

# EPOPAST 206



EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA  
TEMPERATURA PRACY DO 125°C



## ZASTOSOWANIA :

Ta epoksydowa pasta o wysokich parametrach wytrzymałościowych przeznaczona jest do wykonywania stabilnych struktur wzmacniających modele, formy, sprawdziany itp. mających charakteryzować się wysoką odpornością termiczną stosowana jako zamiennik tradycyjnej metody laminowania.

## WŁAŚCIWOŚCI :

Duża szybkość i łatwość wykonania  
Wysoka stabilność wymiarowa  
Struktura lekka i bardzo wytrzymała

Długi czas życia kompozycji  
Niska gęstość

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	12	
Postać :	Pasta włóknista	Ciecz	Pasta włóknista
Kolor :	Szary	Niebieski	Niebieski
Gęstość w 25°C *	0,90	0,97	
Gęstość w 23°C **			0,91
Czas życia w 25°C ***			75 - 95 min.

\* - wg ISO 1675-75

\*\* - wg ISO 2781-88 ( próbka utwardzona )

\*\*\* - badane na próbce o masie 0.600 kg

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1)			
Twardość*	( ISO 868-85 )	Shore D	70
Moduł elastyczności w zginaniu*	( ISO 178-93 )	MPa	3 300
Temperatura pracy *		°C	125
Maksymalna grubość warstwy *		mm	30
Czas rozformowania w temp. pokojowej* ( gr. 15 mm )		h.	20 - 24
Czas całkowitego utwardzenia w temp. pokojowej*		dni	6 - 7

\* właściwości otrzymano na standartowych próbkach i w warunkach usieciowania odpowiadającym optymalnym wartościom systemu po obróbce cieplnej i całkowitym utwardzeniu: 16h w 120°C

**Obróbka cieplna po rozformowaniu :** 20 h. w 80°C + 14 h. w 120°C ( wzrost temperatury max. 20°C na 1 h. ).



# EPOPAST 206

EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA  
TEMPERATURA PRACY DO 125°C

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Sporządzić mieszaninę wg podanej proporcji ( ze względu na konsystencję żywicy zdecydowanie zalecamy użycie mieszarki ).

Uzyskanie jednolitego niebieskiego koloru mieszaniny świadczy o prawidłowym przebiegu procesu mieszania. Nakładać ręcznie stosując lekki docisk. Po zakończeniu operacji nakładania wygładzić ręcznie powierzchnię zewnętrzną za pomocą szmatki zwilżonej w denaturacie lub w wodzie. Formy o dużych gabarytach powinny być wzmacniane przy pomocy żeber lub płyt typu " sandwich ". Nakładanie systemu EPOPAST 206 na żelkot powinno odbywać się w momencie jego zaawansowanego żelowania ( palec zostawia ślad lecz się nie przykleja ).

Aby przedłużyć chemiczną przyjmowalność powierzchni żelkotu ( w przypadku dużych powierzchni unika się niebezpieczeństwa rozlaminowania ) zaleca się posmarowanie go cienką warstwą żywicy EPOLAM 2017, EPOLAM 2020, EPOLAM 2025.

Rekomendowane żelkoty: GC1 080 / GC13 ; GC1 125 / GC15 ; GC1 150 / GC15

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

## PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 1 rok w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

## OPAKOWANIA :

ZYWICA	UTWARDZACZ
1 x 10.00 kg	1 x 1.20 kg

## GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :	AMOD - Andrzej Modrzewski
	01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
	tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06      tel. ( 22 ) 669-39-76
	tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15
INTERNET: <a href="http://www.amod.com.pl">www.amod.com.pl</a> oraz <a href="http://www.amod.pl">www.amod.pl</a>	e-mail: <a href="mailto:info@amod.com.pl">info@amod.com.pl</a>