

OPIS

- klej wielofunkcyjny
- klei większość typowych materiałów
- dobra wytrzymałość na obciążenia dynamiczne i uderowe
- niski skurcz

WŁAŚCIWOŚCI

- Klejenie różnych metali, ceramiki, szkła, gumy, sztywnych tworzyw sztucznych
- Odpowiednia dla większości zastosowań przemysłowych i rzemieślniczych

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE				
Skład		ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania (wagowo)		100	80	
Proporcja mieszania (objętościowo) w 25 °C		100	100	
Kolor		neutralny	jasny bursztyn	jasny żółty
Lepkość w 25 °C (Pa.s)	ISO 3219	25-50	20-35	30-50
Gęstość w 25 °C	ISO 1675 : 1985	1,16	0,96	-
Gęstość mieszaniny w 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,07
Czas życia w 25 °C na 100 g (min)	Gel Timer TECAM	-	-	100

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23 °C (1)			
Temperatura zeszklenia (Tg)	DSC	°C	. 40
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527 : 1993	MPa	30
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 : 1993	%	9
Temperatura pracy*	metoda AXSON-a	°C	-40;120

* temperatura pracy jest zdefiniowana jako temperatura, w której produkt wykazuje wartość odporności na ścinanie mierzonej na aluminium w 23°C, wynoszącą 1 MPa lub 10% początkowej odporności na ścinanie mierzonej na aluminium w 23°C po 1000 h. pracy w tej temperaturze.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Każdy element klejony za pomocą ADEKIT H 9011 musi być pozbawiony wszelkich zanieczyszczeń (cząstek stałych, oleju itp.). Czysta i sucha powierzchnia jest absolutną koniecznością.

Proponujemy skonsultować z personelem technicznym wybór odpowiedniego sposobu oczyszczenia i odtłuszczenia

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE W POŁĄCZENIU (1)				
Czas wstępnego utwardzania (2)		ISO 4587		
at 23°C				7H
at 40°C				2H
at 60°C				30 min
at 100°C				6 min
Wytrzymałość na ścinanie		ISO 4587	MPa	
Aluminium 2017A piaskowane	W 23°C			19 AF
	W 23°C (utwardzanie 16H at 70°C)			24 AF
	wilgotna kataplazma w 70°C and 100% RH: 1 tydzień			17 AF
Inox 304 piaskowana	W 23°C			21 AF
Stal galwanizowana piaskowana	W 23°C			21 AF
Poliwęglan*	W 23°C			5 AF
ABS*	W 23°C			3 AF
Poliamid*	W 23°C			4.5 SF
Prepreg węglowy*	W 23°C			15 AF
Wytrzymałość na oddzieranie		ISO 4578	KN/m	
Aluminium 2017A piaskowane	W 23°C			5

