

OPIS

Negatywy, formy robocze oraz wzorce wykonywane przy użyciu kompozycji nienapełnionej lub napełnionej za pomocą mineralnego wypełniacza RZ 30150 aby uzyskać zmniejszenie reakcji egzotermicznej i łatwość obróbki.

Przy produkcji form do termoformowania należy używać wypełniacza aluminiowego RZ 209/6 aby zwiększyć przewodność cieplną.

WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo niski skurcz
- Niska lepkość nawet kompozycji napełnionej
- Łatwość użycia (mieszanie 1:1 wagowo)
- Możliwość dodania dużej ilości wypełniacza

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE					
Skład		POLIOL F190	IZOCYJANIAN F190	MIESZANINA BEZ WYPEŁNIACZA	MIESZANINA Z WYPEŁNIACZEM RZ 30150
Proporcja mieszania - wagowo		100	100	-	360
Postać		Płyn	Płyn	Płyn	Płyn
Kolor		Beżowy	Bursztyn	Białawy	Białawy
Lepkość w 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	90	55	90	2900
Gęstość w 25°C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1985	0.99	1.11	-	-
Gęstość w 23°C - produkt utwardzony	ISO 2781 : 1996	-	-	1.07	1.62
Czas życia w 25°C na 100 g (min)	Gel Timer TECAM	-	-	7 - 9	12 - 14

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23°C (1)				
			MIESZANINA BEZ WYPEŁNIACZA	MIESZANINA Z RZ 30150
Twardość	ISO 868 : 2003	Shore D1	70	79
Moduł w zginaniu	ISO 178 : 2010	MPa	1300	4150
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178 : 2010	MPa	47	44
Wytrzymałość na ściskanie / granica plastyczności	ISO 604 : 2002	MPa	36	50
Wytrzymałość na udary (CHARPY) Próbka bez karbu	ISO 179/1eU : 1994	kJ/m ²	19	-

(1): Wartości średnie uzyskano na próbkach standardowych / Utwardzanie 16 h w 80°C

WYTYCZNE STOSOWANIA

Część POLIOL zawiera wypełniacz, który ma tendencję do osiadania na dnie. Ważne aby wymieszać POLIOL aż do uzyskania jednolitego koloru i konsystencji. Ta operacja jest łatwa do przeprowadzenia (mieszanie ręczne). POLIOL i IZOCYJANIAN muszą być mieszane w temperaturze większej lub równej 18°C zgodnie z podaną proporcją i muszą mieć oczywiście temperaturę otoczenia. Przed dokonaniem odlewu należy sprawdzić czy forma jest sucha i czy ma temperaturę otoczenia - aby uniknąć odlewu o złej jakości powierzchni.

Odlewy o grubości powyżej 10 mm powinny zawierać wypełniacze wg tabelki poniżej (proporcje wagowe):

POLIOL	IZOCYJANIAN	RZ 30150	RZ 209/6
100	100	360	360

Rekomendujemy dodanie od 180g do 200g wypełniacza do 100g polioliu (należy mieszać aż mieszanina stanie się jednorodna), oraz dodanie od 180g do 200g wypełniacza do 100g izocyjanianu (należy mieszać aż mieszanina stanie się jednorodna). Wstępnie wypełnione części (POLIOL + IZOCYJANIAN) należy wymieszać ze sobą.

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE I INNE (1)				
Skład			MIESZANINA BEZ WYPEŁNIACZA	MIESZANINA Z WYPEŁNIACZEM RZ 30150
Temperatura zeszklenia (tg)	ISO 11359-2 : 1999	°C	90	100
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) (+20°C ; +70°C)	ISO 11359-2 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	150	75
Skurcz liniowy				
- grubość 10 mm	-	mm/m	0.30	-
- grubość 50 mm	-		-	0.04
Czas do rozformowania w 25°C dla:				
- grubość 10 mm	-	min	90	-
- grubość 40 mm	-		-	90

(1): Wartości średnie uzyskano na próbkach standardowych / Utwardzanie 16 h w 80°C

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- Zapewnić dobrą wentylację
- Nosić rękawice, okulary i ochronne, wodoodporne ubranie robocze

Bardziej szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Okres składowania dla obu składników wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym pomieszczeniu w temperaturze od 15 do 25°C

Po każdym otwarciu należy pojemniki zamykać pod osłoną suchego azotu.

OPAKOWANIA

IZOCYJANIAN F190	POLIOL F190	ZESTAW
1 x 4.5 Kg 1 x 18 Kg	1 x 4.5 Kg 1 x 18 Kg	1 x (4.5 + 4.5) Kg 1 x (18 + 18) Kg

GWARANCJA

Informacje z naszej karty technicznej są oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz wynikach badań prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za, określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do swojego zastosowania. AXSON nie udziela jakiegokolwiek gwarancji o zgodności produktu z konkretnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Warunki gwarancji są regulowane w dokumencie Ogólne Warunki Sprzedaży.

DYSTRYBUCJA


AMOD - ANDRZEJ MODRZEWSKI
 ul. RYDYGIERA 8, 01-793 WARSZAWA
 TEL./ FAX. 22 633 85 06 ; TEL. / FAX. 22 669 39 76
 TEL. KOMÓRKOWY 602 26 11 15
 info@amod.com.pl www.amod.com.pl