



# UR 3490

ŻYWICA POLIURETANOWA  
ODLEWNICZA - 67 D SHORE

BARDZO WYSOKA ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE I UDERZENIA



## ZASTOSOWANIA :

Ten poliuretanowy system o wyjątkowo wysokich parametrach wytrzymałościowych przeznaczony jest w szczególności do wykonywania modeli odlewniczych i rdzennic o wytrzymałości na ścieranie zbliżonej do żeliwa. Parametry systemu sprawiają, że może być stosowany do wykonywania odpowiedzialnych form przemysłowych i części technicznych mających charakteryzować się wyjątkowo wysoką wytrzymałością na ścieranie i uderzenia.

## WŁAŚCIWOŚCI :

Produkt nietoksyczny  
Wysoka odporność udarowa

Bardzo dobra odporność na ścieranie  
Szybki proces utwardzania

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	IZOCYJANIAN	POLIOL	MIESZANINA
Proporcja mieszania wagowo	100	50	
Proporcja mieszania objętość.	100	50	
Skład	Izocyjanian	Poliol	
Kolor	Biały	Bursztynowy	Beżowy
Lepkość Brookfield w 25°C	3 000 mPa.s	150 mPa.s	1 500 mPa.s
Gęstość w 25°C	1,08	1,08	
Gęstość w 23°C - utwardzony			1,08
Czas życia ( 150 g ) w 25°C			14

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE			
Twardość ostateczna*	ISO 868-1985	Shore D1 / D 15	67 / 64
Moduł w rozciąganiu *	ISO 527-1993	MPa	530
Wytrzymałość na rozciąganie *	ISO 527-1993	MPa	27
Wydłużenie względne w rozciąganiu *	ISO 527-1993	%	120
Wytrzymałość na oddzieranie *	ISO 34-2004	kN/m	94
Moduł w zginaniu *	ISO 178-2001	MPa	450
Wytrzymałość na zginanie *	ISO 178-2001	MPa	28
Udarność wg CHARPY ( próbka bez karbu )	ISO 179/1eU-1994	kJ / m <sup>2</sup>	brak złamania podczas testu
Odbojność BASHORE	ASTM 2632-1992	%	62
Odporność na ścieranie TABER 1000 obr / H22	ISO 5470-1999	mg / 100U	54

## HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :

- dobra wentylacja pomieszczenia - nosić rękawice, okulary i ubranie ochronne ( wodoodporne )

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.



# UR 3490

## ŻYWICA POLIURETANOWA ODLEWNICZA - 67 D SHORE

**BARDZO WYSOKA ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE I UDERZENIA**

Temperatura pracy	°C	( - 40 ; + 80 )
Temperatura zeszklenia TG ISO 11357-1999	°C	100
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE [ 0 ; + 40 ]°C ISO 11357-1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	140
Maksymalna doradzana grubość odlewu	mm	20
Skurcz liniowy * próbka 250 x 50 x 3 mm	mm / m	5
Czas rozformowania w 20°C	h	16
Czas rozformowania w 80°C ( 1 )	h	4
Czas całkowitego utwardzania w 23°C	dni	6
Czas całkowitego utwardzania w 80°C ( 1 )	h	8

\* - Warunki utwardzania próbek : 16 h. w 70°C ( 1 ) utwardzanie cieplne po czasie żelowania.

### WYTYCZNE STOSOWANIA :

Sporządzając mieszaninę zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania.

Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Nie rozformowywać przed upływem 24 h.

Aby otrzymać produkt absolutnie pozbawiony pęcherzyków powietrza należy mieszaninę odgazować pod „próżnią” ( podciśnienie ok. 1 bar ).

Proces ten nie powinien trwać dłużej niż 10 min. aby nie rozpoczął się proces żelowania ( konieczność odpowietrzania dotyczy jedynie cienkościennych elementów technicznych ). Przy odlewaniu warstwami powierzchnia kolejnej warstwy powinna być odtłuszczona acetonem lub rozpuszczalnikiem zawierającym chlor - ewentualna zmiana koloru nie wpływa na właściwości produktu.

### PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 20 i 25°C.

### UWAGA :

Jeżeli izocyjanian przechowywany jest w temperaturze poniżej 15°C może ulec krystalizacji (objawia się to zgęstnieniem produktu). W takim przypadku powinien zostać przeprowadzony proces wygrzewania w temp. 50°C przez 4 - 6 h. aż do osiągnięcia stanu jednorodności. Intensywne działanie ciepłem ( temperatury powyżej 60°C lub czas wygrzewania ponad 12 h ) może prowadzić do degradacji produktu.

### OPAKOWANIE :

#### IZOCYJANIAN

6 x 1,00 kg.

1 x 5,00 kg

#### POLIOL

6 x 0,50 kg.

1 x 2,50 kg

### GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

**Przedstawiciel w Polsce**

**AMOD - Andrzej Modrzewski**

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa

tel./fax. ( 22 ) 633 85 06 ( 22 ) 669 39 76

tel.kom. ( 602 ) 26 11 15



INTERNET: [www.amod.pl](http://www.amod.pl) i [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl)

e-mail:[info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)