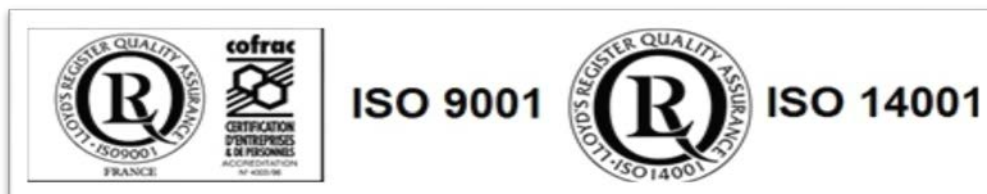




UR 5803 / 58480

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 50 A SHORE



ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie bardzo odpornych na czynniki chemiczne form do betonu oraz technicznych i prototypowych części elastycznych charakteryzujących się średnią twardością.

WŁAŚCIWOŚCI :

Łatwy proces przetwarzania.
Wysoka odporność na czynniki chemiczne
Nie zawiera rozpuszczalników
Mała lepkość kompozycji



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	UR 5803	UR 58480	MIESZANINA
Proporcja mieszania wagowo	30	100	
Proporcja mieszania objętość.	34	100	
Skład	Izocyjanian	Poliol	
Kolor	Jasny bursztyn	Jasny beż	Jasny beż
Lepkość Brookfield w 25°C	2 000 mPa.s	1 900 mPa.s	2 000 mPa.s
Gęstość w 25°C	1,16	1,33	
Gęstość w 23°C - utwardzony			1,31
Czas życia (150 g) w 25°C			20

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE			
Twardość ostateczna*	ISO 868-2003	Shore A1	50
Wytrzymałość na rozerwanie *	ISO 37-2004	MPa	3,85
Wydłużenie całkowite w rozciąganiu *	ISO 37-2004	%	650
Wytrzymałość na oddzieranie *	ISO 34-2004	kN/m	11,2
Odporność na ścieranie TABER 1000 obr / H22 ISO 5470-1999		mg / 100U	20

HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :
dobra wentylacja pomieszczenia, nosić ubranie ochronne (wodoodporne), rękawice i okulary ochronne



UR 5803 / 58480

**ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 50 A SHORE**

Temperatura pracy	°C	(- 40 ; + 70)
Temperatura zeszklenia TG ISO 11357-1999	°C	< 0
Maksymalna grubość odlewu	mm	80
Czas rozformowania w 20°C	h	16
Czas rozformowania w 80°C (1)	h	1
Czas całkowitego utwardzania w 23°C	h	96
Czas całkowitego utwardzania w 80°C (1)	h	4

* - Warunki utwardzania próbek : 16 h. w 70°C
(1) utwardzanie cieplne po czasie żelowania.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Starannie wymieszać polioli aż do otrzymania jednorodnego koloru. Sporządzając mieszaninę zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania (nie wolno dać zbyt mało izocyjanianu - ryzyko otrzymania lepkiej powierzchni). Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Nie rozformowywać przed upływem 12 h. Aby otrzymać produkt absolutnie pozbawiony pęcherzyków powietrza należy mieszaninę odgazować pod „próżnią” (podciśnienie ok. 1 bar). Proces ten nie powinien trwać dłużej niż 10 min. aby nie rozpoczął się proces żelowania (konieczność odpowietrzania dotyczy jedynie cienkościennych elementów technicznych).

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 20 i 25°C.

OPAKOWANIE :

IZOCYJANIAN

POLIOL

1 x 5,00 kg.

1 x 16,70 kg.

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa

tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76

tel.kom. (602) 26 11 15

INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl

e-mail:info@amod.com.pl