



ZASTOSOWANIA :

Produkcja oprzyrządowania w przemyśle ceramicznym, wykonywanie form negatywowych z przeciwbieżnościami, odlewanie różnego typu pierścieni i bloków antywibracyjnych oraz uszczelki i podkładek o nietypowych kształtach.

WŁAŚCIWOŚCI :

Nie zawiera wypełniacza

Mała lepkość

Dobra odporność na rozdzieranie

Niska wrażliwość na wilgoć

Łatwość samoczynnego odpowietrzania

Wspaniała giętkość

Produkt nie toksyczny

Dobra stabilność wymiarowa



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

			MIESZANINA
Proporcja mieszania (wagowo)	100	50	
Skład	Izocyjanian	Poliol	
Kolor	Bezbarwny	Bursztyn	Bursztyn
Lepkość Brookfield w 25°C	4000 mPa.s	180 mPa.s	1500 mPa.s
Gęstość w 25°C	1.04	0.93	
Gęstość w 23°C - utwardzony			1.02
Czas życia (150 g) w 25°C			17 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE

Twardość ostateczna*	ISO 868-1985	Shore A1 / A 15	63 / 61
Wytrzymałość na rozerwanie *	ISO 37-1994	MPa	3
Wydłużenie całkowite w rozciąganiu *	ISO 37-1994	%	1000
Wytrzymałość na oddzieranie *	ISO 34-1994	kN/m	24
Odbojność BASHORE	ASTM 2632-1992	%	44
Odporność na ścieranie TABER 1000 obr / H22	ISO 5470-1999	mg / 100U	16

* - Warunki utwardzania próbek : 16 h. w 70°C.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania. Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Aby otrzymać produkt całkowicie pozbawiony pęcherzyków powietrza (odlewy części technicznych) należy mieszaninę odgazować pod „próżnią”

Proces ten nie powinien trwać dłużej niż 10 min. aby nie rozpoczął się proces żelowania.

Przy odlewaniu warstwami powierzchnia kolejnej warstwy powinna być odtłuszczona acetonem lub rozpuszczalnikiem zawierającym chlor - ewentualna zmiana barwy produktu nie wpływa ujemnie na jego właściwości.



UR 3440

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 63 A SHORE

Temperatura pracy		°C	(- 40 ; + 80)
Temperatura zeszklenia TG	ISO 11357-1999	°C	< - 60
Współczynnik rozszerzalności cieplnej			
CTE [0 ; + 40]°C	ISO 11357-1999	$10^{-6}K^{-1}$	260
Maksymalna grubość odlewu		mm	80
Skurcz liniowy * próbka 250 x 50 x 3 mm		mm / m	0,5
Czas rozformowania w 20°C		h	24
Czas rozformowania w 80°C (1)		h	2
Czas całkowitego utwardzania w 23°C		h	144
Czas całkowitego utwardzania w 80°C (1)		h	4

(1) - dotwardzanie termiczne po czasie żelowania

HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :

- dobra wentylacja pomieszczenia
- noszenie rękawic i okularów ochronnych
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 20 i 25°C.

UWAGA :

Jeżeli polioliol jest przechowywany w temperaturze poniżej 15°C może krystalizować.

W takim przypadku powinien być wygrzewany w temperaturze 50°C przez 4 - 6 h. aż do osiągnięcia stanu jednorodności. Intensywne działanie ciepłem (temperatury powyżej 60°C lub czas wygrzewania ponad 12 h) może prowadzić do degradacji produktu.

OPAKOWANIA :

IZOCYJANIAN

6 x 1.00 kg
1 x 20.00 kg

POLIOL

6 x 0.50 kg
1 x 10.00 kg

GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa

tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76

tel.kom. (602) 26 11 15

INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl

e-mail:info@amod.com.pl