

## ŻELKOTY



# GC1 125 / GC 15

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA  
*POLEROWALNA, ODPORNA CHEMICZNIE*  
*DOBRA PRZEWODNOŚĆ CIEPLNA*  
*WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA - 130° C*



### ZASTOSOWANIA :

Stosuje się jako warstwę wierzchnią podczas wykonywania oprzyrządowań o wysokiej odporności termicznej, których powierzchnie po utwardzeniu muszą posiadać wysoką twardość, wysoką odporność na czynniki chemiczne oraz łatwość polerowania. Formy do wtrysku pianek poliuretanowych, wtrysku niskociśnieniowego żywic poliuretanowych, formowania kontaktowego oraz form do termoformowania.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
	GC1 125	GC 15	
Proporcja mieszania - wagowo	100	13	
Postać :	Pasta	Ciecz	Ciecz tiksotropowa
Kolor :	Szary	Jasny bursztyn	Szary
Lepkość Brookfielda LVT w 25°C	Tiksotropowy	850 mPas	Tiksotropowy
Gęstość składników	1.57 - 1.63	1.05 - 1.09	
Gęstość produktu po utwardzeniu			1.47 - 1.52
Czas życia w 23°C ( 560g )			32 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE <sup>(1)</sup>			
Twardość	( ISO 868-85 )	Shore D1 / D 15	87 / 86
Moduł przy ściskaniu	( ISO 604 )	MPa	6 000
Wytrzymałość na ściskanie	( ISO 604 )	MPa	123
Moduł elastyczności w zginaniu	( ISO 178-93 )	MPa	5 300
Wytrzymałość na zginanie	( ISO 178-93 )	MPa	92
Temperatura zeszklenia	T.M.A. -Mettler (	°C	130
Temperatura zeszklenia	T.M.A. -Mettler (	°C	66

(1) Właściwości otrzymano na standartowych próbkach utwardzonych przez 16 h. w 25°C + cykl dotwardzania opisany w tej karcie technicznej.

### WYTYCZNE STOSOWANIA :

Nakładać przy pomocy sztywnego, płaskiego pędzla o dobrej jakości ( niedopuszczalne jest wychodzenie włosa podczas pracy ). Przed nakładaniem żelkotu powierzchnia modelu lub formy powinna zostać pokryta 3 warstwami środka rozdzielającego ( doradzamy płynny воск - 841 lub pastę woskową - 827 ).

Żywicę z utwardzaczem należy mieszać w temperaturze powyżej 18°C w odpowiedniej proporcji. Do wykonania laminatu lub " betonu " należy użyć żywic EPOLAM 2050 zaś do wypełnienia metodą odlewu żywicy EPO 4030. Średnie zużycie produktu na 1 m<sup>2</sup> wynosi : przy grubości 0.5 mm - 0.75 kg zaś przy grubości 0.8 mm - 1.2 kg.



# GC1 125 / GC 15

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA  
**POLEROWALNA, ODPORNA CHEMICZNIE**  
**DOBRA PRZEWODNOŚĆ CIEPLNA**  
**WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA - 130° C**

SPECYFICZNE WŁASNOŚCI <sup>(2)</sup>		
Czas żelowania	min	28
Czas oczekiwania przed rozpoczęciem nakładania kolejnej warstwy	min	od 60 do 165
Czas rozformowania	h	24

( 2 ) Właściwości otrzymano na standartowych próbkach utwardzonych przez 16 h. w 25°C + cykl dotwardzania opisany w tej karcie technicznej.

## CYKL WYGRZEWANIA TERMICZNEGO :

Po utwardzaniu przez 16 h. w temperaturze pokojowej należy rozpocząć proces dotwardzania :  
**2 h. w 40°C, 2 h. w 60°C, 2 h. w 80°C, 2 h. w 100°C i 3 h. w 120°C.** Proces schładzania formy do temperatury pokojowej powinien trwać nie krócej niż 4 h.

## PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwartych opakowaniach przechowywanych w temperaturze pokojowej .

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne ( wodoodporne )

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.

