

EPOLAM 8018 ŻYWICA

EPOLAM 8012 UTWARDZACZ

EPOKSYDY UTWARDZANE NA GORĄCO – KOMPOZYTY PRZEMYSŁOWE

WŁAŚCIWOŚCI

Epoksydowy system do laminowania oparty na utwardzaczu aminowym nie zawierający rozpuszczalników reaktywnych o bardzo niskiej lepkości, doskonałej elastyczności oraz długim czasie życia. System nie krystalizujący.

ZASTOSOWANIE

- Nawijanie włókien
- Formowanie ciśnieniowe
- RTM
- Pultruzja
- Laminowanie kontaktowe

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE				
Skład		ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania (wagowo)		100	26	
Proporcja mieszania (objętościowo) w 25°C		100	34	
Postać		ciecz	ciecz	ciecz
Kolor		bezbarwny lub bursztynowy	bezbarwny	bursztynowy
Lepkość (mPa.s)				
- 25°C	ISO 3219: 1993 CONE/PLATE VISCOSIMETER	1,900	10	350
- 30°C		1,100	-	260
- 40°C		450	-	140
- 50°C		200	-	65
- 60°C		100	-	40
- 70°C		60	-	30
- 80°C		42	-	24
Gęstość w 25°C (g/cm ³)	ISO 1675: 1985	1.16	0.90	1.10
Czas życia na 100 ml w (min)				
- 25°C	Gel Timer TECAM			250
- 30°C				120
- 35°C				100

(1): Czasy żelowania zostały określone na czystej mieszance żywica/utwardzacz. W realnych strukturach kompozytowych może on się znacząco różnić od podanych wartości w zależności od rodzaju włókien, splotu, gramatury oraz grubości laminatu.

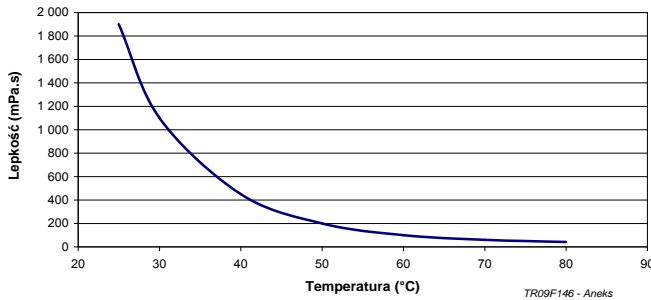
WYTYCZNE STOSOWANIA

Rekomendujemy aby składniki zostały odważone zgodnie z podanymi proporcjami aby uniknąć zmian w oczekiwanych właściwościach utwardzonej kompozycji. Składniki powinny zostać starannie wymieszane aż do uzyskania całkowitej jednorodności w temperaturze powyżej 18°C. Gdy mieszane są duże ilości czas życia mieszaniny skraca się z powodu występowania reakcji egzotermicznej. W takim wypadku zaleca się podzielić kompozycję między kilka mniejszych pojemników.

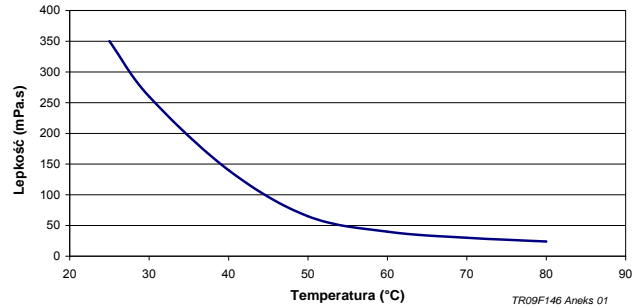
EPOLAM 8018 ŻYWICA EPOLAM 8012 UTWARDZACZ

EPOKSYDY UTWARDZANE NA GORĄCO – KOMPOZYTY PRZEMYSŁOWE

EPOLAM 8018 ŻYWICA LEPKOŚĆ W FUNKCJI TEMPERATURY
metoda stożek / płytka - ISO 3219



EPOLAM 8018 ŻYWICA + EPOLAM 8012 UTWARDZACZ
LEPKOŚĆ W FUNKCJI TEMPERATURY
metoda stożek / płytka - ISO 3219



TYPOWE CYKLE UTWARDZANIA

- 1 h w 100°C + 2 h w 140°C

Optymalny cykl utwardzania powinien być określany osobno dla każdego przypadku biorąc pod uwagę zakładany proces i uwarunkowania ekonomiczne.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23°C (2)			
Moduł w rozciąganiu	ISO 527-2: 1993	MPa	3,000
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-2: 1993	MPa	70
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-2: 1993	%	5
Moduł w zginaniu	ISO 178: 2001	MPa	2,500
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178: 2001	MPa	110

(2) : Wartości średnie uzyskano na standardowych próbkach utwardzanych: 1 h w 100°C + 2 h w 140°C

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE				
Temperatura zeszklenia (Tg)	ISO 11357-2: 1999	°C		
- 1 h w 100°C				125 – 130
- 1 h w 100°C + 1 h w 140°C				132 – 140
- 1 h w 100°C + 2 h w 140°C				140 – 150

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tymi produktami :

- Zapewnić efektywną wentylację miejsca pracy
- Nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież ochronną (materiał wodoodporny)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.

EPOLAM 8018 ŻYWICA EPOLAM 8012 UTWARDZACZ

EPOKSYDY UTWARDZANE NA GORĄCO – KOMPOZYTY PRZEMYSŁOWE

WARUNKI SKŁADOWANIA

Czas przechowywania żywicy EPOLAM 8018 i utwardzacza EPOLAM 8012 wynosi 24 miesiące w suchym miejscu w oryginalnych nieotwieranych opakowaniach i w temperaturze pomiędzy 5 i 40°C. Data przydatności do użycia znajduje się na oryginalnym opakowaniu.

GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją, lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

DYSTRYBUCJA



AMOD - ANDRZEJ MODRZEWSKI
ul. RYDYGIERA 8, 01-793 WARSZAWA
TEL./ FAX. 22 633 85 06 ; TEL. / FAX. 22 669 39 76
TEL. KOMÓRKOWY 602 26 11 15
info@amod.com.pl www.amod.com.pl