



UR 3468

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 90 A SHORE



ZASTOSOWANIA :

Techniczne części elastyczne mające bardzo wysokie parametry wytrzymałości mechanicznej. Formy elastyczne oraz części prototypowe charakteryzujące się wysoką odpornością na ścieranie oraz wysoką wytrzymałością na rozdieranie i uderzenia. Rdzennice w przemyśle odlewniczym.

WŁAŚCIWOŚCI :

Dobra odporność na hydrolizę
Dobra odporność na rozdieranie

Dobra odporność na ścieranie
Wysoka odporność na uderzenia

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
			MIESZANINA
Proporcja mieszania wagowo	100	25	
Proporcja mieszania objętość.	100	24	
Skład	Izocyjanian	Poliol	
Kolor	Bursztynowy	Zielonkawy	Ciemny bursztyn
Lepkość Brookfield w 25°C	18 000 mPa.s	400 mPa.s	5 000 mPa.s
Gęstość w 25°C	1,05	1,08	
Gęstość w 23°C - utwardzony			1,09
Czas życia (125 g) w 25°C			15 min.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE			
Twardość ostateczna*	ISO 868-1985	Shore A1 / A 15	89 / 88
Wytrzymałość na rozerwanie *	ISO 37-1994	MPa	30
Wydłużenie całkowite w rozciąganiu *	ISO 37-1994	%	900
Wytrzymałość na oddzieranie *	ISO 34-1994	kN/m	95
Odbojność BASHORE	ASTM 2632-1992	%	48
Odporność na ścieranie TABER 1000 obr / H22	ISO 5470-1999	mg / 100U	4

HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :

- dobra wentylacja pomieszczenia
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)
- noszenie rękawic, okularów i ubrania ochronnego.

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.



UR 3468

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 90 A SHORE

Temperatura pracy	°C	(- 40 ; + 80)
Temperatura zeszklenia TG ISO 11357-1999	°C	- 70
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE [0 ; + 40]°C ISO 11357-1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	200
Maksymalna grubość odlewu	mm	80
Skurcz liniowy * próbka 250 x 50 x 3 mm	mm / m	0,8
Czas rozformowania w 20°C	h	24
Czas rozformowania w 80°C (1)	h	3
Czas całkowitego utwardzania w 23°C	h	96
Czas całkowitego utwardzania w 80°C (1)	h	4

* - Warunki utwardzania próbek : 16 h. w 70°C (1) utwardzanie cieplne po czasie żelowania.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Sporządzając mieszaninę zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania. Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Nie rozformowywać przed upływem 24 h. Aby otrzymać produkt absolutnie pozbawiony pęcherzyków powietrza należy mieszaninę odgazować pod „próżnią” (podciśnienie ok. 1 bar). Proces ten nie powinien trwać dłużej niż 10 min. aby nie rozpoczął się proces żelowania (konieczność odpowietrzania dotyczy jedynie cienkościennych elementów technicznych). Przy odlewaniu warstwami powierzchnia kolejnej warstwy powinna być odtłuszczona acetonem lub rozpuszczalnikiem zawierającym chlor - ewentualna zmiana koloru nie wpływa na właściwości produktu.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 20 i 25°C.

UWAGA :

Jeżeli obie części przechowywane są w temperaturze poniżej 15°C mogą ulec krystalizacji. W takim przypadku powinien zostać przeprowadzony proces wygrzewania w temperaturze 50°C przez 4 - 6 h. aż do osiągnięcia stanu jednorodności. Intensywne działanie ciepłem (temperatury powyżej 60°C lub czas wygrzewania ponad 12 h) może prowadzić do degradacji produktu.

OPAKOWANIE :

IZOCYJANIAN

6 x 1,00 kg.

POLIOL

6 x 0,25 kg.

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa

tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76

tel.kom. (602) 26 11 15

INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl

e-mail:info@amod.com.pl