## OPAKOWANIA :

**ŻYWICA GC1 125**  
 bańka 1 x 13,33 kg  
 karton 12 x 0,50 kg

**UTWARDZACZ GC 15**  
 kanister 1 x 1,74 kg  
 karton 12 x 0,065 kg

## GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski  
 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
 tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76  
 tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15

INTERNET: [www.amod.pl](http://www.amod.pl) oraz

[www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl)

e-mail:[info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)

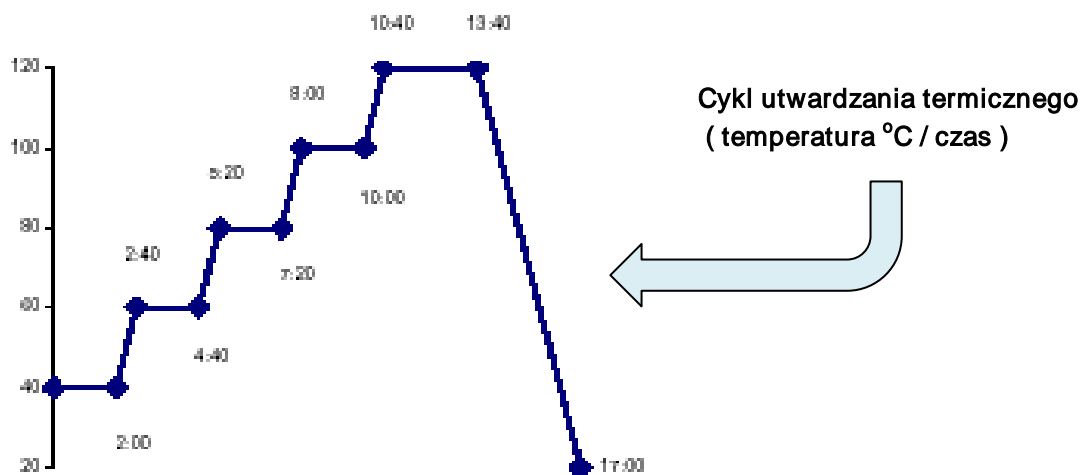
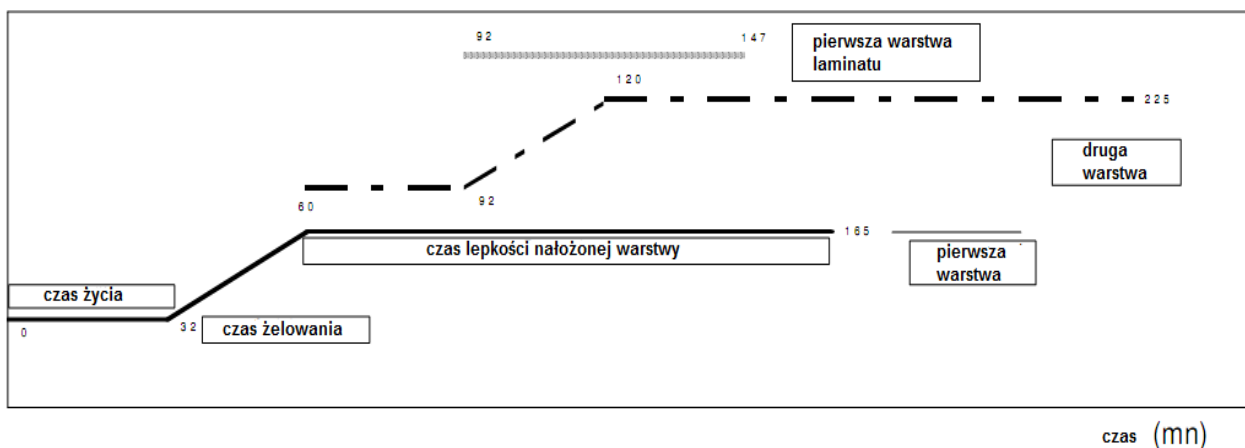
# ŻELKOTY



## GC1 125 / GC 15

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA  
*POLEROWALNA, ODPORNA CHEMICZNIE*  
*DOBRA PRZEWODNOŚĆ CIEPLNA*  
*WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA - 130° C*

Wykres stosowania żelkotu GC1 125 / GC 15 ( 560 g w 23°C )



Wykres zużycia żelkotu ( w kg ) na 1 m<sup>2</sup> w zależności od grubości nakładnej warstwy ( od 0,4 do 0,8 mm ).

