

SZYBKOUTWARDZALNE ŻYWICE POLIURETANOWE



F 1

SZYBKOUTWARDZALNA ŻYWICA POLIURETANOWA, NAPEŁNIONA



ZASTOSOWANIA :

Produkcja oprzyrządowania do małych i średnich serii, wykonywanie odcisków fragmentów powierzchni w celu sprawdzenia wymiarów, wykonywanie przyrządów montażowych, części prototypowych, modeli negatywowych, form do produkcji opakowań (blister), modeli odlewniczych do krótkich serii.

WŁAŚCIWOŚCI :

- prosta proporcja mieszania : 1 : 1
- krótki czas do rozformowania
- zredukowane osiadanie napelniacza
- niska lepkość
- mały skurcz odlewniczy
- duża jednorodność kompozycji (brak zapowietrzeń)

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
			MIESZANINA
Skład	POLIOL	IZOCYJANIAN	
Proporcja mieszania (wagowo)	100	100	
Kolor	Zielony Czarny Kość słoniowa	Beżowy	Zielony Czarny Kość słoniowa
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Lepkość Brookfield w 25°C mPa.s	2000 ± 500	2000 ± 500	2200 ± 200
Gęstość w 25°C ISO 1675-75	1.58 ± 0.02	1.68 ± 0.02	1.63 ± 0.02
Czas życia w 25°C (240g)			5 min. ± 15 s.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE W 23°C			
Twardość ostateczna *	(ISO 868)	Shore D	78 ± 2
Moduł elastyczności przy zginaniu *	(ISO 178)	MPa	3800 ± 100
Wytrzymałość na zginanie *	(ISO 178)	MPa	52 ± 2
Wytrzymałość na ściskanie *	(ISO 604)	MPa	62 ± 2
Naprężenie zrywające w rozciąganiu *	(ISO 527)	MPa	33 ± 2

* Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach i w warunkach usieciowienia odpowiadających optymalnemu cyklowi utwardzania produktu (7 dni w 20°C).

SZYBKOUTWARDZALNE ŻYWICE POLIURETANOWE



F 1

SZYBKOUTWARDZALNA ŻYWICA POLIURETANOWA, NAPEŁNIONA

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE

Temperatura zeszklenia Tg (TMA)	-	°C	60
Tg (TMA) po 4 h. w 80°C	-	°C	90
Maksymalna grubość odlewu	-	mm	70
Skurcz liniowy *	-	mm/m	1.30
Czas rozformowania (10 mm)	-	min	45
Czas rozformowania (40 mm)	-	min	25

* próbka lana w 20°C do formy z żywicy epoksydowej.

Czas rozformowania - 3 h. Wymiary próbki : (250 x 50 x 50 mm).

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Dobrze wymieszać polioli i izocyjanian w temp. pokojowej ok. 20°C (ujednorodnienie do stanu zawiesiny) a następnie przygotować mieszaninę stosując się do podanej proporcji.

Przed dokonaniem odlewu upewnić się że formy są pozbawione wilgoci.

HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie:

- lokal o dobrej wentylacji
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w suchym miejscu i w oryginalnych nie otwartych opakowaniach w temperaturze 15 - 25°C. Napoczęte opakowania zaleca się zamykać pod osłoną azotu. Izocyjanian jest wrażliwy na promieniowanie UV (przechowywać w szczelnym opakowaniu - chronić przed światłem).

OPAKOWANIE :

POLIOL
6 x 0.75 kg

IZOCYJANIAN
6 x 0.75 kg

GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów.

Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski
Biuro : ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa
tel./fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

e-mail : info@amod.com.pl

INTERNET : www.amod.pl