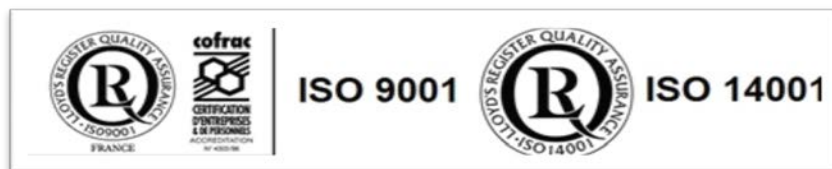




SC 258

EPOKSYDOWA PASTA MODELOWA
BARDZO ŁATWA OBRÓBKA, NISKA GĘSTOŚĆ



ZASTOSOWANIE :

Pasta nakładana ręcznie w grubościach 10 - 40 mm (w jednej operacji).
Wykorzystywana do wykonywania modeli stylistycznych, makiet, modeli o dużych wymiarach oraz w konserwacji i renowacji obiektów zabytkowych.

WŁAŚCIWOŚCI :

- proporcja mieszania 100 / 100 wagowo i objętościowo,
- mieszanie ręczne lub mechaniczne,
- możliwość nakładania do 40 mm w jednej operacji,
- szybkie utwardzanie w cienkich warstwach,
- niska egzotermia i praktycznie zerowy skurcz,
- bardzo wysoka stabilność wymiarowa,
- reperacje i modyfikacje za pomocą tego samego produktu po wcześniejszym przetarciu papierem ściernym,
- dobra adhezja do różnych podłoży (drewno, pianka, płyty modelowe, polistyren itp.),
- możliwość modyfikacji produktu za pomocą wody (do konsystencji szpachli).



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania wagowo	100	100	
Proporcja mieszania objętościowo	100	100	
Postać	Pasta	Pasta	Pasta
Kolor	Biały	Jasny Brąz	Jasny Brąz
Gęstość w 25°C ISO 1675-1985	0,51	0,54	
Gęstość w 25°C ISO 2781-1996			0,53
Czas życia w 25°C (dla 250 g) (min)			55

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Wymieszać dwa składniki ręcznie lub za pomocą mieszalnika planetarnego. Po ujednorodnieniu kompozycji nakładać z lekkim dociskiem. Aby zapewnić lepsze połączenie doradza się najpierw nałożyć ciekłą warstwę produktu ok.(0,5 mm). Procol 2 nałożony jako warstwa pośrednia daje te same rezultaty. Utwardzać 12-16 godz.w temperaturze pokojowej. Aby ułatwić końcową obróbkę doradzamy powierzchnię nieutwardzonego produktu wygładzić wodą lub alkoholem. W celu uzyskania konsystencji szpachli można produkt (mieszaninę) rozcieńczyć np. wodą w ilości do 20 % wagowo (oczywiście parametry takiej kompozycji będą się różnić od podanych w niniejszej karcie).



SC 258

EPOKSYDOWA PASTA MODELOWA
BARDZO ŁATWA OBRÓBKĄ, NISKA GĘSTOŚĆ

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C

Twardość ostateczna w 25°C	ISO 868-2003	Shore D 15	55
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604-2002	MPa	25

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Temperatura zeszklenia	TMA-METTLER	°C	53
Współczynnik rozszerzalności cieplnej ($C_L TE$) (+ 10 / + 40)°C	TMA-METTLER	K ⁻¹	46 x 10 ⁻⁶
Maksymalna grubość nakładania (w jednej operacji)		mm	40
Minimalny czas przed obróbką (zależnie od grubości)		h	12 - 18
Czas całkowitego utwardzenia w 23°C		h	ok. 48

* Średnie wartości uzyskane na standardowych próbkach / Czas utwardzania 7 dni w 23°C.

PRZECHOWYWANIE :

Czas składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

W czasie pracy z produktem należy zachować odpowiednie środki ostrożności :

- lokal o dobrej wentylacji
 - używanie rękawic i okularów ochronnych oraz odzieży nie przepuszczającej wody
- Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.



OPAKOWANIE :

ŻYWICA	UTWARDZACZ
1 X 5 kg	1 X 5 kg
1 x 10 kg	1 x 10 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl

e-mail: info@amod.com.pl