



RIM 620

ŻYWICA POLIURETANOWA DO WTRYSKU RIM
SAMOGASNĄCA (VO UL94)



ZASTOSOWANIA :

Stosuje się przy użyciu maszyny do wtrysku niskociśnieniowego żywic dwuskładnikowych do produkcji mała i średnio seryjnej. Produkt samogasnący o wysokiej odporności termicznej. Doskonale nadaje się do wykonania obudów i paneli dla sprzętu AGD, elektroniki itp.

WŁAŚCIWOŚCI :

Samogasnąca (wg. VO UL 94)
Wysoka reaktywność
Szybkie rozformowanie

Dobra stabilność termiczna po dotwardzaniu
(2 godz w temp. 80°)
Kompozycja odpowiednia do malowania.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
			MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	68	
Proporcja mieszania - objętość.	100	77	
Skład	Poliol	Izocyjanian	
Kolor :	Beżowy / Czarny	Bursztynowy	Beżowy / Czarny
Lepkość Brookfield w 25°C	12 000 mPa.s	300 mPa.s	3 500 mPa.s
Gęstość w 25°C *	1,38	1,22	1,35
Czas życia (168 g) w 25°C ***			55 - 65 s

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE			
Twardość* (ISO 868-85)	Shore D		85
Właściwości samogasnące wg UL (3 mm)	Numer UL: 113398		VO
Temperatura zeszklenia (TMA)*	°C		100
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE [+5 ; + 80]	10 ⁻⁶ K ⁻¹		78
Naprężenia zrywające przy rozciąganiu (ISO 527-66)	MPa		50
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 527-66)	%		4
Wytrzymałość na ściskanie* (ISO 604-93)	MPa		75
Wytrzymałość na zginanie* (ISO 178-1993)	MPa		77
Moduł sprężystości w zginaniu* (ISO 178-2010)	MPa		2 500
Udarność CHARPY (ISO 179/1eU-93)	kJ/m ²		18
Doradzana maksymalna grubość odlewu	mm		15
Czas rozformowania w temperaturze 23°C	min		15
Temperatura pracy	°C		-20 / +90

* właściwości otrzymano po dotwardzeniu: 2 godz w temp. 80°C (forma o temperaturze 25°C)



RIM 610

**ŻYWICA POLIURETANOWA DO WTRYSKU RIM
SAMOGASNĄCA (V0 UL94)**

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Dwuskładnikowa maszyna do wtrysku niskociśnieniowego jest urządzeniem niezbędnym do wykorzystania tego systemu. Zalecane jest aby pojemnik z polioliem był zaopatrzony w urządzenie mieszające. Przed każdorazowym użyciem należy sprawdzić czy polioliol nie skryształizował - patrz punkt przechowywanie oraz dokładnie rozmieszać go aż do otrzymania jednolitego koloru i konsystencji. Proces mieszania obu składników powinien bezwarunkowo odbywać się zawsze w temperaturze powyżej 18°C. Przed dokonaniem odlewu należy upewnić się, że powierzchnia formy została pokryta środkiem rozdzielającym - doradzany jest produkt o symbolu 851 i że nie ma na niej jakichkolwiek śladów wilgoci. 851 jest środkiem specjalnie sformuowanym do używania w technice RIM. Optymalne właściwości utwardzonego materiału uzyskiwane są po procesie wygrzewania cieplnego przez 2 h w 80°C. W przypadku konieczności otrzymania wyrobu o ścisłych tolerancjach konieczne jest niekiedy korzystanie z tzw "kopyta" podczas procesu wygrzewania. Szybsze odformowanie można osiągnąć przez podgrzanie formy do temperatury z zakresu 40-70°C. Klej ADEKIT A 310 jest szczególnie polecany jako produkt do łączenia żywicy RIM między sobą oraz z innymi materiałami takimi jak stal, tworzywa termoplastyczne itp. Przed wykonaniem reperacji powierzchni lub przed jej malowaniem należy dokonać odtłuszczenia za pomocą alkoholu lub acetonu. Do malowania zaleca się używać farb poliuretanowych.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Bardziej szczegółowe informacje zawarte są w instrukcji dotyczącej bezpieczeństwa pracy z tym produktem.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.)

OPAKOWANIA :

POLIOL	IZOCYJANIAN
1 x 25 kg	1 x 17 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do określenie proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :	AMOD - Andrzej Modrzewski 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76 tel. komórkowy (602) 26-11-15
INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl	e-mail: info@amod.com.pl