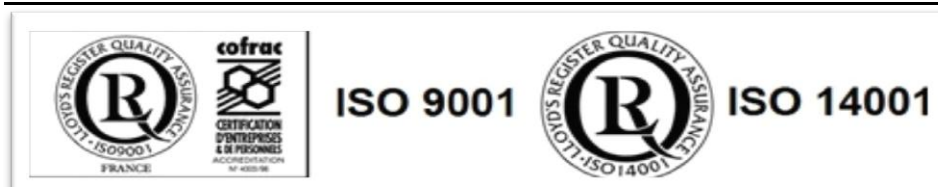




PROLAB 65

**POLIURETANOWA PŁYTA
ŁATWOBRABIALNA
O NISKIEJ GĘSTOŚCI - 0.65
TWARDOŚĆ 63 SHORE D**



ZASTOSOWANIE :

Płyta przeznaczona do wykonywania metodą obróbki maszynowej lub ręcznej modeli wzorcowych, modeli-matek jak również makiet stylistycznych oraz użytkowych wzorców prototypowych. Stosowana również do wykonywania form do termoformowania.

WŁAŚCIWOŚCI :

- jednorodność struktury (brak porowatości)
- bardzo dobra stabilność wymiarowa
- doskonała jakość powierzchni po obróbce (malowania bez dodatkowego przygotowania powierzchni)
- wyjątkowa łatwość obróbki (obrabiarką, narzędziami do obróbki drewna lub aluminium)

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE*

Kolor	Brązowy
Gęstość w 23°C (ISO 2781-88)	0.65

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE*

Twardość ostateczna (ISO 868-85)	Shore D1	63
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) TMA Mettler (+ 10; + 60) °C	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	75
Temperatura zeszklenia TMA Mettler	°C	85
Wytrzymałość na zginanie (ISO 178-93)	MPa	34
Moduł sprężystości w zginaniu (ISO 178-93)	MPa	1000
Wytrzymałość na ściskanie (ISO 604-93)	MPa	28
Udarność (Charpy) (ISO179/1D-94)	kJ/m ²	11

* Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach produktu

ŁĄCZENIE - OBRÓBKA WYKAŃCZAJĄCA

Płyta PROLAB 65 może być klejona przy użyciu F 16, lub w przypadku małych powierzchni za pomocą szpachli EASYMAX. Reperacje i uzupełnienia fragmentów powierzchni za pomocą szybkoutwardzalnej szpachli EASYMAX lub epoksydowej pasty modelowej SC 258.



