



EPOLAM 2500

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA
WEWNĘTRZNE ELEMENTY SAMOLOTÓW
SAMOGASNAĆA



ZASTOSOWANIA :

System sformuowany do wykonywania lub klejenia wewnętrznych, kompozytowych części samolotów. EPOLAM 2500 jest systemem samogasnącym, charakteryzującym się dobrymi parametrami wytrzymałości mechanicznej i dobrą odpornością termiczną.

WŁAŚCIWOŚCI :

Certyfikat EUROCOPTER ECS 2196.20

Samogasnąca wg standardu FAR 25.

Dobra wytrzymałość termiczna - 100°C

Wysokie właściwości mechaniczne.

Bez MDA

Prosty cykl utwardzania.

| WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE | | | |
|---|--------------|----------------|-------------|
| | ŻYWICA | UTWARDZACZ | MIESZANINA |
| Proporcja mieszania (wagowo) | 100 | 22 | |
| Proporcja mieszania (objętościowo) w 25°C | 100 | 29 | |
| Kolor : | Jasny beż | Jasny bursztyn | Jasny beż |
| Lepkość Brookfielda w 25°C | 12 000 mPa.s | 110 mPa.s | 3 500 mPa.s |
| Gęstość w 25°C* | 1,28 | 0,96 | |
| Gęstość po utwardzeniu w 23°C** | | | 1,21 |
| Czas życia (120g.) w 25°C*** | | | 90 min |
| Czas żelowania w 25°C*** | | | 140 min |

* ISO 1675 : 1985 , ** ISO 2781 : 1996 , *** Gel Timer TECAM

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Starannie rozmieszczać żywicę przed każdorazowym użyciem a następnie sporządzić mieszaninę wg podanej proporcji i przystąpić do impregnacji tkaniny technicznej.

Pozostawić do polimeryzacji na **16 h. w 23°C**. Rozformować i rozpocząć proces dotwardzania termicznego: wygrzewanie w temperaturze **100°C przez 2 h.**

Należy pamiętać o wzroście i spadku temperatury max. 10 °C / 1 h.



EPOLAM 2500

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA
WEWNĘTRZNE ELEMENTY SAMOLOTÓW
SAMOGASNAĆA

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE

| | | |
|--|-----------------------------------|-------|
| Twardość ostateczna * (ISO 868 : 2003) | Shore D | 88 |
| Temperatura zeszklenia Tg | | |
| po 16 h w 23°C (ISO 11359 : 2002) | °C | 48 |
| po 16 h w 23°C + 2 h w 100°C (ISO 11359 : 2002) | °C | 100 |
| Wytrzymałość na zginanie * (ISO 178 : 2001) | MPa | 90 |
| Międzywarstwowa wytrzymałość na rozrywanie | | |
| 10 warstw tkaniny szklanej 7781 (ISO 14130 : 1997) | MPa | 36 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu * (ISO 178 : 2001) | MPa | 3 900 |
| Czas do rozformowania w 25°C | h | 16 |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej (ISO 11359 : 1999) | 10 ⁻⁶ .K ⁻¹ | 50 |

* - Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach utwardzanych wg cyklu :
16 h. w 23°C oraz 2 h. w 100°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież ochronną wodooporną.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych, nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25 °C. Data ważności na pojemnikach. Po każdorazowym użyciu pojemniki szczelnie zamykać pod osłoną gazu obojętnego (azot).

OPAKOWANIA :

ŻYWICA
bańka 1 x 6.00 kg

UTWARDZACZ
kanister 1 x 1.08 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce : AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15
INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl