



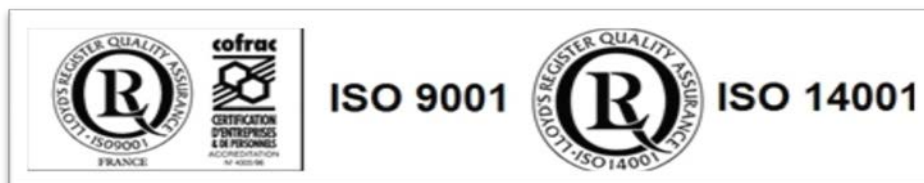
# EPOPAST 400

UTWARDZACZ EPOPAST 400

EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA

ODPORNOŚĆ TERMICZNA 70 °C

**BARDZO WYSOKA STABILNOŚĆ WYMIAROWA**



## ZASTOSOWANIA :

- wykonanie negatywów i modeli roboczych
- wykonanie sprawdzianów i przyrządów ustawczych
- wykonanie wzmocnień i wypełnień
- alternatywna metoda wykonywania struktur z laminatów.

## WŁAŚCIWOŚCI :

Duża szybkość i łatwość wykonania  
Brak zapachu  
Struktura lekka i bardzo wytrzymała

Długi czas życia kompozycji  
Łatwość mieszania

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	14	
Postać :	Pasta włóknista	Ciecz	Pasta włóknista
Kolor :	Szary	Zielony	Zielony
Gęstość części przed zmiesz.*	0,88 - 0,92	0,95 - 0,99	
Gęstość po utwardzeniu.**			0,89 - 0,93
Czas życia w 25°C (570g)			110 - 130 min

\* - wg ISO 1675-75

\*\* - wg ISO 2781-88 ( próbka utwardzona )

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C *			
Twardość	( ISO 868-85 )	Shore D1 / D15	81 / 79
Moduł elastyczności w zginaniu	( ISO 178-93 )	MPa	4 400
Wytrzymałość na zginanie	( ISO 178-93 )	MPa	48
Wytrzymałość na ściskanie	( ISO 604-97 )	MPa	49
Temperatura zeszklenia	( TMA-Mettler )	°C	70
Maksymalna grubość warstwy		mm	40
Skurcz liniowy ( grubość 15 mm )		%	< 0,1
Wsp. rozszerzalności cieplnej CTE ( TMA-Mettler ) [ +10 do + 60 ]°C		mm/mm.K	24 x 10 <sup>-6</sup>
Czas rozformowania w temperaturze pokojowej		h.	24
Czas całkowitego utwardzenia w temp. pokojowej*		dni	7

\* właściwości otrzymano na standartowych próbkach utwardzonych przez 16 godzin w 60°C



# EPOPAST 400

UTWARDZACZ EPOPAST 400

EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA

ODPORNOŚĆ TERMICZNA 70 °C

*BARDZO WYSOKA STABILNOŚĆ WYMIAROWA*

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Sporządzić mieszaninę wg podanej proporcji ( przy małych ilościach - do 2 kg można dokonać tego ręcznie w przypadku większych objętości zaleca się użycie mieszarki - w tym przypadku należy kontrolować prędkość obrotową - powyżej 50 obr / min. pojawia się egzotermia ( powoduje skurcz ). Uzyskanie jednolitego zielonego koloru mieszaniny świadczy o prawidłowym przebiegu procesu mieszania. Nakładać ręcznie stosując lekki docisk.

Nakładanie systemu EPOPAST 400 na żelkot powinno odbywać się w momencie jego zaawansowanego żelowania ( palec zostawia ślad lecz się nie przykleja ).

Aby przedłużyć chemiczną przyjmowalność powierzchni żelkotu ( w przypadku dużych powierzchni unika się niebezpieczeństwa rozlaminowania ) zaleca się posmarowanie go cienką warstwą żywicy z grupy EPOLAM.

Zaleca się stosowanie żelkotów : GC1 050 / GC 10, GC1 080 / GC 13, GC2 070 / GC 10.

Na warstwę łączącą zaleca się stosowanie żywicy : EPOLAM 2002 lub EPOLAM 2017.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

## PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

## OPAKOWANIA :

**ŻYWICA**

10 kg

**UTWARDZACZ**

1,40 kg

## GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski

01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8

tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76

tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15

INTERNET: [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl) oraz [www.amod.pl](http://www.amod.pl)

e-mail:[info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)