



PX 330

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH

MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 3300 MPa , TG = 100 ° C



ZASTOSOWANIA :

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych takich jak wzmocniony ABS, metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Na formy elastyczne polecamy silikon ESSIL 291/292. Poliuretan PX 330 posiada certyfikat niepalności wg lotniczej normy **FAR 25**.

WŁAŚCIWOŚCI :

System samogasnący
Łatwość barwienia pigmentami (gama barwników CP)
Szybkie odformowanie
Dobra wytrzymałość termiczna



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 330			
	CZĘŚĆ A	CZĘŚĆ B	MIESZANINA
Skład	IZOCYJANIAN	POLIOL	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Jasny pomarańczowy	Białawy	Białawy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	150 - 200 mPa.s	3500 mPa.s	1000 ⁽³⁾ mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-1985	1.22	1.30	-
Gęstość w 23°C ISO 2781-1996			1.35
Czas życia w 25°C (200 g)			4 - 6 min.

(3) - lepkość po 1 minucie mieszania (odpowiednia lepkość nie jest uzyskiwana od razu)

WYTYCZNE STOSOWANIA :

- # **Przed użyciem dokładnie ujednorodnić część B.**
- # Podgrzać obie części (A i B) do 20°C, w przypadku przechowywania ich w niższej temperaturze.
- # **Ważne - wstrząsnąć mocno pojemnik z częścią A przed każdym ważeniem.**
- # Odważyć obie części.
- # Umieścić obie części w komorze próżniowej na minimum 10 min. a następnie mieszać przez **minimum 1 minutę (3)**.
- # Proces odlewania przeprowadzać w maszynie próżniowej.
- # Podgrzać formę do temperatury 70°C.
- # Odlewać próżniowo do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do 70°C.
- # Przenieść formę z odlanym elementem do pieca o temperaturze minimum 70°C .
- # Rozformować po upływie 45 min. (w 70°C) - pozwolić na swobodne dojście elementu do temperatury pokojowej.



PX 330

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH

MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 3300 MPa , TG = 100 °C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23 °C (1)			
Twardość ostateczna w 23°C	ISO 868-2003	Shore D1	87
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178-2001	MPa	3400
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178-2001	MPa	119
Moduł elastyczności w rozciąganiu	ISO 527-1993	MPa	4000
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-1993	MPa	70
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 37-1994	%	3
Udarność CHARPY	ISO 179 1EU-1994	kJ/m ²	30
Temperatura zeszklenia	ISO 11359-2002	°C	100
Skurcz liniowy - próbka 3 mm grubości			
- po 1 h w 70°C		mm / m	3
- po 12 h w 70°C		mm / m	3.1
- po 12 h w 70°C + 12 h w 80°C		mm / m	3.35
Max. grubość odlewu		mm	5
Czas rozformowania w 70°C		min.	40
Niepalność	FAR 25	3 mm	2.2 ⁽²⁾
	UL 94	3 mm	V0 ⁽³⁾

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych : 12 h w 70°C + 12 h w 80°C

(2) - spełnia warunki niepalności FAR 25.853 - 12 s na 2.2 mm.

(3) - patrz test z wewnętrznego testu AXSON TR 04189-REV 00

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA :

POLIOL
6 x 1.00 kg

IZOCYJANIAN
6 x 1.00 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl

e-mail: info@amod.com.pl