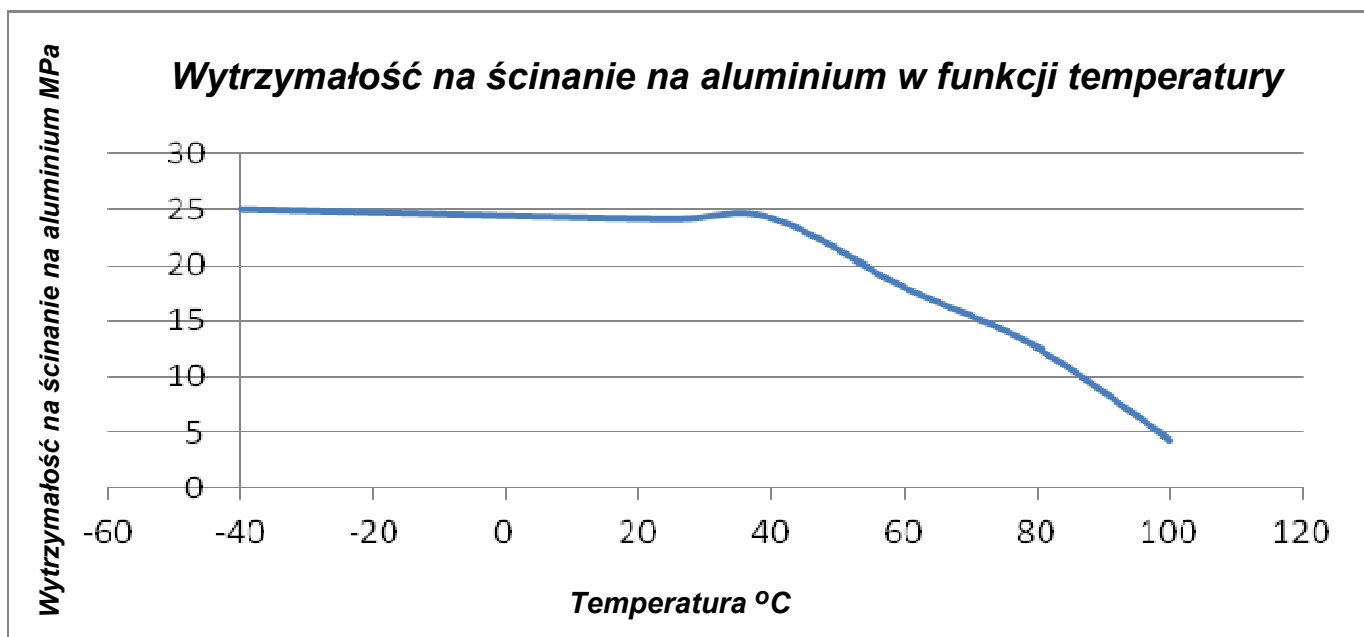
(1) Warunki utwardzania: 16H w 40°C

(2) Czas wstępnego utwardzania jest zdefiniowany jako czas potrzebny do osiągnięcia wytrzymałości na ścinanie (na aluminium w 23°C) wynoszącą 1 MPa

*Klejone elementy lekko zmatowione papierem ściernym i odtłuszczone izopropanolem.

AF: Zniszczenie adhezyjne

SF: zniszczenie elementu klejonego zgodnie z normą ISO 10365.



Utwardzanie: 16H at 70 °C

OPAKOWANIA

zestaw w puszkach: 6 x (1 + 0,8) kg

zestaw w bańkach: (25 + 20) kg

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież nieprzepuszczającą wody

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji

WARUNKI SKŁADOWANIA

Czas przechowywania obu części w suchym miejscu, temperaturze pomiędzy 15 i 25 °C, w nieotwieranych oryginalnych pojemnikach wynosi 12 miesięcy.

Po każdorazowym otwarciu pojemniki należy zamknąć pod osłoną suchego azotu.

GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

DYSTRYBUCJA



AMOD - ANDRZEJ MODRZEWSKI
ul. RYDYGIERA 8, 01-793 WARSZAWA
TEL./ FAX. 22 633 85 06 ; TEL. / FAX. 22 669 39 76
TEL. KOMÓRKOWY 602 26 11 15
info@amod.com.pl www.amod.com.pl

Strona 3/3 – TDS14F0024 – 05-11-2014

AXSON TECHNOLOGIES
Head Office France
+33 1 34 40 34 60
axson@axson.com
axson.fr

GERMANY
+49 60 74 40 71 10
verkauf@axson.com
axson.de

ITALY
+39 02 96 70 23 36
axson@axson.it
axson.it

SPAIN & PORTUGAL
+34 93 225 16 20
spain@axson.com
axson.es

U.K.
+44 1 638 66 00 62
sales.uk@axson.com
axson.com

SLOVAKIA
+421 37 642 25 26
axson_sk@axson.com
axson-ce.sk

USA
+1 248 588 2270
axsonmh@axson.com
axsontech.us

MEXICO
+52 55 52 64 49 22
marketing@axson.com.mx
axson.com.mx

JAPAN
+81 564 26 25 91
sales.japan@axson.com
axson.jp

CHINA
+86 21 58 68 30 37
marketing.china@axson.com
axson.cn

INDIA
+91 20 25560710
info.india@axson.com
axson.com

MIDDLE EAST
+971 7 2432227
axsonmiddleeast@axson.com
axson.com