



ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie form do produkcji elementów betonowych charakteryzujących się wysoką odpornością chemiczną na działanie betonu oraz środków rozdzielających.

WŁAŚCIWOŚCI :

Wysoka odporność na działanie rozpuszczalników
Łatwy proces przetwarzania.
Dobra wytrzymałość na rozdzieranie
Szybki proces utwardzania
Nie zawiera rozpuszczalników



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	Izocyjanian	Poliol	MIESZANINA
	UR 5803	UR 5830	
Proporcja mieszania wagowo	10	100	
Skład	Izocyjanian	Poliol	
Kolor	Jasny bursztyn	Jasny beż	Jasny beż
Lepkość Brookfield w 25°C	2000 mPa.s	4 500 mPa.s	4 000 mPa.s
Gęstość w 25°C	1,16	1,37	
Gęstość w 23°C - utwardzony			1,35
Czas życia (150 g) w 25°C			UR 5830 F 12 min UR 5830 20 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE

Twardość ostateczna*	ISO 868-2003	Shore A	30
Wytrzymałość na rozerwanie *	ISO 37-2004	MPa	1,55
Wydłużenie całkowite w rozciąganiu *	ISO 37-2004	%	900
Wytrzymałość na rozdzieranie *	ISO 34-2004	kN/m	6
Odporność na ścieranie (Taber 1000 obr / H22)		ISO 5470:1999	120 mg / 100U

HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :

- dobra wentylacja pomieszczenia
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)
- noszenie rękawic i okularów ochronnych

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu komponentów..



UR 5830/5803

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 30 SHORE A

Temperatura pracy	°C	(- 40 ; + 70)
Temperatura zeszklenia TG ISO 11359-2002	°C	> 0
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE [0 ; + 40]°C ISO 11357-1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	200
Maksymalna sugerowana grubość odlewu	mm	80
Czas rozformowania w 20°C	h	6 (5830 F) ; 24 (5830)
Czas rozformowania w 80°C (1)	h	1 ; 2
Czas całkowitego utwardzania w 23°C	h	96
Czas całkowitego utwardzania w 80°C (1)	h	4

* - Warunki utwardzania próbek : 12 h. w 70°C
(1) utwardzanie cieplne po czasie żelowania.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Starannie wymieszać część polioli aż do otrzymania jednorodnego koloru. Sporządzając mieszaninę zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania (± 2 %). Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Nie rozformowywać przed upływem 20 h. Zaleca się przeprowadzenie odlewania w temperaturze 23°C ± 2°C. Również oba komponenty powinny mieć tę temperaturę. Najlepszą stabilność i wytrzymałość form uzyskuje się po stabilizacji przez 5 dni w 23±2°C.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 20 i 25°C.

OPAKOWANIE :

	POLIOL	IZOCYJANIAN
UR 5830	25,00 kg ; 240 kg	2,50 kg
UR 5830 F	25,00 kg	5,00 kg
		227,50 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa
tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76
tel.kom. (602) 26 11 15

INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl

e-mail:info@amod.com.pl