



# F 40

**SZYBKOUTWARDZALNA ŻYWICA  
POLIURETANOWA, NAPEŁNIONA  
WYSOKA ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE**



## ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie oprzyrządowania odlewniczego ( modele odlewnicze, rdzennice, płyty modelowe ), wzorców kopiarskich oraz form charakteryzujących się odpornością na ścieranie.

## WŁAŚCIWOŚCI :

- prosta proporcja mieszania : 1 : 5
- krótki czas do rozformowania
- praktycznie bez zapachu
- niska lepkość
- mały skurcz odlewniczy
- całkowita jednorodność kompozycji ( brak zapowietrzeń )
- dobra adhezja pomiędzy kolejno wylewanymi warstwami
- mała wrażliwość na wilgoć



## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	MIESZANINA		
	IZOCYJANIAN	POLIOL	
Skład			
Proporcja mieszania - wagowo	20	100	
Proporcja mieszania objętościowo	30	100	
Kolor	Ciemny bursztyn	Niebieski	Niebieski
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Lepkość Brookfield w 25°C mPa.s	60 ± 10	6000 ± 500	2500 ± 200
Gęstość w 25°C ISO 1675-75	1.22 ± 0.02	1.85 ± 0.02	
Gęstość ** w 25°C ISO 2781-88			1.70 ± 0.02
Czas życia w 25°C ( 240g )			6 min

\*\* - gęstość utwardzonego produktu

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE W 23°C

Twardość ostateczna *	( ISO 868 - 1985 )	Shore D	83
Moduł elastyczności przy zginaniu *	( ISO 178 - 1993 )	MPa	3300
Wytrzymałość na zginanie *	( ISO 178 - 1993 )	MPa	36
Wytrzymałość na ściskanie *	( ISO 604 - 1997 )	MPa	57
Naprężenie zrywające w rozciąganiu *	( ISO 527 - 1966 )	MPa	22

\* - Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach i w warunkach usieciowienia odpowiadających optymalnemu cyklowi produktu ( 7 dni w 20°C ).



# F 40

## SZYBKOUTWARDZALNA ŻYWICA POLIURETANOWA, NAPEŁNIONA *WYSOKA ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE*

### WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE

Temperatura zeszklenia Tg (TMA)	TMA - Mettler	°C	65
Tg (TMA) po 3 h. w 80°C	TMA - Mettler	°C	85
Maksymalna grubość odlewu	-	mm	50
Skurcz liniowy	-	mm/m	1.30
Odporność na ścieranie *	ASTM D 3389-94	g	0.3
Czas rozformowania	-	min	40 - 45

\* - Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach i w warunkach usieciwienia odpowiadających optymalnemu cyklowi produktu ( 7 dni w 20°C ).

### WYTYCZNE STOSOWANIA :

Dobrze wymieszać część o nazwie polioliol w temperaturze pokojowej powyżej 18°C ( ujednorodnienie do stanu zawiesiny ) a następnie przygotować mieszaninę stosując się do podanej proporcji. Przed dokonaniem odlewu upewnić się że formy są pozbawione wilgoci.

### HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie:

- lokal o dobrej wentylacji
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego.

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.

### PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w suchym miejscu i w oryginalnych nieotwartych opakowaniach w temperaturze 15 - 25°C. Napoczęte opakowania zaleca się zamykać pod osłoną gazu obojętnego : ( suchego powietrza, azotu, itp. ).

### OPAKOWANIE :

**IZOCYJANIAN**  
6 x 0.20 kg

**POLIOL**  
6 x 1.00 kg

### GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski  
Biuro : ul. Rydygiera 8 01-793 Warszawa  
tel./fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76  
tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15

INTERNET : [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl) oraz [www.amod.pl](http://www.amod.pl)

e-mail: [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)