



UR 58720/5805

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 70 A SHORE



ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie elastycznych form do produkcji elementów betonowych, form w przemyśle ceramicznym oraz elastycznych części technicznych. Odlewanie ręczne lub za pomocą maszyny dozującej.

WŁAŚCIWOŚCI :

Dobra odporność na działanie środków rozdzielających stosowanych do rozdzielania betonu.

Nie zawiera rozpuszczalników oraz związków rtęci.

Niska lepkość kompozycji

Łatwość mieszania i odlewania

Bardzo wysoka odporność na rozdzieranie

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	UR 5805	UR 58720	MIESZANINA
Proporcja mieszania wagowo	30	100	
Skład	Izocyjanian	Poliol	
Kolor	Ciemny bursztyn	Beżowy	Beżowy
Lepkość Brookfield w 25°C	450 mPa.s	1 500 mPa.s	1000 mPa.s
Gęstość w 25°C	1,21	1,22	
Gęstość w 23°C - utwardzony			1,25
Czas życia (130 g) w 25°C			15 - 20 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE			
Twardość ostateczna*	ISO 868-2003	Shore A1 / A15	75 / 71
Wytrzymałość na rozerwanie *	ISO 37-2011	MPa	9
Wydłużenie całkowite w rozciąganiu *	ISO 37-2011	%	700
Wytrzymałość na oddzieranie *	ISO 34-2004	kN/m	31
Odbojność BASHORE	ASTM 2632-1992	%	25
Odporność na ścieranie TABER 1000 obr / H22	ISO 5470-1999	mm ³ / 100U	40

HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :

- dobra wentylacja pomieszczenia
- nosić ubranie ochronne
- nosić rękawice i okulary ochronne

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.



UR 58720/5805

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 70 A SHORE

Temperatura pracy	°C	(- 20 ; + 70)
Temperatura zeszklenia TG ISO 11359-2002	°C	< 0
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE [0 ; + 40]°C ISO 11357-1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	210
Maksymalna grubość odlewu	mm	100
Skurcz liniowy * próbka (1020x140x100) mm	mm / m	5,9
Czas rozformowania w 20°C	h	24
Czas rozformowania w 80°C (1)	h	2
Czas całkowitego utwardzania w 23°C	dzień	6
Czas całkowitego utwardzania w 80°C (1)	h	4

* - Warunki utwardzania próbek : 12 h. w 80°C (1) utwardzanie cieplne po czasie żelowania.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Starannie wymieszać polioli aż do otrzymania jednorodnego koloru i konsystencji (brak osadu na dnie pojemnika). Sporządzając mieszaninę zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania (± 2 %). Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Nie rozformowywać przed upływem 24 h.

Zaleca się przeprowadzenie odlewania w temperaturze powyżej 18°C. Oba komponenty oraz forma / model powinny mieć temperaturę 23±2°C. Przed odlewaniem upewnić się, że forma nie ma śladów wilgoci.

Najlepszą stabilność i wytrzymałość form uzyskuje się po ich stabilizacji przez 5 dni w 23±2°C.

UWAGA :

Jeżeli izocyjanian jest przechowywany w temperaturze poniżej 18°C może krystalizować (produkt jest mętny).

W takim przypadku powinien być wygrzewany w temperaturze 60°C przez 4 - 6 h. aż do osiągnięcia stanu jednorodności a następnie pozostawiony do samoczynnego osiągnięcia temperatury pokojowej.

Taki proces nie ma wpływu na późniejsze właściwości mechaniczne kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 9 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C.

OPAKOWANIE :

IZOCYJANIAN

1 x 11,00 kg.

POLIOL

2 x 18,30 kg.

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa

tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76

tel. kom. (602) 26 11 15



INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl e-mail:info@amod.com.pl