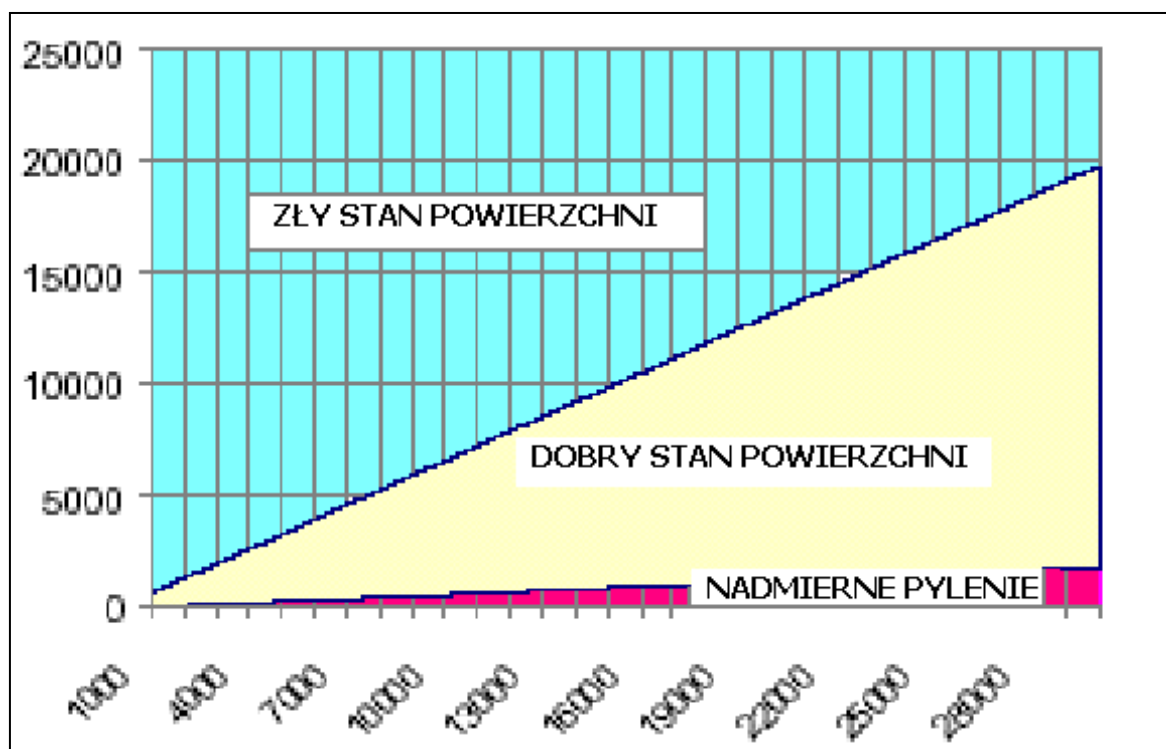
PROLAB 65

POLIURETANOWA PŁYTA
ŁATWOBRABIALNA
O NISKIEJ GĘSTOŚCI - 0.65
TWARDOŚĆ 63 SHORE D

PARAMETRY OBRÓBKI :

Parametry skrawania określono dla narzędzia o dodatnich kątach skrawania i ostrza

Zależność posuwu (mm / min) od prędkości obrotowej (obr / min) dla freza o jednym ostrzu.



HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie:

- dobra wentylacja pomieszczenia
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki produktu.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania nie jest limitowany pod warunkiem przechowywania produktu w suchym pomieszczeniu z dala od ekstremów termicznych.

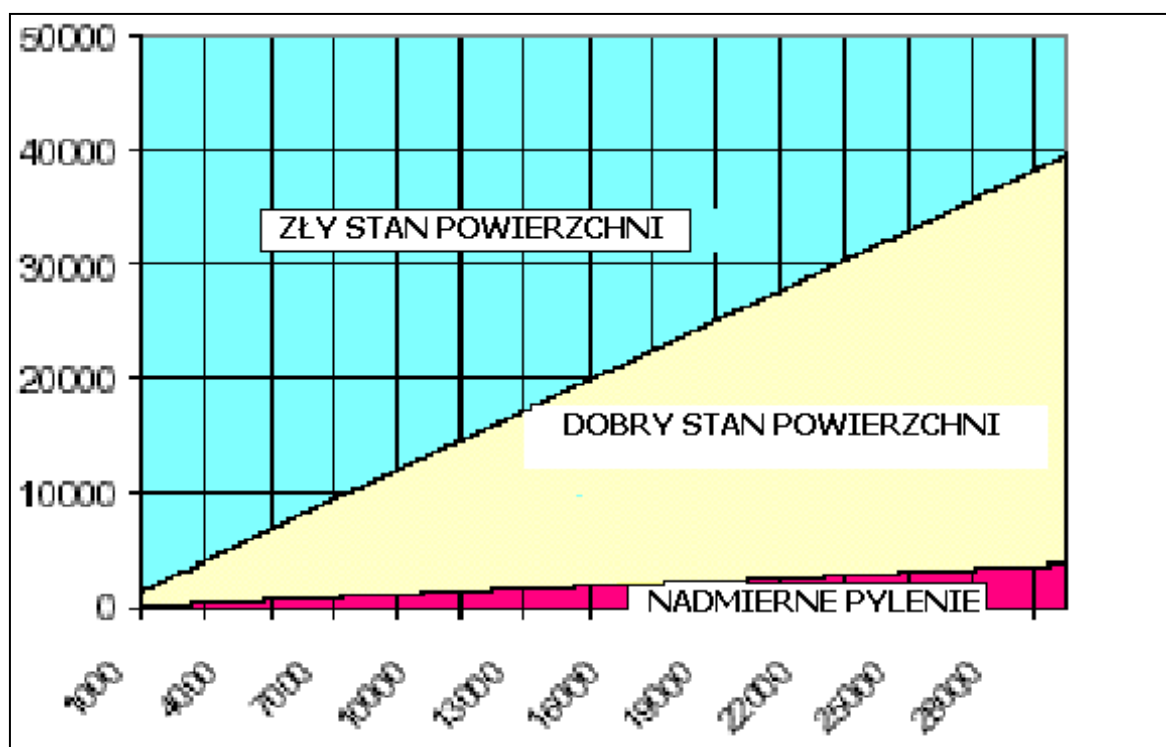
WYMIARY : Bloki o wymiarach : 1500 x 500 x 50 mm, 1500 x 500 x 75 mm, 1500 x 500 x 100 mm
1500 x 500 x 150 mm, 1500 x 500 x 200 mm



PROLAB 65

**POLIURETANOWA PŁYTA
ŁATWOBRABIALNA
O NISKIEJ GĘSTOŚCI - 0.65
TWARDOŚĆ 63 SHORE D**

Zależność posuwu (mm / min) od prędkości obrotowej (obr / min) dla freza o dwóch ostrzach.



GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (0-22) 633-85-06 tel. (0-22) 669-39-76
tel. komórkowy (0-602) 26-11-15
INTERNET: www.amod.pl e-mail: info@amod.com.pl