



# LABELITE 25

POLIURETANOWA PŁYTA  
ŁATWOBRABIALNA  
WZORCE - MAKIETY - PROTOTYPY  
GĘSTOŚĆ 0.25 - TWARDOŚĆ 25 SHORE D



## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Kolor	jasno-żółty
Skład	Utwardzona kompozycja poliuretanowa
Gęstość w 25°C ISO 2781-88	0.25

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE

Twardość ostateczna ( ISO 868-2003 )	Shore D1	25
TG (TMA)	°C	75
Naprężenie ściskające na granicy plastyczności ( ISO 604-2002 )	MPa	3,8
Temperatura dekompozycji	°C	> 200
Współczynnik rozszerzalności cieplnej między ( +10 ; +55 )°C	10 <sup>-6</sup> .K <sup>-1</sup>	60
Naprężenie zginające ( ISO 178-2010 )	MPa	5,4

## PARAMETRY OBRÓBK

	Prędkość skrawania ( m / min )	Prędkość posuwu na jeden ząb ( mm/ob. )
Obróbka zgrubna	4000 - 6000	0,22 - 0,28
Obróbka wykańczająca	8000 - 16000	0.08 - 0.14

Parametry skrawania określono dla narzędzia o dodatnich kątach skrawania i ostrza.

## ŁĄCZENIE - OBRÓBKA WYKAŃCZAJĄCA

Płyta LABELITE 25 może być klejona przy użyciu F 16, lub w przypadku małych powierzchni za pomocą szpachli EASYMAX. Reperacje i uzupełnienia fragmentów powierzchni za pomocą szybkooutwardzalnej szpachli poliuretanowej EASYMAX lub epoksydowej pasty modelowej SC 258.



# LABELITE 25

POLIURETANOWA PŁYTA  
ŁATWOBRABIALNA  
WZORCE - MAKIETY - PROTOTYPY  
GĘSTOŚĆ 0.25 - TWARDOŚĆ 25 SHORE D

## ZASTOSOWANIE :

Płyta przeznaczona do wykonywania metodą obróbki ręcznej lub maszynowej modeli wzorcowych, modeli-matek jak również makiety stylistycznych oraz użytkowych wzorców prototypowych.

## WŁAŚCIWOŚCI :

- wyjątkowa łatwość obróbki ( obrabiarką, narzędziami do obróbki drewna lub aluminium )
- skrawanie wiórowe z bardzo niską emisją pyłu
- dobra stabilność wymiarowa
- dobry stan powierzchni po obróbce ( możliwość malowania bez konieczności dodatkowego przygotowania powierzchni )
- jednorodność struktury

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Modele o dużych gabarytach zaleca się wykonywać metodą naklejania kawałków płyty na wcześniej zbudowaną ( przy wykorzystaniu płyt komórkowych CELLITE ) skrzynię bazową.

## HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie:

- dobra wentylacja pomieszczenia
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartacie charakterystyki produktu.

## PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania nie jest limitowany pod warunkiem przechowywania produktu w suchym pomieszczeniu. Nie narażać materiału na duże zmiany temperatury.

## OPAKOWANIE :

Bloki o wymiarach :

2000 x 1000 x 100 mm, 2000 x 1000 x 200 mm

## GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski  
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76  
tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15

INTERNET: [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl)

e-mail: [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)