

# SZYBKOUTWARDZALNE ŻYWICE POLIURETANOWE



## F 19

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY  
NISKI SKURCZ, CZAS ŻYCIA 7 min.**



### ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie negatywów, modeli odlewniczych ( krótkie serie ), modeli wzorcowych i makiet z użyciem żywicy czystej, lub napełnionej napełniaczem RZ 30150 dla ograniczenia egzotermii lub dla poprawienia obrabialności.

Wykonywanie narzędzi do termoformowania z użyciem żywicy napełnionej proszkiem aluminiowym RZ 209/6 dla zwiększenia przewodności cieplnej.

### WŁAŚCIWOŚCI :

Bardzo mały skurcz

Prosta proporcja mieszania : 1 / 1

Niska lepkość

Możliwość dodania dużej ilości napełniacza



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE F 19 ( BEZ NAPEŁNIACZA )				
			MIESZANINA BEZ RZ 30150	MIESZANINA Z RZ 30150
Skład	POLIOL	IZOCYJANIAN		
Proporcja mieszania - wagowo	100	100		360
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Białawy	Bursztyn	Beżowy	Beżowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	100 mPa.s	55 mPa.s	78 mPa.s	2600 mPa.s
Gęstość części ISO 1675-85	0,93 - 0,99	1,05 - 1,11		
Gęstość mieszaniny ISO 2781-88	-	-	1,04 - 1,10	1,66 - 1,72
Czas życia w 25°C ( 200 g )			6 - 8 min	8 - 10 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE W 23°C *				
			MIESZANINA BEZ RZ 30150	MIESZANINA Z RZ 30150
Twardość	ISO 868-85	Shore D1	72	79
Moduł elastyczności	ISO 178-93	MPa	1200	4100
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178-93	MPa	50	41
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604-93	MPa	48	55
Udarność Charpy	ISO 179/1eU-93	kJ/m <sup>2</sup>	16	-

\* Podane wartości otrzymano na standartowych próbkach utwardzonych 16 godzin w 80°C

### WYTYCZNE STOSOWANIA :

Przed każdym użyciem polioli musi zostać starannie wymieszany aż do otrzymania jednorodnej konsystencji oraz jednolitego koloru. Obie części muszą być mieszane w temperaturze pokojowej powyżej 18°C z zachowaniem proporcji podanych w tej karcie technicznej. Dla grubości odlewu w granicach 5 do 60 mm zaleca się dodać napełniacz w ilościach podanych poniżej.

F 19 polioli	F 19 iso.	RZ 30150	RZ 209/6
100	100	300 - 400	300 - 360



F 19

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY  
NISKI SKURCZ, CZAS ŻYCIA 7 min.

WŁAŚCIWOŚCI CIEPLNE *				
			MIESZANINA BEZ RZ 30150	MIESZANINA Z RZ 30150
Temperatura zeszklenia	T.M.A-Mettler	°C	100	100
Skurcz liniowy - grubość 10 mm		mm/m	0.8	-
- grubość 60 mm		mm/m	-	0.7
Współczynnik rozszerzalności cieplnej [+20, +70]°C	T.M.A-Mettler	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-	80
Czas rozformowania w 25°C				
- grubość 10 mm		min	90	-
- grubość 60 mm		min	-	150

**UWAGA :**

Obie części żywicy F 19 oraz wypełniacz przed mieszaniem muszą mieć temperaturę powyżej 20°C.

**BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :**

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary i ubranie ochronne

Bardziej szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu komponentów

**PRZECHOWYWANIE :**

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego ( suche powietrze, azot itp. ).

**OPAKOWANIA :****POLYOL**

1 x 4.5 kg

1 x 18.0 kg

**IZOCYJANIAN**

1 x 4.5 kg

1 x 18.0 kg

**GWARANCJA :**

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski

01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8

tel. / fax. ( 0-22 ) 633-85-06 tel. ( 0-22 ) 669-39-76

tel. komórkowy ( 0-602 ) 26-11-15

INTERNET : [www.amod.pl](http://www.amod.pl)e-mail : [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)

Str. 2 / 2 - 7085 / 01264