

**SZYBKOUTWARDZALNA ŻYWICA POLIURETANOWA
BEZ NAPEŁNIACZA**
Sprężysta, dobra odporność uderowa, niski skurcz
ZASTOSOWANIA
Modele, negatywy, wzorce, elementy techniczne, części dekoracyjne, modele redukcyjne, obudowy urządzeń,
Wykonywanie narzędzi do termoformowania z użyciem żywicy napelnionej proszkiem aluminiowym RZ 209/6 dla zwiększenia przewodności cieplnej.
WŁAŚCIWOŚCI

- prosta proporcja mieszania : 100 / 100
- krótki czas do rozformowania
- sprężystość i odporność na uderzenia
- mała agresywność w stosunku do silikonów
- niska lepkość również po dodaniu wypełniacza
- niski skurcz, nadaje się do malowania

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE					
Skład		POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA BEZ WYPEŁNIACZA	MIESZANINA Z RZ 30150
Proporcja mieszania wagowo		100	100	-	360
Postać		ciecz	ciecz	ciecz	ciecz
Kolor		białawy	jasny bursztyn	jasny beżowy	beżowy
Lepkość w 25 °C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	52	62	60	480
Gęstość komponentów w 25 °C	ISO 1675 : 1985	0.94	1.10	-	-
Gęstość utwardzonego produktu w 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	-	1.06	1.65
Czas życia w 25 °C na 200g (min)	Gel Timer TECAM			3'30	5'30

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23 °C (1)			
			BEZ WYPEŁNIACZA
Twardość	ISO 868 : 2003	Shore D1	74
Moduł elastyczności przy zginaniu	ISO 178 : 2010	MPa	1130
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178 :2010	MPa	34
Udarność Charpy	ISO 179/1eU :1994	kJ/m ²	18

(1) : Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach i w warunkach usieciowienia : 14 h w 60 °C.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE (1)			
			BEZ WYPEŁNIACZA
Temperatura TG	ISO 11359-2 : 1999	°C	98
Czas rozformowania w 25 °C - grubość : 10 mm	-	min	45
Skurcz liniowy na próbkach: - 200x70x3 mm - 1000x50x10 mm	-	mm/m	4 5

**SZYBKOUTWARDZALNA ŻYWICA POLIURETANOWA
BEZ NAPEŁNIACZA**
Sprężysta, dobra odporność udarowa, niski skurcz
WYTYCZNE STOSOWANIA

Przed odważeniem komponentów dobrze wymieszać polioli (ujednorodnić do stanu zawiesiny). Oba składniki mieszania. Przed dokonaniem odlewu upewnić się że formy są pozbawione wilgoci, ich temperatura nie jest muszą mieć temperaturę powyżej 18°C (najlepiej z zakresu 20-25°C). Stosować się do podanej proporcji niższa niż 20°C a składniki dobrze wymieszane. Odlewać ręcznie lub próżniowo.

Poliol 100	Izocyjanian 100	RZ 30150 (mineralny) 360	RZ 209/6 (aluminum) 400
----------------------	---------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

W przypadku stosowania wypełniaczy najpierw napełnić polioli i izocyjanian a dopiero potem mieszać ze sobą wstępnie wypełnione składniki.

HIGIENA PRACY

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie:

- lokal o dobrej wentylacji
- używać rękawic i okularów ochronnych oraz ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyk komponentów.

PRZECHOWYWANIE

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w suchym miejscu i w oryginalnych nie otwieranych opakowaniach w temperaturze 15 - 25°C. Izocyjanian jest wrażliwy na promieniowanie UV (nie wystawiać na długotrwałe działanie promieni słonecznych). Napóczęte opakowania zaleca się zamykać pod osłoną azotu lub innego gazu obojętnego.

OPAKOWANIE

POLIOL	IZOCYJANIAN	ZESTAW
6 x 0.9 Kg 1 x 4.5 Kg 1 x 18 Kg	6 x 0.9 Kg 1 x 4.5 Kg 1 x 18 Kg	6 x (0.9+0.9) Kg 1 x (4.5+4.5) Kg 1 x (18+18) Kg

GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

DYSTRYBUCJA


AMOD - ANDRZEJ MODRZEWSKI
ul. RYDYGIERA 8, 01-793 WARSZAWA
TEL./ FAX. 22 633 85 06 ; TEL. / FAX. 22 669 39 76
TEL. KOMÓRKOWY 602 26 11 15
info@amod.com.pl www.amod.com.pl

Strona 2/2 – TDS13F0074 – 23-01-2015