



RIM 631

ŻYWICA POLIURETANOWA DO WTRYSKU RIM
ELASTYCZNA - TWARDOŚĆ = 75 Shore A



ZASTOSOWANIA :

Stosuje się przy użyciu maszyny do wtrysku niskociśnieniowego żywic dwuskładnikowych do wykonania prototypowych części , elastycznych form, podstaw, części tłumiących drgania.

WŁAŚCIWOŚCI :

Bardzo proste w użyciu

Szybkie rozformowanie

Dobre własności mechaniczne

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
			MIESZANINA
Skład	Izocyjanian	Poliol	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Proporcja mieszania - objętość.	92	100	
Skład	Poliol	Izocyjanian	
Postać	ciecz	ciecz	ciecz
Kolor :	Bursztynowy	Czarny	Czarny
Lepkość Brookfield w 25oC	2000 - 2600 mPa.s	900 - 1500 mPa.s	1300 - 1900 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-75	1.10 - 1.14	1.01 - 1.05	
Gęstość w 23°C ISO 2781-88			1.05 - 1.09
Czas życia (100 g) w 25°C			50 - 70 s

WYTYCZNE STOSOWANIA

Należy zastosować maszynę do wtrysku niskociśnieniowego (zalecana z mieszadłem w zbiorniku na poliol). Przed użyciem sprawdzić czy poliol nie skryztałizował i czy mieszanina posiada jednorodny kolor. Obie części muszą być mieszane w temperaturze wyższej niż 18°C aby mieszanina posiadała właściwości zgodne ze specyfikacją techniczną. Zalecane jest odlewanie do formy podgrzanej do temp. między 40 i 60°C. Przed przystąpieniem do odlewania należy sprawdzić czy właściwie został użyty oddzielnacz 851 (przeznaczony do wtrysku RIM w temperaturze do 80°C). Dokładniejszych informacji należy zasięgnąć w kartach technicznych. W celu uzyskania najlepszych właściwości materiału zalecane jest wygrzewanie w temperaturze 80°C (przez 4 godziny). Dla części o skomplikowanych kształtach zalecane jest (podczas procesu wygrzewania) stosowanie tzw " kopyta ".

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.



RIM 631

ŻYWICA POLIURETANOWA DO WTRYSKU RIM
ELASTYCZNA - TWARDOŚĆ = 75 Shore A

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23°C

Twardość*	ISO 868-85	Shore A1	73
Naprężenia zrywające przy rozciąganiu	ISO 527-66	MPa	7
Wydłużenie całkowite	ISO 527-66	%	300
Wytrzymałość na oddzieranie dez karbu	ISO 34-94	kN/m	30

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE

Temperatura użytkowania		°C	- 40 ; + 70
Czas rozformowania w temperaturze 25°C		min.	15 - 20
Maksymalna grubość odlewania		mm	10
Skurcz liniowy dla temp 23°C		mm/m	
-grubość 2 do 3			5 - 6
-grubość 4 do 5			8 - 9

* właściwości otrzymano po dotwardzeniu: 4 godz w temp. 80°C (forma o temperaturze 60°C).

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po otwarciu chronić przed wilgocią, szczelnie zamykać pod osłoną gazu obojętnego np. suchego azotu.

Poliol, w niskich temperaturach może krystalizować (widocznie rozdzielone partie ciekłe).

W takim wypadku materiał należy ogrzać do temperatury 40°C w celu uzyskania jednolitej postaci.

OPAKOWANIA :

POLIOL	1 x 21.00 kg
IZOCYJANIAN	1 x 21.00 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
 tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl oraz

www.amod.com.pl

e-mail:info@amod.com.pl