

ŻELKOTY



GC3 090

ŻELKOT POLIURETANOWY

BARDZO ODPORNY NA ŚCIERANIE I UDERZENIA

TWARDOŚĆ 65 SHORE D



ZASTOSOWANIA :

Głównym zastosowaniem tego żelkotu jest wykonywanie oprzyrządowania odlewniczego : modeli odlewniczych i rdzennic oraz wszelkiego rodzaju modeli i form mających charakteryzować się bardzo wysoką odpornością na ścieranie i uderzenia.

WŁAŚCIWOŚCI :

Bardzo wysoka odporność na ścieranie
Doskonała odporność na uderzenia i wstrząsy

Wysoka odporność na rozdzielanie
Duża łatwość nanoszenia

| WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE | | | |
|--------------------------------|-------------|----------------|--------------------|
| | | | MIESZANINA |
| Skład | IZOCYJANIAN | POLIOL | |
| Proporcja mieszania - wagowo | 100 | 80 | |
| Postać : | Ciecz | Pasta | Ciecz tiksotropowa |
| Kolor : | Bezbarwny | Beżowy, czarny | Beżowy, czarny |
| Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C | 33000 mPa.s | tiksotropowa | tiksotropowa |
| Gęstość w 25°C ISO 1675-75 | 1.03 | 1.39 | |
| Gęstość w 23°C ISO 2781-88 | | | 1.15 |
| Czas życia w 25°C (180 g) | | | 17 min. |

| WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1) | | | |
|--|--|-----------------|------|
| Twardość (ISO 868-85) | | D1 Shore | 65 |
| Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 527-66) | | Mpa | 20 |
| Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 527-66) | | % | 110 |
| Wytrzymałość na rozdzielanie * (ISO 34-94) | | kN/m | 110 |
| Temperatura zeszklenia T.M.A.-Mettler | | °C | 90 |
| Odporność na ścieranie (DIN 53516-77) | | mm ³ | 150 |
| Czas żelowania | | min. | 13 |
| Odstęp czasowy pomiędzy 2 warstwami | | min. | < 90 |
| Czas rozformowania w 23°C | | h. | 4 |
| Czas całkowitego utwardzenia w 23°C | | dzień | 7 |

(1) - średnie wartości otrzymane na standartowych próbkach utwardzonych przez 8 h. w 80°C.

* - próbka bez karbu



GC3 090

ŻELKOT POLIURETANOWY

BARDZO ODPORNY NA ŚCIERANIE I UDERZENIA

TWARDOŚĆ 65 SHORE D

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Oba składniki muszą być mieszane w temperaturze pokojowej powyżej 18°C zgodnie z podaną proporcją. Mieszanie należy nakładać czystym pędzlem po wcześniejszym naniesieniu środka rozdzielającego (841 - płyn) lub 827 (pasta). Należy przewidzieć zużycie 1200 g/m² w celu otrzymania warstwy o grubości 1 mm - zalecana grubość dla oprzyrządowania odlewniczego. Nakładanie następnych warstw (2 warstwa żelkotu, laminat lub żywica lana) powinno rozpocząć się nie później niż po 30 - 35 min od rozpoczęcia nakładania pierwszej warstwy. Użycie ciętego rovingu szklanego (RZ 331) wymieszanego z żywicą EPOLAM 2010 poprawia adhezję między żelkotem a następnymi warstwami. Jako żywicy lanej rekomendujemy używać systemu poliuretanowego F50 + wypełniacz RZ 30150.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Izocyjanian jest wrażliwy na działanie promieni UV dlatego też musi być przechowywany w oryginalnych puszkach chronionych przed światłem.

Po otwarciu pojemniki należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze azot itp.).

OPAKOWANIA :

| POLIOL | IZOCYJANIAN |
|-------------------------|--------------|
| 12 x 0.25 kg (beżowy) | 12 x 0.20 kg |
| 1 x 5,0 kg (czarny) | 1 x 3.8 kg |

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl oraz

www.amod.com.pl

e-mail:info@amod.com.pl