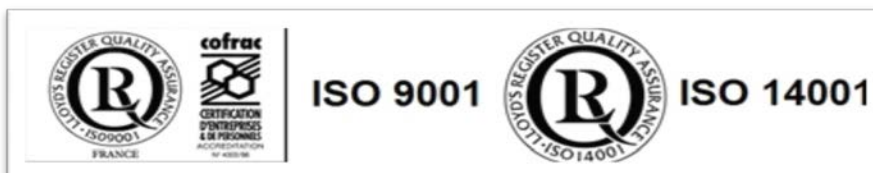




GC1 190 / GC 22

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA
 POLEROWALNA ODPORNA CHEMICZNIE
 WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA = 185 ° C



ZASTOSOWANIA :

Stosuje się jako warstwę wierzchnią podczas wykonywania oprzyrządowań o wysokiej odporności termicznej, których powierzchnie po utwardzeniu muszą posiadać wysoką twardość, wysoką odporność na czynniki chemiczne oraz łatwość polerowania. Wykonanie form do prepregów, RTM, SMC, termoformowania i innych.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
	GC1 190	GC 22	
Proporcja mieszania - wagowo	100	13	
Postać :	Pasta	Ciecz	Ciecz tiksotropowa
Kolor :	Czarny	Jasny bursztyn	Czarny
Lepkość Brookfilda LVT w 25°C	Tiksotropowy	4300 mPas	Tiksotropowy
Gęstość składników ISO 1675-85	1.66	1.04	
Gęstość produktu po utwardzeniu	ISO 2781-88		1.59
Czas życia w 25°C (500g)			ok. 65 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE ⁽¹⁾			
Twardość	(ISO 868-85)	Shore D1	90
Wytrzymałość na zginanie	(ISO 178-93)	MPa	90
Moduł elastyczności w zginaniu	(ISO 178-93)	MPa	4 500
Temperatura zeszklenia	T.M.A. -Mettler	°C	185

(1) Właściwości otrzymano na standartowych próbkach utwardzonych według cyklu:
 pokazanego na wykresie (strona 3).

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Nakładać przy pomocy sztywne go, płaskiego pędzla o dobrej jakości (niedopuszczalne jest wychodzenie włosia podczas pracy). Przed nakładaniem żelkotu powierzchnia modelu lub formy powinna zostać pokryta środkiem rozdziela jącym (doradzamy płynny wosk - 841 lub pastę woskową - 827). Powierzchnie porowate muszą być pokryte zacieraczem porów. Żywicę z utwardzaczem należy mieszać w temperaturze powyżej 18 ° C w proporcji podanej w niniejszej karcie.

Średnie zużycie produktu przy grubości nakładania 0,5mm wynosi ok. 0,80 kg / m ².

Do wykonania wzmocnienia zaleca się używać: EPOLAM 2080 (laminowanie ręczne), EPOLAM 2090 / 2026 (infuzja) lub żywicy do odlewania EPO 752/EPOLAM 2080.



GC1 190 / GC 22

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA
 POLEROWALNA ODPORNA CHEMICZNIE
 WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA = 185 °C

INNE INFORMACJE (2)		
Czas żelowania w	min	120
Czas oczekiwania przed nałożeniem kolejnej warstwy	min	< 100
Czas rozformowania w 45 °C	h.	16

(2) Właściwości otrzymano na standartowych próbkach w temperaturze 23 °C

DOTWARDZANIE CIEPLNE:

Konieczne jest przeprowadzenie wstępnego dotwardzania cieplnego (16 h w 45 °C) przed upływem 48 h od rozpoczęcia procesu nakładania. Odpowiednie wykresy procesu obróbki termicznej strona 3.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi dla żywicy 9 miesięcy, dla utwardzacza 24 miesiące w oryginalnych nie otwartych opakowaniach przechowywanych w temperaturze **poniżej** 20°C. Przechowywanie powyżej 25°C skutkuje wzrostem lepkości żywicy co jednak nie ma wpływu na ostateczne parametry. Po każdorazowym otwarciu opakowanie musi zostać szczelnie zamknięte pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.)

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne

Bardziej szczegółowe informacje zawarte są w instrukcji dotyczącej bezpieczeństwa pracy z tym produktem.

OPAKOWANIA :

ŻYWICA GC1 190
 bańka 5 kg

UTWARDZACZ GC 22
 bańka 2,0 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

AMOD - Andrzej Modrzewski
 Przedstawiciel w Polsce : 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
 tel. komórkowy (602) 26-11-15
 INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl e-mail:info@amod.com.pl

ŻELKOTY



GC1 190 / GC 22

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA
POLEROWALNA ODPORNA CHEMICZNIE
WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA = 185 °C

