

# EPOPAST 400

**UTWARDZACZ : EPOPAST 401**
**EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA**
**CZAS DO ROZFORMOWANIA - 12 H.**
**BARDZO WYSOKA STABILNOŚĆ WYMIAROWA**


## ZASTOSOWANIA :

- wykonanie negatywów i narzędzi.
- wykonanie sprawdzianów i przyrządów ustawczych
- wykonanie wzmocnień i wypełnień
- alternatywna metoda wykonywania struktur z laminatów.



## WŁAŚCIWOŚCI :

Duża szybkość i łatwość wykonania  
 Brak zapachu  
 Struktura lekka i bardzo wytrzymała  
 Długi czas życia kompozycji  
 Łatwość mieszania



| WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE          |                 |             |                 |
|-------------------------------|-----------------|-------------|-----------------|
|                               | ŻYWICA          | UTWARDZACZ  | MIESZANINA      |
| Proporcja mieszania - wagowo  | 100             | 14          |                 |
| Postać :                      | Pasta włóknista | Ciecz       | Pasta włóknista |
| Kolor :                       | Szary           | Zielony     | Zielony         |
| Gęstość części przed zmiesz.* | 0,88 - 0,92     | 0,95 - 0,99 |                 |
| Gęstość po utwardzeniu.**     |                 |             | 0,89 - 0,93     |
| Czas życia w 25°C ( 600g )    |                 |             | 90 - 110 min.   |

\* - wg ISO 1675-75

\*\* - wg ISO 2781-88 ( próbka utwardzona )

| WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C *                         |                 |                |           |
|--|-----------------|----------------|-----------|
| Twardość   | ( ISO 868-85 )  | Shore D1 / D15 | 81 / 79   |
| Moduł elastyczności w zginaniu                                     | ( ISO 178-93 )  | MPa            | 4 600     |
| Wytrzymałość na zginanie   | ( ISO 178-93 )  | MPa            | 43        |
| Wytrzymałość na ściskanie  | ( ISO 604-97 )  | MPa            | 51        |
| Temperatura zeszklenia   | ( TMA-Mettler ) | °C             | 60        |
| Maksymalna grubość warstwy   |                 | mm             | 40        |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej ( CTE )<br>[ + 10 ; + 60 ]°C |                 | mm/mm.K        | 27 x 10-6 |
| Skurcz liniowy ( grubość 15 mm )                                   |                 | %              | 0,1       |
| Czas rozformowania w temperaturze pokojowej                        |                 | h.             | 12        |
| Czas całkowitego utwardzenia w temp. pokojowej*                    |                 | dni            | 5         |

\* właściwości otrzymano na standartowych próbkach utwardzonych przez 16 godzin w 60°C



# EPOPAST 400

UTWARDZACZ : EPOPAST 401

EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA

CZAS DO ROZFORMOWANIA - 12 H.

**BARDZO WYSOKA STABILNOŚĆ WYMIAROWA**

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Sporządzić mieszaninę wg podanej proporcji ( przy małych ilościach - do 2 kg można dokonać tego ręcznie w przypadku większych objętości zaleca się użycie mieszarki - w tym przypadku należy kontrolować prędkość obrotową - powyżej 50 obr / min. pojawia się egzotermia ( powoduje skurcz ). Uzyskanie jednolitego zielonego koloru mieszaniny świadczy o prawidłowym przebiegu procesu mieszania. Nakładać ręcznie stosując lekki docisk.

Nakładanie systemu EPOPAST 400 / 401 na żelkot powinno odbywać się w momencie jego zaawansowanego żelowania ( palec zostawia ślad lecz się nie przykleja ).

Aby przedłużyć chemiczną przyjmowalność powierzchni żelkotu ( w przypadku dużych powierzchni unika się niebezpieczeństwa rozlaminowania ) zaleca się posmarowanie go cienką warstwą żywicy z grupy EPOLAM.

Zaleca się stosowanie żelkotu : GC1 050 / GC 10, GC1 080 / GC 13, GC2 070 / GC 10.

Na warstwę łączącą zaleca się stosowanie żywicy : EPOLAM 2002 lub EPOLAM 2017.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić ubranie ochronne ( wodoodporne )
- nosić rękawice i okulary ochronne

Bardziej szczegółowe informacje zawarte są w instrukcji dotyczącej bezpieczeństwa pracy z tym produktem.

## PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 2 lata w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

## OPAKOWANIA :

ŻYWICA

UTWARDZACZ

10 kg

1,40 kg

## GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski

01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8

tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76

tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15

INTERNET : [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl) oraz [www.amod.pl](http://www.amod.pl)

e-mail : [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)