



## ZASTOSOWANIA :

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych ( moduł elastyczności = 1200 MPa ) metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Jako materiał na formy elastyczne polecamy silikon ESSIL 291 z katalizatorem ESSIL 292.

## WŁAŚCIWOŚCI :

Rekomendowane zalewanie pod próżnią  
 Wysoka wierność odwzorowania  
 Duża łatwość pigmentowania - barwniki CP  
 Niska agresywność w stosunku do form silikonowych  
 Moduł odpowiadający polipropylenowi  
 Doskonała wytrzymałość na udar  
 Krótki czas rozformowania.



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 212			
			MIESZANINA
Skład	IZOCYJANIAN	POLIOL	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Jasny żółty	Bezbarwny	Bezbarwny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	150 mPa.s	1000 mPa.s	800 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-75	1.22	1.03	-
Gęstość w 23°C ISO 2781-88			1.15
Czas życia w 25°C ( 100 g )			4 - 6 min.

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Obie części powinny być przetwarzane w temperaturze powyżej 18°C  
 Wyrzekać obie części ( A i B ), w przypadku przechowywania ich w niskich temperaturach  
 Odważyć oba składniki ( UWAGA - przed odważeniem mocno wstrząsnąć pojemnikiem z częścią B )  
 Odgazowywać oddzielnie obie części przed użyciem.  
 Mieszać obie części minimum przez 30 sekund  
 Odlewać próżniowo do formy silikonowej wcześniej ogrzanej do 65 - 70°C .  
 Rozformować po minimum 60 - 75 min w 70°C ( pozostawić do ochłodzenia do temp. pokojowej przed rozformowaniem ).



# PX 212

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**  
**MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 1200 MPa**

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23 °C

Twardość w 80°C	ISO 868-1985	Shore D1	68
Twardość w 23°C	ISO 868-1985	Shore D1	76
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178-2001	MPa	1200
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178-2001	MPa	80
Udarność CHARPY	ISO 179/2D-1994	kJ/m <sup>2</sup>	> 50
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1993	%	25
Temperatura zeszklenia	T.M.A.-Mettler	°C	90
Temperatura ugięcia HDT	ISO 75Ae-10993	°C	90
Skurcz liniowy ( 1 )		mm/m	3
Max. grubość odlewu		mm	5
Czas rozformowania		min	60 - 75
Czas całkowitego utwardzenia w 70°C		h	4

( 1 ) - średnie wartości otrzymane na standartowych próbkach utwardzonych przez 4 h. w 70°C.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

## PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 20 i 30°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego ( suche powietrze, azot itp.). Część A poniżej 15°C może nie być jednorodną cieczą oraz zawierać cząstki stałe - doradza się podgrzać produkt do 70°C do otrzymania jednorodności.

## OPAKOWANIA :

**IZOCYJANIAN**

**6 x 1.20 kg**

**POLIOL**

**6 x ( 2 x 0.6 kg )**

## GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski  
 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
 tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76  
 tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15

INTERNET: [www.amod.pl](http://www.amod.pl) oraz [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl) e-mail:[info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)