



ISO 9001



ISO 14001

ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie form do produkcji ceramiki charakteryzujących się bardzo dobrą odpornością chemiczną na działanie środków rozdzielających.

WŁAŚCIWOŚCI :

Wysoka wierność odwzorowania - brak defektów powierzchniowych,
Doskonała odporność na działanie rozpuszczalników,
Żaden ze składników nie zawiera rozpuszczalników,
Produkt bezpieczny (obie części nie mają nalepek niebezpieczeństwa),
Niezauważalny skurcz (nawet przy dużych grubościach odlewu),
Łatwy do szlifowania.



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
	UR 7855	UR 7801	
Proporcja mieszania wagowo	100	50	
Proporcja mieszania objętościowo	100	80	
Kolor	Pomarańczowy	Bursztynowy	Pomarańczowy
Lepkość Brookfield w 25°C	800 mPa.s	6 000 mPa.s	3 000 mPa.s
Gęstość w 25°C g / cm ³	1,63	1,02	
Gęstość w 25°C - utwardzony			1,36
Czas życia (150 g) w 25°C			30 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE			
Twardość ostateczna*	ISO 868-2003	Shore A1	55
Wytrzymałość na rozzerwanie *	ISO 37-2011	MPa	2,6
Wydłużenie całkowite w rozciąganiu *	ISO 37-2011	%	1 100
Wytrzymałość na rozdzieranie *	ISO 34-2004	kN/m	10

HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :

- dobra wentylacja pomieszczenia
- nosić ubranie ochronne
- nosić rękawice i okulary ochronne

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.



UR 7855/7801

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 55 A SHORE

Temperatura pracy	°C	(- 40 ; + 70)
Temperatura zeszklenia TG (ISO 11357 : 1999)	°C	-85
Współczynnik rozszerzalności termicznej (0 ; +40)°C	$10^{-6} \cdot K^{-6}$	220
Maksymalna sugerowana grubość odlewu	mm	40
Czas rozformowania w 23°C	h	16
Czas do obróbki (szlifowania) w 23°C		minimum 20
Czas całkowitego utwardzania w 23°C	dzień	6 dni
Czas rozformowania w 80°C (1)	h	2
Czas całkowitego utwardzania w 80°C (1)		4

(1) utwardzanie ciepłe po czasie żelowania.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Poliol starannie ujednorodnić (wymieszać) aż do otrzymania jednorodnej konsystencji (brak osadu na dnie pojemnika) i jednolitego koloru. Sporządzając mieszaninę zaleca się dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania. Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Nie rozformowywać przed upływem 16 h.

Zaleca się przeprowadzenie odlewania w temperaturze powyżej 18°C. Oba komponenty oraz forma / model powinny mieć temperaturę powyżej 20°C.

Po sporządzeniu mieszaniny odczekać kilka minut aż pęcherzyki powietrza podniosą się. Nie zaleca się odpowietrzania kompozycji w komorze próżniowej.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C.

OPAKOWANIE :

IZOCYJANIAN

1 x 5,00 kg.

POLIOL

1 x 10,00 kg.

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa
tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76
tel. kom. (602) 26 11 15

INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl