



# TRANSLUX D 180

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO ODLEWANIA  
PRZEZROCZYSTA 3 - SKŁADNIKOWA



## ZASTOSOWANIA :

Ten epoksydowy system jest przeznaczony do wykonywania części charakteryzujących się wysoką przezroczystością ( prototypy, modele itp. ).

## WŁAŚCIWOŚCI :

Doskonała wierność odwzorowania  
Niewielki skurcz

Wysoka przezroczystość  
Niska lepkość

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	45	
Postać :	Ciecz (może krystalizować)	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Bezbarwny	Bezbarwny	Bezbarwny
Lepkość Brookfielda w 25°C	4000 - 5000 mPa.s	70 - 80 mPa.s	500 - 600 mPa.s
Lepkość Brookfielda w 30°C	2000 - 3000 mPa.s		
Gęstość w 25°C *	1.14 - 1.18	0.96 - 1.00	
Gęstość w 23°C **			1.08 - 1.12
Czas życia w 30°C ***	1% przysp. - 8h. , 2% przysp. - 4h. , 3% przysp. - 3h.		

**UWAGA - ilość przyspieszacza odnosi się tylko do ilości żywicy ( bez utwardzacza ).**

\* - wg ISO 1675-75    \*\* - wg ISO 2781-88 ( próbka utwardzona )    \*\*\* - badane na próbce 0.600 kg

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE			
Twardość*	( ISO 868-85 )	Shore D	80 / 85**
Wytrzymałość na ściskanie*	( ISO 604-97 )	MPa	85
Moduł elastyczności w zginaniu*	( ISO 178-93 )	MPa	2 250
Wytrzymałość na zginanie*	( ISO 178-93 )	MPa	105
Wytrzymałość na rozciąganie*	( ISO 527-66 )	MPa	70

\* właściwości otrzymano na standartowych próbkach utwardzanych w temperaturze pokojowej i po 24 h. w 60°C ( brak żółknięcia ).

\*\*właściwości otrzymano po utwardzaniu w temperaturze pokojowej oraz po 6h. w 50 °C + 12 h. w 80°C ( może pojawić się lekkie żółknięcie ).

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Przed mieszaniem ogrzać żywicę do ( 30 - 35 ) °C, gdy mieszanie odbywa się mechanicznie należy następnie dokonać odgazowania ( cały czas wolno mieszając ). Ilość przyspieszacza dobrać w zależności od grubości odlewu ( 1 - 2 mm - 3%, 20 - 30 mm - 1%, 30 - 40 mm - 0% ). Pozostawić kompozycję do utwardzenia ( 24 - 48 ) h. w 20°C ( przykrytą przed kurzem ) a następnie wygrzać ciepnie przez 24 h. w 60 °C przed rozformowaniem.



# TRANSLUX D 180

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO ODLEWANIA  
PRZEZROCZYSTA 3 - SKŁADNIKOWA

## WŁAŚCIWOŚCI CIEPLNE I INNE

Temperatura zeszklenia * ( TMA-Mettler )	°C	70 / 79**
Maksymalna grubość odlewu*	mm	40
Skurcz liniowy w temperaturze pokojowej	%	0.1

\* właściwości otrzymano na standartowych próbkach utwardzanych w temperaturze pokojowej i po 24 h. w 60°C ( brak żółknięcia ).

\*\*właściwości otrzymano po utwardzaniu w temperaturze pokojowej oraz po 6h. w 50 °C + 12 h. w 80°C ( może pojawić się lekkie żółknięcie ).

Podczas przechowywania żywica i przyspieszacz mogą krystalizować - wygrzewanie w ( 40-45) °C spowoduje powrót do stanu płynnego bez utraty właściwości. Aby uniknąć żółknięcia należy ściśle przestrzegać poniższych zaleceń : temperatura dekrystalizacji żywicy i utwardzacza < 45 °C, wygrzewanie cieplne w temperaturze < 60°C, ilość przyspieszacza < 3%, całkowita polimeryzacja w temperaturze pokojowej przed obróbką cieplną.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

## PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25 °C .

## OPAKOWANIA :

### ŻYWICA

6 x 0.500 kg  
1 x 5.00 kg

### UTWARDZACZ

6 x 0.225 kg  
1 x 2.25 kg

### PRZYSPIESZACZ

1 x 0.090 kg

## GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski  
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76  
tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15

INTERNET: [www.amod.pl](http://www.amod.pl) oraz [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl)

e-mail : [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)