

# POLIURETANY DO WTRYSKU NISKOCIŚNIENIOWEGO RIM



## RIM 836 / RIM 974

POLIURETAN ODLEWNICZY LUB DO  
DO WTRYSKU NISKOCIŚNIENIOWEGO  
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI 850 MPa - Tg 95°C



ISO 9001



ISO 14001

### ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie części mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych takich jak polietylen, polipropylen. Tworzywo może być wykorzystywane do wykonania technicznych części prototypowych lub elementów dekoracyjnych ( krótkie serie ). Wykonywanie różnych elementów metodą rotomoldingu ( mechaniczny lub ręczny proces obracania formy prowadzący do uzyskania cienkościennego odlewu z pustką w środku ).

### WŁAŚCIWOŚCI :

Wydłużony czas życia kompozycji  
Dobra wytrzymałość termiczna  
Wysoka wytrzymałość na uderzenia

Bardzo łatwy proces formowania  
Duża łatwość klejenia i malowania

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE				
		CZĘŚĆ A RIM 836	CZĘŚĆ B RIM 974	Mieszana
Skład		Poliol	Izocyjanian	
Proporcja mieszania wagowo		100	60	
Proporcja mieszania objętościowo w 25 °C		100	60	
Postać :		Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :		beżowy	bursztynowy	beżowy
Lepkość Brookfielda LTV w 25°C ( mPa.s )		2000	200	1000
Gęstość w 25°C	ISO 1675-1985	1,24	1,22	
Gęstość w 23°C - produkt utwardzony	ISO 2781-1996			1,25
Czas życia w 25°C ( 160 g ) ( min )	Gel Timer TECAM			9 - 11

### WYTYCZNE STOSOWANIA :

Produkt można stosować metodą odlewania ręcznego jak i przy użyciu maszyny dozującej. W przypadku stosowania maszyny pojemnik z poliiolem musi być zaopatrzone w urządzenie mieszające. Przed użyciem należy sprawdzić czy polioliol nie skryształizował w wyniku składowania w niskiej temperaturze oraz dokładnie go rozmieszać aż do otrzymania jednolitego koloru. Proces mieszania składników powinien odbywać się w temperaturze powyżej 18°C. Przed odlewaniem należy upewnić się, że powierzchnia formy została pokryta środkiem rozdzielającym o symbolu 851 i że nie ma na niej żadnych śladów wilgoci. Najlepsze właściwości materiału uzyskiwane są po procesie wygrzewania cieplnego :  
16 h w temp. 70°C.



## RIM 836 / RIM 974

POLIURETAN ODLEWNICZY LUB DO  
DO WTRYSKU NISKOCIŚNIENIOWEGO  
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI 850 MPa - Tg 95°C

### WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23°C (1)

Moduł elastyczności na zginanie (E <sub>f</sub> )	ISO 178-2001	MPa	850
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-1996	MPa	23
Udarność CHARPY (a <sub>cu</sub> ) ( próbka bez karbu )	ISO 179/ 1eU-2000	kJ / m <sup>2</sup>	> 50
Twardość	ISO 868-2003	Shore D1	75

### WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE I UŻYTKOWE(1)

Temperatura użytkowania		°C	( - 40 ;+ 80 )
Temperatura zeszklenia	TMA - Mettler	°C	95
Maksymalna sugerowana grubość odlewu		mm	10
Czas do rozformowania		h	2 - 4

(1) - Wartości średnie otrzymane na standartowych próbkach, odlewanych do form w 23°C i poddanych procesowi wygrzewania przez 12 godzin w 70°C.

### SKŁADOWANIE :

Okres przechowywania wynosi 12 miesięcy w suchym miejscu w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temp.15-25°C. Po każdorazowym otwarciu pojemniki należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego ( np. azot ).

UWAGA : w niskich temperaturach polioliol może krystalizować - doradzamy w takim przypadku wygrzanie produktu w 50°C aż do osiągnięcia jednorodności ( 4 - 6 ) h.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem : Zapewnić  
Zapewnić efektywną wentylację. Nosić okulary i rękawice ochronne  
Pozostałe informacje zawarte są w instrukcji dotyczącej bezpieczeństwa pracy z tym produktem.

### OPAKOWANIE :

RIM 836 POLIOL	1 x 20 kg ; 2 x 208 kg
RIM 974 IZOCYJANIAN	1 x 12 kg ; 1 x 250 kg

### GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski  
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76  
tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15

INTERNET: [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl)

e-mail:[info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)