

## ZASTOSOWANIE

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części technicznych o charakterystyce termoplastu napełnionego polipropylenem lub napełnionego ABS metodą odlewania w próżni lub wtrysku niskociśnieniowego do form silikonowych lub sztywnych. Dopuszczony do kontaktu z żywnością zawierającą wodę, kwasy, tłuszcze. Produkt nie posiada homologacji do kontaktu z cieczami.

## WŁAŚCIWOŚCI

- Zgodność z dyrektywą 2002/72/CE
- Zgodność z dyrektywą 2007/19/CE dotyczącą kontaktu z żywnością
- Zgodność z dyrektywą FDA 21 CFR 177.2600 dotyczącą kontaktu wielokrotnego
- Dobra odporność termiczna
- Odporny na uderzenia i zginanie

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE				
Skład		IZOCYJANIAN	POLIOL	MIESZANINA
Proporcja mieszania (wagowo)		100	80	
Postać		ciecz	lciecz	ciecz
Kolor		bursztyn	biały	białawy
Lepkość w 25 °C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	450	500	500
Gęstość składników w 25 °C	ISO 1675 : 1985	1,22	1,08	-
Gęstość utwardzonego produktu w 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,19
Czas życia w 25 °C na próbce 100 g (min)	Gel Timer TECAM			20

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE W 23 °C <sup>(1)</sup>			
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178 : 2001	MPa	2.800
Wytrzymałość na zginanie		MPa	117
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-2 : 1993	MPa	75
Wydłużenie przy zerwaniu		%	5
Wytrzymałość udarowa Charpy	ISO 179/1D : 1994	kJ/m <sup>2</sup>	25
Twardość	ISO 868 : 2003	Shore D1	85

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE I INNE <sup>(1)</sup>			
Temperatura zeszklenia TG	ISO 11359 : 2002	°C	80
Maksymalna doradzana grubość odlewu	-	mm	10
Czas do rozformowania w 50 °C	-	h	2/3
Max. temperatura użytkowania dla zgodności z FDA i CE	-	°C	50

(1) Uśrednione wartości otrzymano na standardowych próbkach utwardzanych 16 h. w 70 °C.

## WYTYCZNE STOSOWANIA

- *Doprowadzić komponenty do temperatury 23 °C jeśli były przechowywane w temperaturze niższej.*
- *Delikatnie wstrząsnąć pojemnik z poliolem\**
- *Odważyć oba składniki.*
- *Mieszać minimum 1 min.*
- *Po odpowietrzeniu przez 5 minut, odlać do formy silikonowej o temperaturze 50 °C.*
- *Rozformować po 2 – 3 h. w 50 °C (przed rozformowaniem elementy muszą mieć temperaturę 23°C).*
- *Wyrzwać ciepłnie jeśli potrzeba (4 h. w 80 °C).*

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- *zapewnić dobrą wentylację,*
- *nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.*

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

## PRZECHOWYWANIE

Okres składowania wynosi 3 miesiące w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25 °C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (azot).

\* Nie próbować na siłę rozmieszać białego osadu (cienka warstwa na dnie kanistra) przed mieszaniem z izocyjanianem. Obecność tej warstwy nie wpływa na późniejsze właściwości produktu po utwardzeniu.

## GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

## DYSTRYBUCJA



AMOD - ANDRZEJ MODRZEWSKI  
ul. RYDYGIERA 8, 01-793 WARSZAWA  
TEL./ FAX. 22 633 85 06 ; TEL. / FAX. 22 669 39 76  
TEL. KOMÓRKOWY 602 26 11 15  
info@amod.com.pl      www.amod.com.pl