



PX 223 HT

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 2300 MPa



ZASTOSOWANIA :

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych (moduł elastyczności = 2300 MPa) metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Doradzamy stosować żywicę silikonową ESSIL 291.

WŁAŚCIWOŚCI :

Rekomendowane zalewanie pod próżnią
 Niska lepkość
 Doskonała wierność odwzorowania
 Bardzo dobre właściwości mechaniczne
 Wysoka wytrzymałość termiczna



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 223 HT			
			MIESZANINA
Skład	IZOCYJANIAN	POLIOL	
Proporcja mieszania - wagowo	100	80	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Bezbarwny	Czarny	Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	1100 mPa.s	300 mPa.s	900 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-1975	1.17	1.12	-
Gęstość w 23°C ISO 2781-1988			1.14
Czas życia w 25°C (90 g)			6 - 7 min.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Wyrzekać obie części (A i B) w temperaturze 18°C, w przypadku przechowywania ich w niskich temperaturach.

Odważyć oba składniki (UWAGA - rozmieszać dokładnie część B przed każdym ważeniem)

Produkt powinien być używany w temperaturze otoczenia powyżej 18 °C.

Odgazowywać oddzielnie obie części pod próżnią przez minimum 10 min.

Mieszać obie części przez ok. 45 s.

Odlewać próżniowo do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do minimum 40 °C .

Wyrzekać cieplnie przez 45 do 75 min. w temperaturze 70 °C przed rozformowaniem

Przeprowadzić następującą obróbkę cieplną : 1 h. w 100 °C oraz 2 h. (lub więcej - jeśli to możliwe) w 110°C.



PX 223 HT

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 2300 MPa

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23 °C (1)			
Twardość w 120°C	ISO 868-1985	Shore D1	> 65
Współczynnik rozszerzalności cieplnej		ppm/K	115
CTE [+15 ; + 120]°C	TMA-METTLER		
Twardość ostateczna w 23°C	ISO 868-1985	Shore D1	80
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178-1993	MPa	2300
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178-1993	MPa	80
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-1993	MPa	60
Udarność CHARPY	ISO 179/2D-1994	kJ/m ²	> 60
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1993	%	11
Temperatura zeszklenia	T.M.A.-Mettler	°C	> 120
Skurcz liniowy (1)		mm/m	4
Max. grubość odlewu		mm	5 - 10

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych wg następującego cyklu :

1 h. w 70°C + 1 h. w 100°C + 2 h. w 110°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25 °C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA :

IZOCYJANIAN

6 x 1.00 kg

1 x 5.00 kg

POLIOL

6 x 0.80 kg

1 x 4.00 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :	AMOD - Andrzej Modrzewski 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76 tel. komórkowy (602) 26-11-15
INTERNET: www.amod.pl oraz	www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl