003	Shore A1	63
Wytrzymałość na rozerwanie *	ISO 37-2011	MPa	3,5
Wydłużenie całkowite w rozciąganiu *	ISO 37-2011	%	850
Wytrzymałość na rozdzieranie *	ISO 34-2004	kN/m	16
Odporność na ścieranie *	TABER revs / H 22	mg/100U	133

Odporność na ścieranie - wg ISO 5470 : 1999

HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :

- dobra wentylacja pomieszczenia
- nosić ubranie, rękawice oraz okulary ochronne

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.



UR 7863/7801

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 63 A SHORE

Temperatura pracy	°C	(- 40 ; + 80)
Temperatura zeszklenia TG (ISO 11357 : 1999)	°C	-85
Współczynnik rozszerzalności termicznej (0 ; +40)°C	$10^{-6} \cdot K^{-6}$	200
Maksymalna sugerowana grubość odlewu	mm	40
Czas rozformowania w 23°C	h	16
Czas do obróbki (szlifowania) w 23°C		minimum 20
Czas całkowitego utwardzania w 23°C	dzień	6
Skurcz liniowy - próbka (250 x 50 x 15) mm	mm/m	1

(1) utwardzanie cieplne po czasie żelowania.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Poliol starannie ujednorodnić (wymieszać) aż do otrzymania jednorodnej konsystencji (brak osadu na dnie mieszania. Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. pojemnika) i jednolitego koloru. Sporządzając mieszaninę zaleca się dokładnie przestrzegać podanej proporcji. Zaleca się przeprowadzenie odlewania w temperaturze powyżej 18°C. Oba komponenty (przed mieszaniem) oraz forma lub model powinny mieć temperaturę powyżej 20°C. Po sporządzeniu mieszaniny (przed odlewaniem) odczekać kilka minut aż pęcherzyki powietrza podniosą się. Nie zaleca się odpowietrzania kompozycji w komorze próżniowej. Nie rozformowywać przed upływem 16 h. szlifowanie możliwe jest już po upływie 4 h. od rozformowania. Forma musi leżakować **minimum** 48 h. przed rozpoczęciem produkcji (odlewania form gipsowych). Gdy temperatura otoczenia wynosi powyżej 27°C ilość mieszana jednorazowo (w jednym pojemniku) powinna wynosić max. 8 kg.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po każdym otwarciu pojemniki powinny być zamknięte pod osłoną azotu lub gazu obojętnego.

OPAKOWANIE :

IZOCYJANIAN

POLIOL

1 x 5,00 kg.

1 x 10,00 kg.

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski
Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa
tel./fax. 22 633 85 06 ; 22 669 39 76
tel. kom. 602 26 11 15

INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl