



EPOLAM 2500 - 2501

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA
WEWNĘTRZNE ELEMENTY SAMOLOTÓW

zgodność z RS C-M-00260 wydanie 01 i AIMS 04-27-001 wydanie 01



ZASTOSOWANIA :

System sformułowany do wykonywania lub klejenia ze sobą wewnętrznych, kompozytowych części samolotów. EPOLAM 2500-2501 jest systemem samogasnącym, charakteryzującym się niską lepkością, dobrymi parametrami wytrzymałości mechanicznej oraz dobrą odpornością termiczną.

WŁAŚCIWOŚCI :

Certyfikaty AIRBUS RS C-M-00260 wydanie 01 oraz AIMS 04-27-001 wydanie 01

Samogasnąca wg standardu FAR 25.

Dobra wytrzymałość termiczna.

Wysokie właściwości mechaniczne.

Krótki czas do rozformowania - 4 h.

Prosty cykl utwardzania.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania (wagowo)	100	18	
Proporcja mieszania (objętościowo) w 25°C	100	24	
Kolor :	Jasny beż	Przezroczysty	Jasny beż
Lepkość Brookfielda w 25°C	12 000 mPa.s	11 mPa.s	1 800 mPa.s
Gęstość w 25°C*	1,28	0,96	
Gęstość po utwardzeniu w 23°C**			1,29
Czas życia (120g.) w 25°C***			25 min
Czas żelowania laminatu w 25°C			90 min

* ISO 1675 : 1985 , ** ISO 2781 : 1996 , *** Gel Timer TECAM

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Starannie rozmieszać żywicę przed każdorazowym użyciem a następnie sporządzić mieszaninę wg podanej proporcji i przystąpić do impregnacji tkaniny technicznej.

Pozostawić do polimeryzacji na **16 h. w 23°C**. Rozformować i rozpocząć proces dotwardzania termicznego wygrzewanie w temperaturze **100°C przez 2 h**.

Należy pamiętać o wzroście i spadku temperatury max. 10 °C / 1 h.

UWAGA: ze względu na możliwość wystąpienia wysokiej temperatury reakcji egzotermicznej w pojemniku (w masie) do 210 °C, podczas użytkowania należy nosić rękawice odporne na wysokie temperatury.



EPOLAM 2500 - 2501

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA
WEWNĘTRZNE ELEMENTY SAMOLOTÓW

zgodność z RS C-M-00260 wydanie 01 i AIMS 04-27-001 wydanie 01

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE		
Twardość ostateczna * (ISO 868 : 2003)	Shore D1 / D 15	89 / 87
Temperatura zeszklenia Tg		
po 16 h w 23°C (ISO 11359 : 2002)	°C	48
po 16 h w 23°C + 2 h w 100°C (ISO 11359 : 2002)	°C	95
Wytrzymałość na zginanie * (ISO 178 : 2001)	MPa	60
Moduł sprężystości przy zginaniu * (ISO 178 : 2001)	MPa	3 900
Czas do rozformowania w 25°C	h	4

* - Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach utwardzanych wg cyklu :
16 h. w 23°C oraz 2 h. w 100°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież ochronną wodoorną.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy dla żywicy oraz 24 miesiące dla utwardzacza w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25 °C. Data ważności znajduje się na pojemnikach. Po każdorazowym użyciu pojemniki szczelnie zamykać pod osłoną gazu obojętnego (azot).

OPAKOWANIA :

ŻYWICA
bańka 1 x 6.00 kg

UTWARDZACZ
kanister 1 x 1.08 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

AMOD - Andrzej Modrzewski
Przedstawiciel w Polsce : 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15
INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl