



PX 761

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
TWARDOSĆ 60 SHORE A**



ZASTOSOWANIA :

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych oraz makiet mających właściwości zbliżone do gumy.

Na formy elastyczne polecamy silikon o symbolu ESSIL 291/292.

WŁAŚCIWOŚCI :

Maksymalny pik termiczny = 100°C

Duża wytrzymałość na ścieranie

Wysoka wierność odwzorowania

Szybkie odformowanie

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 761			
	CZĘŚĆ A	CZĘŚĆ B	MIESZANINA
Skład	IZOCYJANIAN	POLIOL	
Proporcja mieszania - wagowo	100	45	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Bezbarwny	Bursztynowy	Bursztynowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	3500 - 4500 mPa.s	150 - 250 mPa.s	1200 - 1800 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-75	1.03 - 1.07	0.96 - 1.00	-
Gęstość w 23°C ISO 2781-88			1.00 - 1.04
Czas życia w 25°C (100 g)			8 - 12 min.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

UWAGA : podczas przechowywania w temperaturze poniżej 15°C część B może krystalizować.

Zalecamy wygrzewać ten składnik w 50°C aż do całkowitej dekrystalizacji i schłodzić do 20°C.

Oba składniki muszą być przetwarzane w temperaturze powyżej 18°C.

Gdy podgrzejemy część A do 40°C uzyskamy lepkość = 1000 mPa.s

Odważyć oba składniki

Odgazowywać oddzielnie obie części pod próżnią przez minimum 10 min.

Mieszać obie części przez ok. 45 s.

Odlewać próżniowo do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do (65 - 70)°C .

Wygrzewać cieplnie przez 60 - 90 min. w temperaturze 70°C



PX 761

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
TWARDOSĆ 60 SHORE A**

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23 °C ⁽¹⁾			
		(1)	(2)
Max wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37-77	4.5 MPa	2 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 37-77	800%	1000%
Wytrzymałość na rozdzieranie	ISO 37-94	20 kN/m	20 kN/m
Twardość		63 Shore A	60 Shore A
Temperatura pracy		(- 40 do + 80)°C	
Czas rozformowania w 70°C		(60 - 90) min.	
Całkowity czas utwardzenia w 70°C		6 h.	

(1) - średnie wartości otrzymane na standartowych próbkach utwardzonych wg następującego cyklu :
forma ogrzana do 65 -70°C + utwardzanie 6 h. w 70°C.

(2) - starzenie przez 14 dni + wygrzewanie w 100°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 25 i 30°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA :

IZOCYJANIAN
6 x 1.00 kg

POLIOL
6 x 0.45 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl

e-mail:info@amod.com.pl