

**ZASTOSOWANIA :**

Ten dwukomponentowy system odlewniczy w połączeniu z odpowiednim rodzajem napełniacza pozwala na wykonywanie modeli i form o bardzo dużych gabarytach przy jednoczesnym minimalnym skurczu. Jest on szczególnie polecany do wytwarzania modeli negatywowych, oprzyrządowania do tłoczenia blach, modeli odlewniczych i rdzennic do krótkich i średnich serii, form do formowania próżniowego oraz modeli dla przemysłu ceramicznego.

UWAGA ! kompozycja złożona z F 50 + napełniacz aluminiowy RZ 209/6 może być stosowana do recyklingu płyty LAB 1000 (wykorzystanie pozostałych po obróbce kawałków płyty - zalanie ich kompozycją F 50 + RZ 209/6).

WŁAŚCIWOŚCI :

Możliwość odlewów o bardzo dużej grubości (> 100 mm)
 Bardzo niski skurcz (zarówno liniowy jak i objętościowy)

Niska temperatura reakcji egzotermicznej
 Dobra przyczepność międzywarstwowa

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE F 50 (BEZ NAPEŁNIACZA)

Skład	IZOCYJANIAN	POLIOL	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	50	100	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Ciemny bursztyn	Jasny beż	Beżowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	15 - 35 mPa.s	2500 - 4500 mPa.s	300 - 400 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-75	1.20 - 1.24	1.24 - 1.28	-
Gęstość w 23°C ISO 2781-88			1.28 - 1.32
Czas życia w 25°C (500 g)			35 - 50 min.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE F 50 (Z NAPEŁNIACZEM RZ 30150)

	F 50	RZ 30150	MIESZANINA
Skład	POLIURETAN	NAPEŁNIACZ	
Proporcja mieszania - wagowo	50 A + 100 B	180 - 240 - 290	
Postać :	Ciecz	Proszek mineralny	Ciecz
Kolor :	Beżowy	Białawy	Beżowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	350 mPa.s	180 cz. wag.* 240 cz. wag.* 290 cz. wag.*	7 500 mPa.s 20 000 mPa.s -
Gęstość w 23°C ISO 2781-88		180 cz. wag.* 240 cz. wag.* 290 cz. wag.*	1.75 1,80 1.82
Czas rozformowania			6 - 12 h.

* **UWAGA** - proporcja wagowa wypełniacza RZ 30150 odnosi się do ilości polioliu F 50 traktowanego jako 100%

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Przed każdym użyciem polioliu musi zostać starannie wymieszany aż do otrzymania jednorodnej konsystencji oraz jednolitego koloru. Obie części muszą być mieszane w temperaturze powyżej 20°C. Napełniacz powinien być dodawany stopniowo podczas ciągłego mieszania ilość dodanego napełniacza można zmieniać w zależności od potrzeb w zakresie 180 - 290 cz. wag. w proporcji do ilości polioliu. Przed dokonaniem odlewu zawsze należy upewnić się czy formy są całkowicie suche.



F 50

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY
 ODLEWANIE DUŻYCH OBJĘTOŚCI - NISKI SKURCZ

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C (1)

F 50 + RZ 30150		cz. wag.	0	180	240
Twardość	ISO 868-85	Shore D1	83	85	86
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178-93	MPa	2700	5200	9700
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178-93	MPa	80	52	60
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604-97	MPa	85	90	95
Temperatura zeszklenia	T.M.A.-Mettler	°C	65 - 70		
Skurcz liniowy (1000x140x140)		%	-	0.05	0.05
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (+20, +55)°C	T.M.A.-Mettler		75	53	50
Temperatura reakcji egzotermicznej w środku odlewu gr. 280mm. -15 litrów			-	60	50

(1) - średnie wartości otrzymane na standartowych próbkach utwardzonych przez 14 h. w 60°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary i ubranie ochronne

Bardziej szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.). Izocyjanian jest wrażliwy na działanie wilgoci i promieniowania UV dlatego musi być przechowywany w szczelnym opakowaniu (chronić przed światłem słonecznym).

OPAKOWANIA :

IZOCYJANIAN	1 x 5.00 kg, 1 x 10.00 kg
POLIOL	1 x 10.00 kg, 1 x 20.00 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
 tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.com.pl

e-mail: info@amod.com.pl