

**ADDYCYJNY SILIKON ODLEWNICZY  
TWARDOŚĆ - 33 SHORE A**
**OPIS :**

Silikon HT 33 jest dwuskładnikowym elastomerem silikonowym utwardzającym się w temperaturze pokojowej (reakcja addycji) sformułowanym do wykonywania form o złożonych kształtach. Reakcja może być przyspieszana za pomocą temperatury.

**ZASTOSOWANIA :**

Elastyczne formy, których czas użytkowania ma być bardzo długi oraz które mają charakteryzować się bardzo wysokimi parametrami stabilności wymiarowej i kształtowej:  
Szczególnie polecany do wykonywania form do formowania betonu i gipsu.

**WŁAŚCIWOŚCI :**

- Doskonała stabilność wymiarowa w czasie (kompozycja nie zawiera oleju silikonowego)
- Prosta proporcja mieszania: 1 / 1
- Niska lepkość
- Dobra odporność chemiczna na działanie żywic
- Szybki proces utwardzania - 3 h.
- Bardzo niski skurcz podczas utwardzania w temperaturze pokojowej

**WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE**

	BAZA	KATALIZATOR	MIESZANINA
Proporcja mieszania ( wagowo )	100	100	
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Transparentny	Transparentny	Transparentny
Lepkość Brookfielda LTV			8 000 mPa.s
Gęstość w 25°C			1.1
Czas życia w 23°C ( 150 g )			20 - 22 min
Czas rozformowania w 23°C			3 h.

**WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C <sup>(1)</sup>**

Twardość po 24h		Shore A	33
Wydłużenie przy zerwaniu		%	430
Wytrzymałość na rozerwanie		MPa	4,7
Wytrzymałość na rozdzielanie		kN/m	16
Odwzorowanie szczegółów		mm	0,002
Zmiana wymiarów po 24h		%	-0,05
Skurcz liniowy po 7 dniach		%	< 0.1

Wartości otrzymano na standardowych próbkach utwardzanych 7 dni w temperaturze pokojowej.

**UWAGA:** Silikon posiada środek tiksotropowy ( ułatwia nanoszenie produktu na pionowych ściankach ) oraz opóźniacz ( pozwala na łatwiejsze odlewanie większych objętości produktu ).



HT 33



## ADDYCYJNY SILIKON ODLEWNICZY TWARDOŚĆ - 33 SHORE A

### WYTYCZNE STOSOWANIA :

Ujednorodnić oba składniki ( bazę i katalizator ) przed każdym użyciem  
 Odważyć bazę oraz katalizator i mieszać całość przez ok. 1 minutę - nie zapomnieć o wybraniu produktu z naroży pojemnika - używać pojemników o gładkich ściankach - najlepiej bez naroży.  
 Oba komponenty powinny być bardzo dokładnie wymieszane ze sobą za pomocą miksera elektrycznego lub pneumatycznego używając wolnych obrotów tak aby nie wprowadzić pęcherzy powietrza oraz aby nie wzrosła temperatura mieszaniny. Oczywiście mieszanie można również przeprowadzić ręcznie.  
 Produkt może być odlewany grawitacyjnie lub w komorze próżniowej, HT 33 jest dużo łatwiejszy do odlewania niż inne silikony RTV ponieważ lepkość jego komponentów wzrasta stosunkowo wolno.  
 Wlać produkt do formy, nie podgrzewać mieszaniny do temperatury wyższej niż 35°C.  
 Tiksotrop dodawać do mieszaniny lub silikonu ( bazy ) w ilości wynoszącej 1 - 2 % całości ( wagowo ).  
 Opóźniacz dodawać do silikonu ( bazy ) w ilości ok. 0,05 % całości ( wagowo ): 5 g czyli 100 kropel na 10 kg.  
 Dawka maksymalna wynosi 0,15 % - produkt po utwardzeniu może mieć lekko obniżoną twardość.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:  
 Materiał nie jest klasyfikowany jako preparat niebezpieczny.

### PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 18 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 5 i 27°C.  
 Zamykać pojemniki po każdym użyciu, nie pomylić zakrętek między silikonem a katalizatorem.

### UWAGI :

Dopuszcza się podgrzewanie HT 33 aby przyspieszyć utwardzanie jednakże wywołuje to wyższy skurcz. Poliaddycyjne elastomery silikonowe wykazują dużą wrażliwość na działanie niektórych substancji takich jak: epoksydy utwardzane aminami, rozpuszczalniki (aceton, MEK), rozpuszczalniki zawierające chlor, taśmy samoprzylepne, niektóre rodzaje farb, silikony kondensacyjne, plastelina na bazie siarki, kompozyty (prepregi), materiały zawierające dużą ilość wilgoci, lateks (np. rękawice), żywice poliestrowe, niektóre typy gumy (zawierające siarkę), poliuretany na bazie TDI.  
 Nieodwracalnym efektem tego zjawiska (inhibicji) jest lepka powierzchnia silikonu, który miał kontakt z inhibitorem. W przypadku wątpliwości należy dokonać próby wylewając mieszaninę na niewielki fragment powierzchni, którą podejrzewamy, że jest zabrudzona inhibitorem.  
 Powierzchnia modelu musi być idealnie czysta (brak pozostałości tłustych zanieczyszczeń) i sucha.

### OPAKOWANIA :

BAZA	5,00 kg	25,00 kg	200,00 kg
KATALIZATOR	5,00 kg	25,00 kg	200,00 kg

### GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności wybranego produktu ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. Gwarantujemy zgodność produktu z jego specyfikacją, lecz nie możemy zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. Odrzucamy jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Str. 2 / 2

Przedstawiciel w Polsce :



AMOD - Andrzej Modrzewski  
 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
 tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76  
 tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15  
 INTERNET: [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl) e-mail: [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)