



RIM 624

ŻYWICA POLIURETANOWA DO WTRYSKU RIM
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI 1600 MPa, T_g = 115°C
WYSOKOREAKTYWNA



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
			MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Proporcja mieszania - obj.	100	87	
Skład	Poliol	Izocyjanian	
Kolor :	Białawy lub czarny	Ciemny bursztyn	Beżowy lub czarny
Lepkość Brookfield w 25°C	2500 - 3000 mPa.s	1000 - 1500 mPa.s	2000 - 2500 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-75	0.92 - 1.02	1.13 - 1.17	
Gęstość w 23°C ISO 2781-88			1.06 - 1.10
Czas życia (200 g) w 25°C			55 - 65 s

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE *			
Twardość (ISO 868-85)	Shore D1		73
Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 527-96)	MPa		45
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 527-96)	%		12
Moduł elastyczności w zginaniu E _f (ISO 178-93)	MPa		1 600
Udarność wg Charpy (ISO 179/1eU-93)	kJ / m ²		20
Temperatura zeszklenia (TMA - Mettler)	°C		115
Temp. zeszklenia - (forma 20°C) ** (TMA - Mettler)	°C		50
Temp. zeszklenia - (forma 50°C) ** (TMA - Mettler)	°C		70
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CL _T E [0 ; 90]°C (TMA - Mettler)	10 ⁻⁶ K ⁻¹		110 - 130
Maksymalna grubość odlewania	mm		10
Temperatura użytkowania	°C		0 / 100
Czas rozformowania w temperaturze 30°C	min.		17
Skurcz liniowy mierzony na części w 23°C grubość : 2 - 3 mm grubość : 4 - 5 mm	mm / m		4 - 6 6 - 8

* - Właściwości otrzymano na elementach odlanych w formie o temperaturze 23°C i dodatkowo utwardzanych przez 4 godziny w 80°C.

** - Standardowe próbki odlewane do formy aluminiowej (temp. produktu = 20°C, grubość = 5 mm)

UWAGI :

ADEKIT A 310 jest szczególnie polecany do klejenia części wykonanych z RIM 624 oraz do klejenia ich z innymi materiałami (stal, tworzywa termoplastyczne itd.). Przed malowaniem lub szpachlowaniem powierzchni konieczne jest jej odtłuszczenie (alkohol, aceton). Zalecane jest używanie farb poliuretanowych.



RIM 624

ŻYWICA POLIURETANOWA DO WTRYSKU RIM
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI 1600 MPa, Tg = 115°C
WYSOKOREAKTYWNA

WYTYPICZNE STOSOWANIA :

Należy zastosować maszynę do wtrysku niskociśnieniowego (zalecana z mieszadłem w zbiorniku na polioliol). Przed użyciem sprawdzić czy polioliol nie skrzystalizował - w razie potrzeby należy dokładnie go ujednorodnić (mieszanie aż do uzyskania jednolitego koloru). Obie części muszą być mieszane w temperaturze wyższej niż 18°C aby mieszanina posiadała właściwości zgodne ze specyfikacją techniczną. Zalecane jest odlewanie do formy podgrzanej do temperatury ok. 40°C aby uzyskać szybsze odformowanie. Przed przystąpieniem do odlewania należy sprawdzić czy właściwie został użyty oddzielnik 851 (przeznaczony do wtrysku RIM w temperaturze do 80°C). Dokładniejszych informacji należy zasięgnąć w kartach technicznych. W celu uzyskania najlepszych właściwości materiału zalecane jest wygrzewanie w temperaturze 80°C (przez 4 godziny). Dla części o skomplikowanych kształtach zalecane jest (podczas procesu wygrzewania) stosowanie tzw " kopyta " .

WŁAŚCIWOŚCI :

- Wysoka reaktywność
- Szybkie rozformowanie
- Dobra odporność na udary
- Dobra stabilność termiczna

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po otwarciu chronić przed wilgocią, szczelnie zamykać pod osłoną gazu obojętnego np. suchego azotu. Polioliol, w niskich temperaturach może krystalizować (widocznie rozdzielone partie ciekłe). W takim wypadku materiał należy ogrzać do temp. 40°C w celu uzyskania jednolitej postaci.

OPAKOWANIA :

POLIOL

1 x 20 kg

IZOCYJANIAN

1 x 20 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl

e-mail: info@amod.com.pl