

ZASTOSOWANIA

Ten dwukomponentowy system odlewniczy w połączeniu z napełniaczem mineralnym RZ 30150 pozwala na wykonywanie modeli negatywowych, modeli wzorcowych, modeli odlewniczych (na krótkie serie) oraz modeli produkcyjnych w przemyśle ceramicznym. Wszędzie tam gdzie niezbędna jest dobra przewodność cieplna (np. formy do termoformowania) zalecamy użyć napełniacza aluminiowego o symbolu RZ 209/6.

WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo krótki czas do rozformowania
- Niska lepkość
- Wysoka wytrzymałość cieplna po dotwardzeniu
- Prosta proporcja mieszania : 1 / 1
- Możliwość dodania dużej ilości napełniacza


WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Skład		POLYOL	ISOCYANATE	UNFILLED MIXING	MIXING FILLED WITH RZ 30150
Proporcja mieszania - wagowo		100	100		300
Postać		liquid	liquid	liquid	liquid
Kolor		off white	amber	beige	beige
Lepkość w 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	170	59	90	1.700
Gęstość składników w 23°C	ISO 1675 : 1985	1.00	1.10	-	-
Gęstość po utwardzeniu w 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1.08	1.61
Czas życia w 25°C na 200g (min)	Gel Timer TECAM			2'30	3'30

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE W 23°C (1)

			MIESZANINA BEZ WYPEŁNIACZA
Twardość	ISO 868 : 2003	Shore D1	77
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178 : 2010	MPa	1289
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178 :2010	MPa	57
Udarność wg CHARPY <i>próbka bez karbu</i>	ISO 179/1eU :1994	kJ/m ²	15

(1) : średnie wartości otrzymane na standartowych próbkach utwardzonych przez 14 h w 60°C.

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE I INNE (1)

			MIESZANINA BEZ WYPEŁNIACZA
Temperatura zeszklenia	ISO 11359-2 : 1999	°C	112
Czas do rozformowania w 25°C - grubość : 10 mm - grubość : 40 mm	-	min min	30 -
			MIESZANINA Z WYPEŁNIACZEM
Skurcz liniowy na próbce: - 200x70x5 mm - 1000x50x50 mm	-	mm/m	0.25 2.6

WYTYCZNE STOSOWANIA

Przed każdym użyciem polioli musi zostać starannie wymieszany aż do otrzymania jednorodnej konsystencji oraz jednolitego koloru. Obie części muszą być mieszane w temperaturze pokojowej powyżej 18°C. Napelniacz powinien być dodawany stopniowo podczas ciągłego mieszania. Przed dokonaniem odlewu należy upewnić się czy formy są całkowicie suche. Do odlewów o grubości powyżej 5 mm proponujemy dodawać napelniacze w proporcji : 350 cz. wag. RZ 30150 (aby ograniczyć egzotermię) ; 350 cz. wag. RZ 209/6 (aby podnieść przewodność cieplną). Maksymalna rekomendowana grubość to 40 mm.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary i ochronne ubranie robocze

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

PRZECHOWYWANIE

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.). Izocyjanian jest wrażliwy na działanie promieniowania UV dlatego musi być przechowywany w szczelnym opakowaniu (chronić przed światłem).

OPAKOWANIA

POLIOL	IZOCYJANIAN	ZESTAW
6 x 0.9 Kg 1 x 4.5 Kg 1 x 18 Kg 1 x 180 Kg	6 x 0.9 Kg 1 x 4.5 Kg 1 x 18 Kg 1 x 180 Kg	6 x (0.9+0.9) Kg 1 x (4.5+4.5) Kg 1 x (18+18) Kg

GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem AXSON odrzuca jakkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

DYSTRYBUCJA



AMOD - ANDRZEJ MODRZEWSKI
 ul. RYDYGIERA 8, 01-793 WARSZAWA
 TEL./ FAX. 22 633 85 06 ; TEL. / FAX. 22 669 39 76
 TEL. KOMÓRKOWY 602 26 11 15
 info@amod.com.pl www.amod.com.pl