

POLIURETANOWA ŻYWICA TECHNICZNA DO CZĘŚCI PROTOTYPOWYCH MODUŁ ELASTYCZNOŚCI 1,700 MPa - Tg 75°C

ZASTOSOWANIE

Wykonywanie technicznych elementów prototypowych o właściwościach zbliżonych do tworzyw termoplastycznych metodą wlewu do formy silikonowej.

WŁAŚCIWOŚCI

- Niska lepkość
- Długi czas życia
- Dobre właściwości mechaniczne
- Łatwy do malowania
- Właściwości zbliżone do termoplastów



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE				
Skład		IZOCYJANIAN PX 100-215	POLIOL PX 1000	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo		100	100	
Postać		ciecz	ciecz	ciecz
Kolor		bursztynowy	jasny różowy	białawy
Lepkość w 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	60	175	100
Gęstość w 25°C	ISO 1675 :1975	1.15	1.02	-
Gęstość w 23°C	ISO 2781 :1988	-	-	1.06
Czas życia w 25°C on 200g (min.)	-			15-20

WYTYCZNE STOSOWANIA

Odważyć składniki wg podanej proporcji mieszania

iMieszać do otrzymania jednorodnej kompozycji. Odgazowywać przez 5 minut.

Odlewać do formy silikonowej mającej temperaturę pokojową lub podgrzanej do 35 - 40°C aby przyspieszyć proces.

Po rozformowaniu wygrzewać przez 2 h w 70°C aby uzyskać optymalne właściwości.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tymi produktami:

- Zapewnić efektywną wentylację miejsca pracy
- Nosić rękawice, okulary ochronne

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.

POLIURETANOWA ŻYWICA TECHNICZNA DO CZĘŚCI PROTOTYPOWYCH MODUŁ ELASTYCZNOŚCI 1,700 MPa - Tg 75°C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE W 23°C PO UTWARDZENIU ⁽¹⁾

Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178 :2001	MPa	1700
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178 :2001	MPa	67
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527 :1993	MPa	38
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 :1993	%	4
Udamność wg CHARPY	ISO 179/2D :1994	kJ/m ²	25
Twardość	ISO 868 :1985	Shore D1	78
- w 23°C			69
- w 80°C			

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE I INNE

Temperatura zeszklenia (1)	TMA METTLER	°C	75
Skurcz liniowy (1)	-	mm/m	1
Maksymalna grubość odlewu	-	mm	5
Czas do rozformowania w 23°C	-	h	4
Całkowity czas utwardzenia w 23°C	-	dzień	4

(1) Średnie wartości uzyskane na standardowych próbkach utwardzanych przez 12 h w 70°C

WARUNKI SKŁADOWANIA

Czas składowania wynosi 6 miesięcy dla izocyjanianu i 12 miesięcy dla polioliu przechowywanych w suchym pomieszczeniu, w oryginalnych, nieotwieranych pojemnikach i w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po każdym otwarciu pojemniki zamykać pod osłoną gazu obojętnego (azot).

OPAKOWANIA

<i>Izocyjanian</i>	<i>Poliol</i>
6 X 1 kg	6 X 1 kg
1 X 5 kg	1 X 5 kg

GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją, lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

DYSTRYBUCJA



AMOD - ANDRZEJ MODRZEWSKI
ul. RYDYGIERA 8, 01-793 WARSZAWA
TEL./ FAX. 22 633 85 06 ; TEL. / FAX. 22 669 39 76
TEL. KOMÓRKOWY 602 26 11 15
info@amod.com.pl www.amod.com.pl