

EPOLAM 8064 ŻYWICA

EPOLAM 2026 UTWARDZACZ

EPOKSYDY UTWARDZANE NA GORĄCO
KOMPOZYTY PRZEMYSŁOWE I STRUKTURALNE

WŁAŚCIWOŚCI

Epoksydowy system utwardzany za pomocą amin charakteryzujący się niską lepkością i długim czasem życia w temperaturze pokojowej. Posiada doskonałe właściwości mechaniczne (zwłaszcza na obciążenia dynamiczne), wysoką wytrzymałość termiczną oraz chemiczną.

OPIS

- RTM, VARTM
- Nawijanie włókien
- Pultruzja
- Laminowanie
- Formowanie ciśnieniowe

Skład		ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania wagowo		100	35	
Proporcja mieszania objętościowo w 25°C		100	42	
Postać		ciecz	liciecz	ciecz
Kolor		bursztynowy	bezbarwny do jasnego bursztynu	bursztynowy
Lepkość w (mPa.s)	ISO 3219: 1993 CONE/PLATE VISCOSIMETER	1,500	100	700
- 25°C		-	-	280
- 40°C		-	-	120
- 60°C				
Gęstość w 25°C (g/cm ³)	ISO 1675: 1985	1.16	0.94	1.10
Czas życia na 100 ml w (min)	Gel Timer TECAM			500 – 600
- 23°C				140 - 160
- 40°C				
Czas żelowania w (min) (1)	ISO 8130-6: 1992 (Hot plate)			90 – 120
- 60°C				35 – 45
- 80°C				15 – 20
- 100°C				3 – 4
- 140°C				

(1): Podane czasy żelowania zostały określone dla małych ilości czystej mieszaniny żywica / utwardzacz. W typowych strukturach kompozytowych wartości te mogą różnić się znacząco bowiem zależą od wzajemnej proporcji ilościowej żywica / tkanina oraz grubości laminatu.

WYTYCZNE STOSOWANIA

Zalecamy stosowanie się do podanych proporcji mieszania gdyż ma to duży wpływ na końcowe parametry kompozycji. Komponenty powinny być dokładnie wymieszane do osiągnięcia całkowitej jednorodności. Ważne jest aby cała objętość żywicy została dobrze wymieszana, należy zwrócić uwagę na dno, ścianki oraz krawędzie pojemnika. podczas mieszania dużych ilości czas życia skraca się ze względu na efekt egzotermiczny. W takich sytuacjach doradza się prowadzenie mieszania w kilku mniejszych pojemnikach.

EPOLAM 8064 ŻYWICA

EPOLAM 2026 UTWARDZACZ

EPOKSYDY UTWARDZANE NA GORĄCO
KOMPOZYTY PRZEMYSŁOWE I STRUKTURALNE

TYPOWE CYKLE UTWARDZANIA

- 2 h w 60°C + 4-8 h w 120°C
- lub 1 h w 80°C + 2-8 h w 120°C
- lub 0.5 h w 100°C + 2-8 h w 160°C

Optymalny proces utwardzania powinien być dobrany na podstawie technologicznej analizy procesu oraz kosztów.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23°C (2)			
Moduł w rozciąganiu	ISO 527-2: 1993	MPa	2,500 – 2,700
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-2: 1993	MPa	70 - 76
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-2: 1993	%	4 – 6
Moduł w zginaniu	ISO 178: 2001	MPa	2,500 – 2,700
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178: 2001	MPa	118 – 126

(2) : Average values obtained on standard specimens / Hardening 1 hr 80°C + 8 hrs 140°C

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE I INNE			
Temperatura (Tg)	ISO 11357-2: 1999	°C	100 – 110
- 4 h w 80°C			108 – 115
- 30 min w 120°C			120 – 128
- 4 h w 120°C			125 – 135
- 2h w 140°C			128 – 138
- 1 h w 80°C + 2 h w 140°C			130 – 140
- 15 min. w 120°C + 2 h w 150°C			
Absorbpcja wody (zanurzenie) w 23°C (2)	ISO 62: 2008	%	0.24
- 10 dni			

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tymi produktami :

- Zapewnić efektywną wentylację miejsca pracy
- Nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież ochronną (materiał wodoodporny).

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.

EPOLAM 8064 ŻYWICA

EPOLAM 2026 UTWARDZACZ

EPOKSYDY UTWARDZANE NA GORĄCO
KOMPOZYTY PRZEMYSŁOWE I STRUKTURALNE

WARUNKI SKŁADOWANIA

Czas przechowywania obu komponentów wynosi 24 miesiące w nieotwieranych, oryginalnych opakowaniach w temperaturze między 5 i 40°C. Data przydatności jest umieszczona na opakowaniu. Częściowo opróżnione opakowania powinny być bezzwłocznie zamykane po użyciu.

GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją, lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

DYSTRYBUCJA



AMOD - ANDRZEJ MODRZEWSKI
ul. RYDYGIERA 8, 01-793 WARSZAWA
TEL./ FAX. 22 633 85 06 ; TEL. / FAX. 22 669 39 76
TEL. KOMÓRKOWY 602 26 11 15
info@amod.com.pl www.amod.com.pl