

ŻELKOTY



GC1 080 / GC13

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA
POLEROWALNA, ODPORNA CHEMICZNIE



ZASTOSOWANIA :

Stosuje się jako warstwę wierzchnią podczas wykonywania form w przemyśle ceramicznym, form do produkcji laminatów poliestrowych, modeli negatywowych oraz wszędzie tam gdzie wymagana jest wysoka twardość powierzchni, odporność na czynniki chemiczne oraz możliwość polerowania powierzchni formy.

WŁAŚCIWOŚCI :

Łatwość nakładania
Dobra obrabialność mechaniczna
Odporność na czynniki chemiczne
Polerowalność
Wysoka twardość



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	10	
Postać :	Ciecz tiksotropowa	Ciecz	Ciecz tiksotropowa
Kolor :	Niebieski Biały	Jasny bursztyn	Niebieski Biały
Gęstość w 25°C *	1.76 - 1.80	1.00 - 1.04	
Gęstość w 23°C **			1.72 - 1.76
Czas życia w 25°C ***			20 min

* - wg ISO 1675-75

** - wg ISO 2781-88 (próbka utwardzona)

*** - badane na próbce o masie 0.300 kg

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1)

Twardość*	(ISO 868-85)	Shore D	89
Moduł elastyczności w zginaniu*	(ISO 178-93)	MPa	5 500
Wytrzymałość na zginanie*	(ISO 178-93)	MPa	75
Wytrzymałość na ściskanie*	(ISO 604-97)	MPa	115
Temperatura zeszklenia * (1)	(TMA-Mettler)	°C	85
Temperatura zeszklenia * (2)	(TMA-Mettler)	°C	65
Czas żelowania w 25°C		min	40
Czas nakładania następnej warstwy **		min	80
Czas rozformowania w temperaturze pokojowej*		h.	16 - 24
Czas całkowitego utwardzenia w temp. pokojowej*		dni	5

* właściwości otrzymano na standartowych próbkach i w warunkach usieciowania odpowiadającym optymalnym wartościom systemu po obróbce cieplnej i całkowitym utwardzeniu.

** po osiągnięciu stanu żelu warstwy poprzedniej

(1) - po 8 h. w 80°C

(2) - po 48 h. w 23°C

ŻELKOTY



GC1 080 / GC 13

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA
POLEROWALNA, ODPORNA CHEMICZNIE

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Przygotować mieszaninę wg podanej proporcji mieszania.

Nakładać przy pomocy sztywne, płaskiego pędzla o dobrej jakości (niedopuszczalne jest wychodzenie włosa podczas pracy). Przed nakładaniem GC1 080 / GC13 powierzchnia modelu lub formy powinna zostać pokryta 3 warstwami środka rozdzielającego (doradzamy płynny воск - 841 lub pastę woskową - 827).

Uzyskana grubość nałożonego produktu powinna wynosić ok. 0.8 mm po nałożeniu 2 warstw (w kierunkach wzajemnie prostopadłych). Aby uniknąć zjawiska rozlaminowania druga warstwa żelkotu oraz pierwsza warstwa laminatu powinny być nakładane na żelkot będący w stanie zaawansowanego żelowania. Średnie zużycie produktu wynosi ok. 1.4 kg / m² .

Do jednorazowego użycia doradzamy sporządzić mieszaninę w ilości nie większej niż 0.25 kg.

Do wykonania warstwy sprzęgającej oraz do laminowania proponujemy używać żywicy EPOLAM 2017 lub EPOLAM 2020.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

OPAKOWANIA :

	ŻYWICA	UTWARDZACZ
niebieski	puszki 12 x 0.50 kg	butelki 12 x 0.05 kg
niebieski, biały	bańka 1 x 5.00 kg	kanister 1 x 0.50 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl

e-mail: info@amod.com.pl