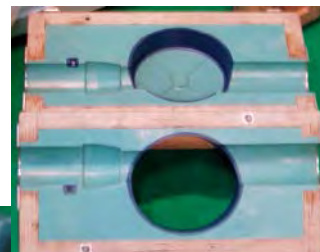


EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA
WYSOKA ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE
DOBRA ODPORNOŚĆ CHEMICZNA
WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA - 120° C



ZASTOSOWANIA :

Stosuje się jako warstwę wierzchnią podczas wykonywania oprzyrządowań o wysokiej odporności na ścieranie, których powierzchnie po utwardzeniu muszą posiadać wysoką twardość i odporność na czynniki chemiczne oraz dużą wytrzymałość termiczną. Modele odlewnicze, rdzennice, matryce w ceramice, formy do termoformowania, pofrmy do produkcji pianek PU.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
	GC2 120	GC 12	
Proporcja mieszania - wagowo	100	15	
Postać :	Pasta	Ciecz	Ciecz tiksotropowa
Kolor :	Jasny zielony	Jasny bursztyn	Jasny zielony
Lepkość Brookfilda LVT w 25°C	Tiksotropowy	1800 mPas	Tiksotropowy
Gęstość składników	1.52 - 1.58	1.11 - 1.13	
Gęstość po utwardzeniu			1.47 - 1.49
Czas życia w 23°C (460g)			18 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE (1)

Twardość	(ISO 868-85)	Shore D1 / D 15	89
Moduł przy ściskaniu	(ISO 604)	MPa	6 300
Wytrzymałość na ściskanie	(ISO 604)	MPa	110
Moduł elastyczności w zginaniu	(ISO 178-93)	MPa	5 000
Wytrzymałość na zginanie	(ISO 178-93)	MPa	115
Temperatura zeszklenia	TMA-Mettler	°C	120
Odporność na ścieranie test wg Lhomargy	ASTM D3389-94	g	0.03

(1) Właściwości otrzymano na standartowych próbkach utwardzonych przez 24 h. w 25°C oraz 16 h. w 110°C.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Nakładać przy pomocy sztywnego, płaskiego pędzla o dobrej jakości (niedopuszczalne jest wychodzenie włosia podczas pracy). Przed nakładaniem żelkotu powierzchnia modelu lub formy powinna zostać pokryta 3 warstwami środka rozdzielającego (doradzamy płynny воск - 841 lub pastę woskową - 827).

Żywicę z utwardzaczem należy mieszać w temperaturze powyżej 18°C w odpowiedniej proporcji. Średnie zużycie produktu na 1 m² wynosi : przy grubości 0.4 mm - 0.60 kg, przy grubości 0.6 mm - 0.89 kg zaś przy grubości 0.8 mm - 1.19 kg.



ŻELKOTY

GC2 120 / GC 12

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA
WYSOKA ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE
DOBRA ODPORNOŚĆ CHEMICZNA
WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA - 120° C

SPECYFICZNE WŁASNOŚCI ⁽²⁾

Czas żelowania	min	12
Czas oczekiwania przed rozpoczęciem nakładania kolejnej warstwy	min	od 30 do 60
Czas rozformowania	h.	24

(2) Właściwości otrzymano na standartowych próbkach utwardzonych przez 24 h. w 25°C + 16 h. w 110°C.

CYKL WYGRZEWANIA TERMICZNEGO :

Po utwardzaniu przez 24 h. w temperaturze pokojowej należy rozpocząć proces dotwardzania wynoszący 16 h. w 110°C. Proces schładzania formy do temperatury pokojowej powinien trwać nie krócej niż 4 h. Wygrzewanie prowadzimy jedynie dla form o wysokiej wytrzymałości cieplnej.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwartych opakowaniach przechowywanych w temperaturze około 20°C .

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.

OPAKOWANIA :

ŻYWICA GC2 120

bańka 1 x 10,00 kg
karton 12 x 0,40 kg

UTWARDZACZ GC12

kanister 1 x 1,50 kg
karton 12 x 0,060 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

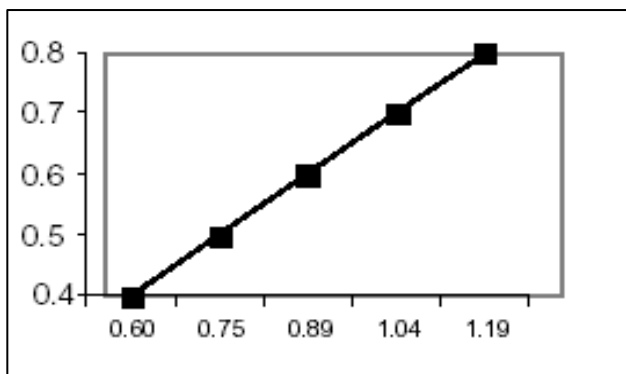
AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl e-mail:info@amod.com.pl

Wykres stosowania GC2 120 / GC12 (próbka 460g w 23°C).



Wykres zużycia żelkotu (w kg) na 1 m² w zależności od grubości nakładnej warstwy (od 0,4 do 0,8 mm).



Cykl utwardzania termicznego (temperatura °C / czas)

