



LABELITE 15

POLIURETANOWA PŁYTA
ŁATWOBRABIALNA
WZORCE - MAKIETY - PROTOTYPY
GĘSTOŚĆ 0.15 - TWARDOŚĆ 15 SHORE D



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Kolor | beżowy |
| Skład | Utwardzona kompozycja poliuretanowa |
| Gęstość w 25°C ISO 2781-88 | 0.15 |

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE

| | | |
|--|-----------------------------------|-------|
| Twardość ostateczna (ISO 868-2003) | Shore A | 65 |
| TG (TMA) | °C | 80 |
| Napężenie ściskające na granicy plastyczności (ISO 604-2002) | MPa | 1,6 |
| Temperatura dekompozycji | °C | > 200 |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej między (+10 ; +55)°C | 10 ⁻⁶ .K ⁻¹ | 65 |
| Napężenie zginające (ISO 178-2010) | MPa | 2,2 |

PARAMETRY OBRÓBK

| | Prędkość skrawania (m / min) | Prędkość posuwu na jeden ząb (mm/ob.) |
|----------------------|-----------------------------------|--|
| Obróbka zgrubna | 4000 - 6000 | 0,22 - 0,28 |
| Obróbka wykańczająca | 8000 - 16000 | 0.08 - 0.14 |

Parametry skrawania określono dla narzędzia o dodatnich kątach skrawania i ostrza.

ŁĄCZENIE - OBRÓBKA WYKAŃCZAJĄCA

Płyta LABELITE 15 może być klejona przy użyciu F 16, lub w przypadku małych powierzchni za pomocą szpachli EASYMAX. Reperacje i uzupełnienia fragmentów powierzchni za pomocą szybko utwardzalnej szpachli poliuretanowej EASYMAX lub epoksydowej pasty modelowej SC 258.



LABELITE 15

POLIURETANOWA PŁYTA
ŁATWOBRABIALNA
WZORCE - MAKIETY - PROTOTYPY
GĘSTOŚĆ 0.15 - TWARDOŚĆ 15 SHORE D

ZASTOSOWANIE :

Płyta przeznaczona do wykonywania metodą obróbki ręcznej lub maszynowej modeli wzorcowych, modeli-matek jak również makiet stylistycznych oraz użytkowych wzorców prototypowych.

WŁAŚCIWOŚCI :

- wyjątkowa łatwość obróbki (obrabiarką, narzędziami do obróbki drewna lub aluminium)
- skrawanie wiórowe z bardzo niską emisją pyłu
- dobra stabilność wymiarowa
- dobry stan powierzchni po obróbce (możliwość malowania bez konieczności dodatkowego przygotowania powierzchni)
- jednorodność struktury

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Modele o dużych gabarytach zaleca się wykonywać metodą naklejania kawałków płyty na wcześniej zbudowaną (przy wykorzystaniu płyt komórkowych CELLITE) skrzynię bazową.

HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie:

- dobra wentylacja pomieszczenia
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartacie charakterystyki produktu.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania nie jest limitowany pod warunkiem przechowywania produktu w suchym pomieszczeniu. Nie narażać materiału na duże zmiany temperatury.

OPAKOWANIE :

Bloki o wymiarach :

2000 x 1000 x 100 mm, 2000 x 1000 x 200 mm

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.com.pl

e-mail: info@amod.com.pl